

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：钛及钛合金棒材打磨生产线项目

建设单位（盖章）：宝鸡顺宇辉金属材料有限公司

编制日期：2023 年 12 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	钛及钛合金棒材打磨生产线项目		
项目代码	2311-610361-04-01-223734		
建设单位联系人	陈纓	联系方式	/
建设地点	陕西省宝鸡市高新开发区千河镇新大唐金属有限公司 309 号院内		
地理坐标	(107 度 18 分 03.360 秒, 34 度 21 分 55.151 秒)		
国民经济 行业类别	C3360 金属表面处 理及热处理加工	建设项目 行业类别	三十、金属制品业/金属表面 处理及热处理加工
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目 申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批 (核准/备案) 部门	宝鸡市高新区行 政审批服务局	项目审批 (核准/备案) 文号	/
总投资（万元）	50	环保投资（万元）	18.5
环保投资占比（%）	37%	施工工期（月）	2
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海） 面积（m ² ）	375
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价 情况	无		
规划及规划环境影 响评价符合性分析	无		

其他
符合
性分
析

1、本项目与宝鸡市“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析

(1) 一图：本项目与宝鸡市生态环境管控单元对照分析示意图

由陕西省“三线一单”数据应用系统冲突分析导出的陕西省“三线一单”生态环境管控单元对照分析报告可知，本项目位于陈仓区重点管控单元12，不涉及优先保护单元和一般管控单元。本项目与宝鸡市生态环境管控单元对照分析示意图见图1-1。

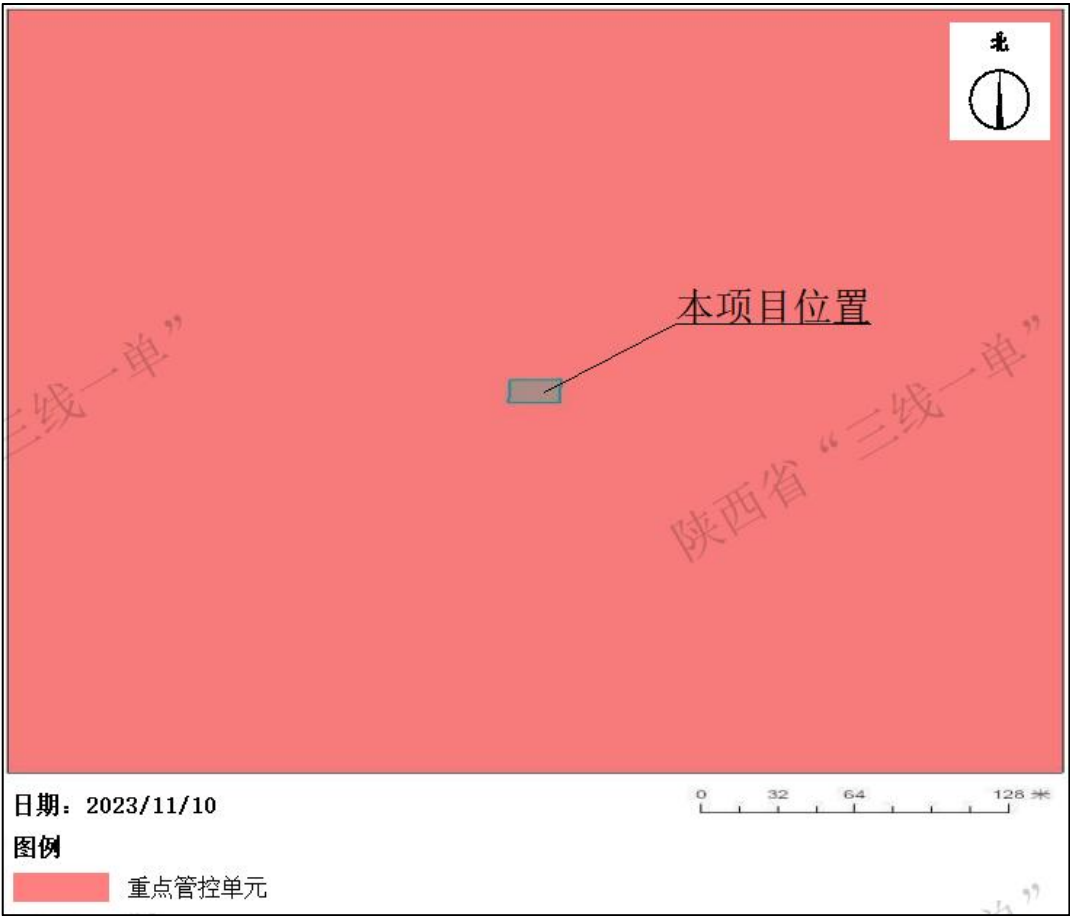


图 1-1 项目与环境管控单元对照分析示意图

(2) 一表：项目涉及的生态环境管控单元准入清单。

表 1-1 本项目与环境管控单元管控要求的符合性分析

市 区 县	环境 管控 单元 名称	单元 要素 属性	管控 要求 分类	管控要求	符合性分析	是否 符合
宝 鸡 市	陈仓 区重 点管	大气 环境 受体	空间 布局 约束	1.严格控制煤电、石化、化工、钢铁、有色金属冶炼、建材等“两高”行业项目（民生等项目	本项目为钛及钛合金棒材打磨项目，不属于煤电、	符合

陈仓区	控单元 12	敏感重点管控区		除外，后续对“两高”范围有新规定的，从其规定）。 2.加快城市建成区重污染企业搬迁改造或关闭退出。	石化、化工、钢铁、有色金属冶炼、建材等“两高”行业； 本项目不涉及搬迁改造或关闭退出。	
			污染物排放管控	1.区域内企业采用先进生产工艺、严格落实污染治理设施，污染物执行超低排放或特别排放限值。 2.控制机动车增速，逐步推动汽车（除政府特种车辆外）实现新能源化。 3.加大餐饮油烟治理力度。	打磨工序设置在封闭打磨工位内，打磨操作口设置软帘，在打磨工位上方和侧方设置抽风口，每个抽风口加装1台轴流风机，粉尘经收集后首先进入重力沉降室进行自然沉降，沉降后通过管道进入1台布袋除尘器进行除尘，处理达标后通过1根15m排气筒排放。	符合

（3）一说明：依据“一图”和“一表”结果，论证项目符合性的说明。

根据上述“一图”和“一表”的分析结果，本项目位于陈仓区重点管控单元12，不涉及优先保护单元和一般管控单元，重点管控单元以优化空间布局提升资源利用效率、加强污染物减排治理和环境风险防控为重点，解决突出生态环境问题。本项目运营期严格落实生产过程中污染物减排治理措施，污染物排放满足相关环保要求，建设项目符合宝鸡市“三线一单”管控要求。

2.项目与相关生态环境保护法律法规、政策、生态环境保护规划的符合性分析。

表 1-2 项目与相关生态环境保护法律法规、政策、生态环境保护规划的符合性分析

文件名称	内容	本项目情况	符合性分析
《宝鸡市大气污染治理专项行动方案（2023-2027）》	严格执行《产业结构调整指导目录》，坚决遏制“两高”项目盲目发展，严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，严禁不符合规定的项目建设。	本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021修订版）中限制类和淘汰类项目，属于允许类项目，本项目符合国家产业政策，并	符合

			在宝鸡市高新区行政审批服务局备案。本项目不属于“两高”项目。本项目符合宝鸡市“三线一单”生态环境分区管控要求。	
		市辖区及开发区新、改、扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效A级、绩效引领性水平。	依据《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）》，本项目不属于涉气重点行业。	符合
	《宝鸡市2022-2023年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》	大力优化产业结构：坚决遏制“两高”项目盲目发展。严格执行《产业结构调整指导目录》，坚决遏制“两高”项目盲目发展，严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评，以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，严禁不符合规定的项目建设。重点区域严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、煤化工产能，严禁新增化工园区。	本项目不属于“两高”项目；本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021修订版）中限制类和淘汰类项目，属于允许类项目，本项目符合国家产业政策，并在宝鸡市高新区行政审批服务局备案。本项目符合宝鸡市“三线一单”生态环境分区管控要求。	符合
	《“十四五”噪声污染防治行动计划》（环大气〔2023〕1号）	树立工业噪声污染治理标杆。排放噪声的工业企业应切实采取减振降噪措施，加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸等噪声源管理，同时避免突发噪声扰民。鼓励企业采用先进治理技术，打造行业噪声污染治理示范典型。	噪声源全部位于生产车间内，选用低噪声变频风机和打磨设备，打磨设备安装于封闭式打磨工位内，操作口安装隔声软帘，轴流风机采取减振措施，除尘风机选用低噪声设备，采取减振、隔声措施	符合
	《宝鸡市“十四五”生态环境保护规划》	严格执行重点行业主要大气污染物排放标准，倒逼相关企业对烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物等主要污染物治理设施进行提标改造。	打磨工序设置在封闭打磨工位内，打磨操作口设置软帘，在打磨工位上方和侧方设置抽风口，每个抽风口加装1台轴流风机，粉尘经收集后首先进入重力沉降室进行自然沉降，沉降后通过	符合

		管道进入 1 台布袋除尘器进行除尘，处理达标后通过 1 根 15m 排气筒排放。	
1.选址合理性分析 （1）本项目位于陕西省宝鸡市高新开发区千河镇新大唐金属有限公司 309 号院内，项目用地符合区域土地利用总体规划（详见附件 3）。 （2）本项目位于渭河以北约 1.32km，千河以西约 0.45km 处，所在区给水、供电、排水等基础设施完善，可满足项目运行需求。 （3）根据现场勘查，项目厂界外 50 米范围内无医院、学校、机关、科研单位、住宅等声环境保护目标，运营期产生的噪声对周边环境影响很小；根据环境质量公报统计结果可知，项目所在区环境空气判定为不达标区，本项目运营期废气经“封闭式打磨工位+重力沉降室+布袋除尘器+15m 排气筒（DA001）”处理后可达标排放，对周边大气环境影响较小；运营期生活污水经厂区公共化粪池预收集后资源化利用，不会对地表水环境产生影响；固废满足相关环保要求，对周围环境造成的影响小。 （4）项目所在区无重点保护野生动、植物分布，不涉及风景名胜区、自然保护区、基本农田、文物保护单位、饮用水水源地等敏感区域；项目符合宝鸡市“三线一单”及相关生态环境保护法律法规政策、生态环境保护规划的要求。 综上，从环保角度考虑，本项目选址合理。			

二、建设项目工程分析

建设内容	1.项目由来 宝鸡顺宇辉金属材料有限公司成立于 2023 年 6 月，拟投资 50 万元，建设钛及钛合金棒材打磨生产线项目，位于陕西省宝鸡市高新开发区千河镇新大唐金属有限公司 309 号院内，于 2023 年 11 月取得陕西省企业投资项目备案确认书。本项目主要建设内容为租赁宝新大唐金属有限公司现有 1 座 375m ² 空置标准化工业厂房及配套设施，购置安装 8 台悬挂式打磨机，建设 8 个封闭式打磨工位及 1 套粉尘治理设施，年打磨钛及钛合金材料 1000t。 依据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，本项目属于“十三、金属制品业”中“67 金属表面处理及热处理加工”，应编制报告表。			
	2.建设内容 本项目主要工程组成详见下表。			
	表 2-1 项目工程组成一览表			
	项目组成	工程名称	主要建设内容	备注
	主体工程	生产车间	1 座钢结构厂房，面积约 375m ² ，长约 21m、宽 18m、高 8m。生产车间内拟设置 8 个封闭式打磨工位，打磨工位操作口安装软帘，每个工位安装 1 台悬挂式打磨机，打磨工位尺寸均为长 4.5m、宽 3m、高 2.8m，车间内北侧设置 4 个打磨工位，南侧设置 3 个打磨工位，西侧设置 1 个打磨工位，用于钛材表面打磨。	租赁厂房新增设施
	储运工程	原料区	位于车间内中部，用于原料暂存。	新建
		成品区	位于车间内中部，用于成品暂存。	新建
	辅助工程	办公室	位于车间外东侧，主要用于日常办公。	租赁
	公用工程	供水	由市政给水管网供给。	依托
		排水	雨水经厂区雨水沟渠排出厂外，生活污水经公共化粪池处理后，定期委托专业清污公司采用吸污车进行抽运，并进行资源化利用。	依托
		供电	市政供电管网。	依托
	环保工程	废气	打磨粉尘采取封闭打磨工位进行收集，人工打磨操作口安装软帘，在打磨工位上方和侧方设置抽风口，粉尘经收集后首先进入重力沉降室进行自然沉降，沉降后通过管道进入 1 台布袋除尘器进行除尘，处理达标后通过 1 根 15m 排气筒排放。	新建
		废水	生活污水经厂区公共化粪池处理后定期委托专业清污公司采用吸污车进行抽运，并进行资源化利用。	新建

噪声	噪声源全部位于生产车间内，选用低噪声变频风机和打磨设备，打磨设备安装于封闭式打磨工位内，操作口安装隔声软帘，轴流风机采取减振措施，除尘风机选用低噪声设备，采取减振、隔声措施	新建
固废	一般固废暂存区，位于车间内东侧，占地 15m ² ，用于一般工业固体废物暂存。	新建

3.产品及产能

本项目产品规模及方案见下表。

表 2-2 项目产品方案及规模一览表

序号	产品类别	规格	产量 (t/a)	备注
1	钛及钛合金方	a: 150mm×150mm; L: 3m-3.5m	700	来料加工，钛合金 TC4 材料的组成为 Ti-6Al-4V
2	钛及钛合金棒	Φ: 65mm; L: 2m-2.5m	300	

4.主要生产设施

本项目各生产单元、主要生产设施详见下表：

表 2-3 项目生产设施一览表

序号	名称	数量	设备参数	使用位置
1	悬挂式打磨机	8 台	0.07t/h	打磨工序
2	风机	1 台	40000m ³ /h	除尘风机
3	布袋除尘器	1 台	效率 99%	除尘
4	轴流风机	16 台	2000m ³ /h	打磨工位侧吸和顶吸风机
5	叉车	1 台	/	物料转运，用电

5.主要原辅材料及能源

本项目为来料加工，原料由客户提供，辅料为当地市场进行购买，消耗量如下表所示：

表 2-4 原辅材料消耗一览表

序号	种类	用量	包装规格	储存方式	最大存储量 t
1	钛及钛合金方坯	701.5t/a	码垛	码垛堆存	50
2	钛及钛合金棒坯	301.5t/a	码垛	码垛堆存	40
3	陶瓷砂轮	30000 个	7.5kg/个	托盘码垛	10
4	润滑油	0.02	5kg/桶	桶装	0.02

本项目原料牌号为纯钛 TA2，钛合金 TC4，钛合金 TC4 化学成分为 Ti-6Al（铝）-4V（钒）。

6.物料平衡

根据建设单位提供原料用量，本项目物料平衡见下表。

表 2-5 物料平衡表

序号	投入 (t/a)		产出 (t/a)	
1	钛及钛合金方坯	701.5	钛及钛合金方	700
2	钛及钛合金棒坯	301.5t	钛及钛合金棒	300
3	砂轮	225	有组织粉尘排放	0.0198
4			无组织粉尘排放	0.022
5			废砂轮	45
6			打磨工位和重力沉降室收尘灰	181
7			布袋除尘器收尘灰	1.96
8	合计	1228	合计	1228

7.水平衡分析

(1) 给水

本项目水源来自市政供水管网，生产过程不用水，运营期用水主要为职工生活用水。

本项目劳动定员 10 人，年工作 300 天，根据《陕西省行业用水定额》（DB61/T943-2020）（修订版）中行政办公人员用水定额及本项目特点，本项目运营期厂区员工用水量按 35L/人•d 计，则本项目员工生活用水量为 0.35m³/d（105m³/a）。

(2) 排水

本项目生活污水产生量以其用水量的 80%计，则生活污水产生量为 84m³/a，经厂区公共化粪池处理后定期委托专业清污公司采用吸污车进行抽运，并进行资源化利用。

8.劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 10 人，年工作 300 天，每日 8 小时工作制。打磨工序有效运行时间为 6h/d。

9.厂区平面布置

本项目位于陕西省宝鸡市高新开发区千河镇新大唐金属有限公司309号院内，生产区为1座生产厂房（租赁厂房），面积约375m²，呈东西矩形布置。生产车间内共设置8个封闭式打磨工位，车间内北侧设置4个打磨工位，南侧设置3个打磨工位，西侧设置1个打磨工位，打磨工位后方设置重力沉降室，新增1套布袋除尘器位于车间内西侧，原料和打磨后的产品堆放于生产车间内中间固定区域。

	本项目厂区平面布置图见附图2。																								
工艺流程和产排污环节	1、施工期工艺流程和产排污环节 本项目施工期施工内容主要为打磨工位、重力沉降室的建设以及打磨设备和除尘设备的安装，施工期主要产污环节为施工噪声、固体废物和施工人员产生的生活污水和生活垃圾。 2、运营期工艺流程和产排污环节 原料 ↓ 打磨 ↓ 成品 -----→ G、N、S 图 2-1 生产工艺流程及产污环节图 工艺流程及产污说明： ①原料：本项目为来料加工，主要加工钛及钛合金方坯和棒坯，原料牌号为纯钛 TA2，钛合金 TC4，钛合金 TC4 化学成分为 Ti-6Al（铝）-4V（钒）。 ②打磨：采用砂轮打磨机去除钛棒和钛方表面的凹陷、裂痕及氧化皮，打磨工序设置在封闭打磨工位内，打磨操作口设置软帘。待打磨钛方、钛棒坯料经叉车转运至打磨工位内部，打磨设备为悬挂式打磨机，打磨设备上方滑动轨道布置于打磨工位内部，在确认工件、打磨机均位于打磨工位内部后，开始人工打磨钛材表面，打磨设备砂轮为陶瓷砂轮，在打磨过程会产生粉尘、噪声、废砂轮和除尘灰。 ③产品：打磨完成后即为产品，使用叉车转运至产品堆放区码垛。 本项目运营期产污环节及污染因子识别结果汇总情况见表 2-6。 表 2-6 产污环节及污染因子汇总表 <table><tr><th>污染因素</th><th>产污环节</th><th>污染因子</th><th>排放方式</th></tr><tr><td>废气</td><td>打磨工序</td><td>颗粒物</td><td>有组织</td></tr><tr><td>噪声</td><td>打磨机、风机等</td><td>等效连续 A 声级</td><td>/</td></tr><tr><td>废水</td><td>职工生活</td><td>化学需氧量、氨氮、总氮、总磷等</td><td>不外排</td></tr><tr><td rowspan="3">固废</td><td>布袋除尘器、重力沉降室</td><td>除尘灰</td><td rowspan="3">外售综合利用</td></tr><tr><td>打磨工位</td><td>砂轮灰</td></tr><tr><td>打磨工序</td><td>废砂轮</td></tr></table>	污染因素	产污环节	污染因子	排放方式	废气	打磨工序	颗粒物	有组织	噪声	打磨机、风机等	等效连续 A 声级	/	废水	职工生活	化学需氧量、氨氮、总氮、总磷等	不外排	固废	布袋除尘器、重力沉降室	除尘灰	外售综合利用	打磨工位	砂轮灰	打磨工序	废砂轮
	污染因素	产污环节	污染因子	排放方式																					
	废气	打磨工序	颗粒物	有组织																					
	噪声	打磨机、风机等	等效连续 A 声级	/																					
	废水	职工生活	化学需氧量、氨氮、总氮、总磷等	不外排																					
	固废	布袋除尘器、重力沉降室	除尘灰	外售综合利用																					
		打磨工位	砂轮灰																						
		打磨工序	废砂轮																						

		职工生活	生活垃圾	委托环卫部门清运处置
		风机	废润滑油、含油抹布 手套	委托资质单位处置
与项目有关的 原有 环境 污染 问题	本项目性质为新建项目，租赁现有空置厂房作为生产车间，经现场踏勘，厂房地面全部水泥硬化，无原有环境污染问题。			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1.大气环境

本项目废气特征污染物为颗粒物，依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》要求，应评价项目区常规污染物和特征污染物现状达标情况。

（1）常规污染物

常规污染物引用宝鸡市生态环境局网站公布的“宝鸡市 2022 年环境质量公报”中高新区环境空气质量数据。常规污染物质量数据见表 3-1。

表 3-1 常规污染物达标评价

污染物	评价指标	单位	现状浓度	标准值	占标率%	达标情况	超标倍数
SO ₂	年平均质量浓度	μg/m ³	9	60	0.15	达标	/
NO ₂	年平均质量浓度	μg/m ³	27	40	0.68	达标	/
CO	24h 平均质量第 95 百分位浓度	mg/m ³	1.0	4	0.25	达标	/
O ₃	日最大 8h 平均质量第 90 百分位浓度	μg/m ³	152	160	0.95	达标	/
PM ₁₀	年平均质量浓度	μg/m ³	68	70	0.97	达标	/
PM _{2.5}	年平均质量浓度	μg/m ³	42	35	1.20	超标	0.2

由表 3-1 可知，2022 年高新区 SO₂、NO₂、CO、O₃、PM₁₀ 均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，PM_{2.5} 年平均质量浓度超标，因此，项目所在区为环境空气质量不达标区。

（2）特征因子

本次特征污染物 TSP 引用《宝鸡亿华瑞金属材料有限公司钛屑生产加工项目》环境质量现状监测结果，监测时间为 2021 年 8 月 7 日-8 月 9 日，引用数据监测点位距离本项目约 856m，监测时间在 3 年以内，因此符合《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”要求。检测结果如下。

表 3-2 环境空气质量现状监测结果

监测结果				
监测点位	监测日期	监测结果	标准限值	占标率
		TSP（ mg/m ³ ）		
宝鸡亿华瑞	2021.8.7	0.182	0.3mg/m ³	61%

	金属材料有限公司下风向	2021.8.8	0.165		55%																						
		2021.8.9	0.162		54%																						
由表 3-2 可知,项目区 TSP 日均值满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。 2.地表水环境 本项目生产过程不用水;生活污水经厂区公共化粪池处理后定期委托专业清污公司采用吸污车进行抽运,并进行资源化利用。 3.声环境 根据现场勘查,项目厂界外 50 米范围内无医院、学校、机关、科研单位、住宅、自然保护区等声环境保护目标。 4.生态环境 本项目生产车间为租赁现有厂房,通过现场勘察,用地范围内无生态环境保护目标,因此无需进行生态现状调查。 5.地下水、土壤环境 本项目无地下水、土壤环境污染源及污染途径,因此无需开展地下水、土壤环境现状调查。																											
环境保护目标	1.大气环境 项目厂界外 500m 范围大气环境保护目标调查情况见表 3-3。 表 3-3 项目环境保护目标一览表 <table><tr><td>环境要素</td><td>经纬度坐标</td><td>名称</td><td>相对厂址方位</td><td>相对厂界距离/m</td></tr><tr><td rowspan="4">大气环境</td><td>107°17'57.3400", 34°21'58.2152"</td><td>底店村</td><td>西北</td><td>160</td></tr><tr><td>107°18'01.0658", 34°21'52.8220"</td><td>底店村(街口居民区)</td><td>西南</td><td>80</td></tr><tr><td>107°18'13.5412", 34°21'44.4599"</td><td>锦华世纪苑小区</td><td>东南</td><td>430</td></tr><tr><td>107°18'17.4324", 34°21'45.3434"</td><td>宝鸡铁路技师学院</td><td>东南</td><td>450</td></tr></table>					环境要素	经纬度坐标	名称	相对厂址方位	相对厂界距离/m	大气环境	107°17'57.3400", 34°21'58.2152"	底店村	西北	160	107°18'01.0658", 34°21'52.8220"	底店村(街口居民区)	西南	80	107°18'13.5412", 34°21'44.4599"	锦华世纪苑小区	东南	430	107°18'17.4324", 34°21'45.3434"	宝鸡铁路技师学院	东南	450
	环境要素	经纬度坐标	名称	相对厂址方位	相对厂界距离/m																						
	大气环境	107°17'57.3400", 34°21'58.2152"	底店村	西北	160																						
		107°18'01.0658", 34°21'52.8220"	底店村(街口居民区)	西南	80																						
		107°18'13.5412", 34°21'44.4599"	锦华世纪苑小区	东南	430																						
107°18'17.4324", 34°21'45.3434"		宝鸡铁路技师学院	东南	450																							
2.声环境 根据现场勘查,项目厂界外 50 米范围内无医院、学校、机关、科研单位、住宅、自然保护区等声环境保护目标。																											

	3.地下水环境 根据现场勘查，项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。																										
污染物排放控制标准	1.废气排放标准 运营期颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准及无组织排放标准限值。 表 3-4 大气污染物排放标准 <table border="1"> <tr> <th>序号</th> <th>污染物名称</th> <th>排放浓度</th> <th>排放速率</th> <th>污染物排放监控位置</th> <th>标准名称</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>颗粒物</td> <td>120mg/m³</td> <td>3.5kg/h</td> <td>DA001 打磨粉尘排放口</td> <td>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>颗粒物</td> <td>1.0mg/m³</td> <td>/</td> <td>厂界</td> <td>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值要求</td> </tr> </table> 2.废水排放标准 项目无生产废水产生，生活污水经厂区公共化粪池处理后定期委托专业清污公司采用吸污车进行抽运，并进行资源化利用。 3.噪声排放标准 本项目噪声环境功能区划属于卧龙寺 2 类区，运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。 表 3-5 厂界环境噪声排放标准 <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">厂界外声环境功能区类别</th> <th colspan="2">时段</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> <tr> <td>2 类</td> <td>60</td> <td>50</td> </tr> </table> 4.固体废物执行标准 一般固废暂存区满足“防渗漏、防雨淋、防扬尘”要求。	序号	污染物名称	排放浓度	排放速率	污染物排放监控位置	标准名称	1	颗粒物	120mg/m³	3.5kg/h	DA001 打磨粉尘排放口	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准	2	颗粒物	1.0mg/m³	/	厂界	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值要求	厂界外声环境功能区类别	时段		昼间	夜间	2 类	60	50
序号	污染物名称	排放浓度	排放速率	污染物排放监控位置	标准名称																						
1	颗粒物	120mg/m³	3.5kg/h	DA001 打磨粉尘排放口	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准																						
2	颗粒物	1.0mg/m³	/	厂界	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放限值要求																						
厂界外声环境功能区类别	时段																										
	昼间	夜间																									
2 类	60	50																									
总量控制指标	无																										

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	1、噪声 本项目厂界外 50m 范围内有声环境敏感点，可通过合理安排施工时间，规范操作等措施降低施工噪声的影响。 2、固体废物 施工产生的废弃包装物、建筑垃圾等及时清运处理，严禁随意倾倒；生活垃圾分类收集后交由环卫部门清运。 3、废水 施工人员生活污水依托厂区现有化粪池处理。																																																																																	
	1.废气 (1) 废气污染物排放源 表 4-1 项目废气排放信息一览表 <table><tr><td colspan="2">产排污环节</td><td colspan="2">打磨工序（8 个打磨工位）</td></tr><tr><td colspan="2">污染物种类</td><td colspan="2">颗粒物</td></tr><tr><td rowspan="2">污染物产生量</td><td rowspan="2"></td><td>有组织</td><td>无组织</td></tr><tr><td>1.98t/a</td><td>0.22t/a</td></tr><tr><td colspan="2">污染物产生速率</td><td>1.1kg/h</td><td>0.12kg/h</td></tr><tr><td colspan="2">污染物产生浓度</td><td>27.5mg/m³</td><td>/</td></tr><tr><td colspan="2">排放形式</td><td colspan="2">有组织</td></tr><tr><td rowspan="5">治理设施</td><td>名称</td><td colspan="2">重力沉降室+布袋除尘器+15m 排气筒</td></tr><tr><td>处理能力</td><td colspan="2">40000m³/h</td></tr><tr><td>收集效率</td><td colspan="2">90%</td></tr><tr><td>去除效率</td><td colspan="2">99%</td></tr><tr><td>是否可行技术</td><td colspan="2">是</td></tr><tr><td colspan="2">污染物排放量</td><td>0.0198t/a</td><td>0.022t/a</td></tr><tr><td colspan="2">污染物排放速率</td><td>0.011kg/h</td><td>0.012kg/h</td></tr><tr><td colspan="2">污染物排放浓度</td><td>0.275mg/m³</td><td>/</td></tr><tr><td rowspan="6">排放口基本情况</td><td>名称及编号</td><td colspan="2">DA001 打磨粉尘排放口</td></tr><tr><td>类型</td><td colspan="2">一般排放口</td></tr><tr><td>地理坐标</td><td colspan="2">107°18'03.07"； 34°21'54.95"</td></tr><tr><td>高度</td><td colspan="2">15m</td></tr><tr><td>排气筒内径</td><td colspan="2">1.0m</td></tr><tr><td>温度</td><td colspan="2">20℃</td></tr><tr><td colspan="2" rowspan="2">排放标准</td><td>标准名称及级别</td><td>排放速率</td><td>排放浓度</td></tr><tr><td>《大气污染物综合排放</td><td>3.5kg/h</td><td>120mg/m³</td></tr></table>	产排污环节		打磨工序（8 个打磨工位）		污染物种类		颗粒物		污染物产生量		有组织	无组织	1.98t/a	0.22t/a	污染物产生速率		1.1kg/h	0.12kg/h	污染物产生浓度		27.5mg/m³	/	排放形式		有组织		治理设施	名称	重力沉降室+布袋除尘器+15m 排气筒		处理能力	40000m³/h		收集效率	90%		去除效率	99%		是否可行技术	是		污染物排放量		0.0198t/a	0.022t/a	污染物排放速率		0.011kg/h	0.012kg/h	污染物排放浓度		0.275mg/m³	/	排放口基本情况	名称及编号	DA001 打磨粉尘排放口		类型	一般排放口		地理坐标	107°18'03.07"； 34°21'54.95"		高度	15m		排气筒内径	1.0m		温度	20℃		排放标准		标准名称及级别	排放速率	排放浓度	《大气污染物综合排放	3.5kg/h	120mg/m³
	产排污环节		打磨工序（8 个打磨工位）																																																																															
	污染物种类		颗粒物																																																																															
污染物产生量		有组织	无组织																																																																															
		1.98t/a	0.22t/a																																																																															
污染物产生速率		1.1kg/h	0.12kg/h																																																																															
污染物产生浓度		27.5mg/m³	/																																																																															
排放形式		有组织																																																																																
治理设施	名称	重力沉降室+布袋除尘器+15m 排气筒																																																																																
	处理能力	40000m³/h																																																																																
	收集效率	90%																																																																																
	去除效率	99%																																																																																
	是否可行技术	是																																																																																
污染物排放量		0.0198t/a	0.022t/a																																																																															
污染物排放速率		0.011kg/h	0.012kg/h																																																																															
污染物排放浓度		0.275mg/m³	/																																																																															
排放口基本情况	名称及编号	DA001 打磨粉尘排放口																																																																																
	类型	一般排放口																																																																																
	地理坐标	107°18'03.07"； 34°21'54.95"																																																																																
	高度	15m																																																																																
	排气筒内径	1.0m																																																																																
	温度	20℃																																																																																
排放标准		标准名称及级别	排放速率	排放浓度																																																																														
		《大气污染物综合排放	3.5kg/h	120mg/m³																																																																														

		标准》（GB16297-1996） 表 2 中二级标准		
监测要求	监测点位	DA001 打磨粉尘排放口	厂界	
	监测因子	颗粒物	颗粒物	
	监测频次	1 次/年	1 次/年	
打磨工序粉尘源强核算过程： 本项目打磨工序使用砂轮打磨机对钛棒和钛方表面进行打磨，打磨工序产生的粒径较大的颗粒均在打磨工位和重力沉降室自然沉降，产生的细小颗粒粉尘参照《工业源产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业、34 通用设备制造业等行业系数表”进行估算，干式预处理金属件打磨工序颗粒物产生系数为 2.19 千克/吨-原料，本项目钛棒和钛方坯料年加工量为 1002t/a，则打磨工序颗粒物产生量为 2.2t/a。打磨工位粉尘收集效率为 90%，重力沉降室+布袋除尘器组合工艺的处理能力为 40000m³/h，除尘效率约为 99%，经计算可知，打磨工序有组织粉尘的产生量为 1.98t/a，产生速率为 1.1kg/h，产生浓度为 27.5mg/m³。 打磨工序年生产时间为 1800h，打磨工序设置在封闭打磨工位内，打磨操作口设置软帘，在打磨工位上方和侧方设置抽风口，每个抽风口加装 1 台轴流风机，粉尘经收集后首先进入重力沉降室进行自然沉降，沉降后通过管道进入 1 台布袋除尘器进行除尘，处理达标后通过 1 根 15m 排气筒排放。 经计算可知，打磨工序颗粒物有组织排放量为 0.0198t/a，排放速率为 0.011kg/h，排放浓度为 0.275mg/m³。未被工位收集的粉尘在车间内自然沉降，沉降比例参考《未纳入排污许可管理行业适用的排污系数、物料衡算方法（试行）》中机加行业烟尘产排污系数，车间内无组织金属粉尘的沉降比例约为 90%，因此，无组织排出车间外的粉尘量为 0.022t/a。				
（2）达标排放情况 本项目打磨工序设置在封闭打磨工位内，打磨操作口设置软帘，在打磨工位上方和侧方设置抽风口，每个抽风口加装 1 台轴流风机，粉尘经收集后首先进入重力沉降室进行自然沉降，沉降后通过管道进入 1 台布袋除尘器进行除尘，处理达标后通过 1 根 15m 排气筒排放。经估算可知，DA001 打磨粉尘排放口颗粒物的排放浓度和排放速率远低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准，可以实现达标排放。				

(3) 废气处理设施可行性分析

本项目打磨工序使用砂轮打磨机对钛棒和钛方表面进行打磨，打磨工序产生的粉尘中大部分粒径较大，容易自然沉降，少量细小粉尘和烟尘不易沉降。利用打磨粉尘颗粒物产生的特点，首先采用封闭式打磨工位和重力沉降室对粒径较大的粉尘进行收集，在低流速和重力的作用下自然沉降，细小粉尘和烟尘经风机抽至布袋除尘器进行处理。

本项目行业类别为金属表面处理及热处理加工，目前未发布该行业污染防治可行技术指南和排污许可技术规范，本次环评参照《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）进行分析，该规范中打磨设备粉尘治理推荐的可行技术为袋式除尘和湿法除尘。本项目打磨粉尘治理设施为重力沉降+布袋除尘器组合工艺，属于可行技术。

(4) 非正常情况

本项目为钛材表面打磨，可能发生的非正常工况主要为除尘设备发生故障，在加强设备管理和维护的情况下产生频率较低，即使发生故障，第一时间停止打磨作业，污染物也就停止产生，对环境影响较小。要求企业采取以下措施避免或降低非正常工况污染物的排放：①制定环保设备运行管理制度，打磨作业开始前先运行废气处理系统，停止打磨作业后关停废气处理装置，避免开停车时出现工艺废气事故排放；②加强废气处理设施的运营维护，定期检查，当出现非正常排放时，建设单位应采取紧急处理措施，暂时停止生产，及时维修，直到生产设施或环保设施正常运转，坚决杜绝非正常排放。

2. 废水

(1) 废水污染源

本项目无生产废水产生，生活污水产生量为 84m³/a。依据《生活污染源产排污系数手册》，本项目生活污水中各污染物产生浓度分别为：化学需氧量 460mg/L、氨氮 52.2mg/L、总氮 71.2mg/L、总磷 5.12mg/L。生活污水经厂区现有 10m³ 公共化粪池处理后，定期委托专业清污公司采用吸污车进行抽运，并进行资源化利用。

(2) 废水污染治理设施可行性分析

本项目生活污水采取厂区现有 10m³ 公共化粪池处理，厂区不设置宿舍和食

堂，生活污水产生量较少，通过增加化粪池清掏频次，即可满足新增生活污水的处理能力。由于项目区市政污水管网未接通，因此化粪池定期进行清掏处理。由于化粪池中的粪污和沉淀后的上清液需要同时处理，因此导致化粪池清掏产生的粪污污染物浓度较高，不能直接用于农田进行施肥。本次环评要求企业委托专业清污公司采用吸污车进行抽运，并对抽运的粪污进行处理，最终进行资源化利用。

3.噪声

(1) 噪声源

本项目新增噪声源主要为打磨机、轴流风机和除尘风机，全部位于生产车间内。依据《环境噪声与振动控制工程技术导则》（HJ2034—2013）附录 A 表 A.1 常见环境噪声污染源及其声功率级，本项目打磨机噪声源强取 90dB，轴流风机取 85dB，除尘风机取 95dB。

本项目噪声源强调查清单见表 4-2。

表 4-2 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失	建筑物外噪声	
			声功率级/dB(A)		X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	生产车间	打磨机 1	90	封闭式打磨工位、隔声软帘	18.75	-3	0	1	79	昼间	20	53	1
2		打磨机 2	90	封闭式打磨工位、隔声软帘	14.25	-3	0	1	78	昼间	20	52	1
3		打磨机 3	90	封闭式打磨工位、隔声软帘	9.75	-3	0	1	68	昼间	20	42	1
4		打磨机 4	90	封闭式打磨工位、隔声软帘	5.25	-3	0	1	68	昼间	20	42	1
5		打磨机 5	90	封闭式打磨工位、隔声软帘	2.99	-9.75	0	1	68	昼间	20	42	1
6		打磨机 6	90	封闭式打磨工位、隔声软帘	3.56	-15.16	0	1	67	昼间	20	41	1
7		打磨机 7	90	封闭式打磨工位、隔声软帘	8.25	-15.02	0	1	68	昼间	20	42	1
8		打磨机 8	90	封闭式打磨工位、隔声软帘	12.75	-15.02	0	1	68	昼间	20	42	1
9		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	18.75	-1.5	0	1	66	昼间	20	40	1
10		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	18.75	-3	0	1	64	昼间	20	38	1
11		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	14.25	-1.5	0	1	66	昼间	20	40	1
12		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	14.25	-3	0	1	63	昼间	20	37	1
13		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	9.75	-1.5	0	1	62	昼间	20	36	1
14		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	9.75	-3	0	1	63	昼间	20	37	1
15		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	5.25	-1.5	0	1	66	昼间	20	40	1
16		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	5.25	-3	0	1	63	昼间	20	37	1
17		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	1.5	-9.75	0	1	66	昼间	20	40	1
18		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	2.99	-9.75	0	1	63	昼间	20	37	1
19		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	3.56	-16.52	0	1	62	昼间	20	36	1
20		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	3.56	-15.16	0	1	63	昼间	20	37	1
21		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	8.25	-15.02	0	1	62	昼间	20	36	1
22		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	8.25	-16.52	0	1	66	昼间	20	40	1
23		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	12.75	-15.02	0	1	63	昼间	20	37	1
24		轴流风机	85	选用低噪声设备、减振措施	12.75	-16.52	0	1	66	昼间	20	40	1
25		除尘风机	95	选用低噪声设备，减振，隔声罩	1.58	-4.91	0	1	70	昼间	20	44	1

(2) 降噪措施

本项目新增噪声源主要为打磨机、轴流风机和除尘风机，全部位于生产车间内。企业租赁单独的一座生产厂房，厂房占地边界即为本项目厂界。本次环评要求企业采取的降噪措施包括噪声源降噪和传播过程降噪，噪声源降噪措施为选用低噪声变频风机和打磨设备，打磨设备安装于封闭式打磨工位内，操作口安装隔声软帘，轴流风机采取减振措施，除尘风机选用低噪声设备，采取减振、隔声措施。依据《环境工程手册环境噪声控制卷》（郑长聚主编，高等教育出版社，2000年），采取减振、隔声措施后降噪 15dB，厂房墙体隔声约 20dB。

(3) 厂界噪声达标情况分析

本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标，夜间不生产，本次评价项目运营期厂界昼间噪声贡献值达标情况。本项目噪声源全部位于生产车间内，属于室内声源，依据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）附录 B“室内声源等效室外声源声功率级计算方法”计算靠近车间围护结构外的声压级，由于本项目生产车间占地边界即为厂界，因此本次噪声预测将车间围护结构外的声压级按照式（4-4）计算得到厂界贡献值，不考虑车间外的距离衰减。

首先设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。如图 4-1 所示。



图 4-1 室内声源等效为室外声源图例

按照式（4-1）计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10\lg\left(\frac{Q}{4\pi^2} + \frac{4}{R}\right) \tag{4-1}$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；
 L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；
 Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；

当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8；

R——房间常数； $R=Sa/(1-\alpha)$ ，S为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

然后按式（4-2）计算出所有室内声源在围护结构处产生的i倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right) \quad (4-2)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} ——室内j声源i倍频带的声压级，dB；

N——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按式（4-3）计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6) \quad (4-3)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内N个声源i倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构i倍频带的隔声量，dB。

然后按式（4-4）计算声源在预测点产生的噪声贡献值。

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right) \quad (4-4)$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

LA_i ——各噪声源在预测点r处产生的A声级，dB；

N——室外声源个数；

t_i ——在T时间内i声源工作时间，s；

T——计算时间（昼间），s。

本项目噪声源在厂界产生的噪声贡献值详见表4-3。

表 4-3 厂界噪声贡献值计算结果一览表

序号	厂界	昼间贡献值/dB(A)	标准限值/dB(A)	达标情况
1	东侧厂界	57	60	达标
2	南侧厂界	58	60	达标
3	西侧厂界	58	60	达标
4	北侧厂界	58	60	达标

由表4-3可知，项目正常运行情况下，厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界

环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

（4）监测要求

依据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018），本项目运营期厂界噪声监测要求见表 4-4。

表 4-4 运营期噪声监测计划

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
厂界四周	等效连续 A 声级	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）2 类标准

4.固体废物

（1）本项目固体废物产生及处置情况

本项目产生的固体废物包括一般固废和生活垃圾。本项目固体废物产生及处置情况见下表。

表 4-5 固体废物产生及处置情况一览表

固体废物名称	打磨工位和重力沉降室收尘灰	布袋除尘器收尘灰	废砂轮	生活垃圾
产生环节	打磨工位、重力沉降室	布袋除尘器	打磨机	职工生活
属性	一般固废	一般固废	一般固废	生活垃圾
主要有毒有害物质名称	/	/	/	/
物理性状	固态	固态	固态	固态
环境危险特性	/	/	/	/
年度产生量	181t/a	1.96t/a	45t/a	1.32t/a
贮存方式	桶装，暂存于车间内一般固废暂存区	桶装，暂存于车间内一般固废暂存区	袋装，暂存于车间内一般固废暂存区	生活垃圾桶
利用处置方式和去向	委托利用	委托利用	委托利用	委托处置
利用或处置量	181t/a	1.96t/a	45t/a	1.32t/a

固体废物产生量核算：

（1）打磨工位和重力沉降室收尘灰

本项目打磨工位和重力沉降室收集的粉尘主要是砂轮损耗和钛材损耗产生的大颗粒粉尘，本项目打磨机砂轮年使用量为 225t，砂轮消耗到 20%后无法使用，钛材打磨损耗产生的大颗粒粉尘约为钛材消耗量的千分之一，则本项目打磨工位和重力沉降室收尘灰产生量约为 181t/a。打磨工位和重力沉降室定期进行清理，收尘灰桶装暂存于车间内东侧一般固废暂存区内，暂存区面积约 15m²，外售综合利用。

(2) 布袋除尘器收尘灰

依据前文打磨粉尘源强计算章节内容可知，本项目除尘器收集的除尘灰约为 1.96t/a。收尘灰桶装暂存于车间内东侧一般固废暂存区内，暂存区面积约 15m²，外售综合利用。

(3) 废砂轮

本项目新增砂轮使用量为 225t，砂轮消耗到 20%后无法使用，需要更换，则更换产生的废砂轮量为 45t/a。废砂轮袋装暂存于车间内东侧一般固废暂存区内，暂存区面积约 15m²，外售综合利用。

(3) 生活垃圾

本项目新增劳动定员 10 人，年生产 300d，根据《第一次全国污染源普查城镇生活源产排污系数手册》，生活垃圾产生量按 0.44kg/人·d 计，生活垃圾产生量 1.32t/a。

(2) 固体废物自行贮存设施

本项目固体废物在委托利用前暂存于一般固废暂存区，位于车间内东侧，占地 15m²。要求一般固废贮存过程应满足相应的防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，同时贮存区域应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌。

(3) 固体废物管理要求

依据生态环境部公告 2021 年第 82 号关于发布《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》的要求制定环境管理台账，如实记录工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息。

5.地下水、土壤环境

本项目无地下水、土壤环境污染源及污染途径。

6.环境风险

本项目不涉及《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中风险物质。由于重力沉降室内粉尘聚集，如遇到明火可能发生燃爆，要求企业应采取以下措施防止火灾事故的发生：①按照规范要求建设符合标准要求的重力沉降室，采用防爆灯、开关等；②加强安全管理，禁止使用明火或者带火作业，每班结束后对沉降室进行清理；③配备相应的消防器材。

7.环保投资估算

本项目主要环保投资详见下表。

表 4-6 项目环保设施投资一览表

类别		污染防治措施	数量	费用 (万元)
废气	打磨粉尘	集气管道+重力沉降室+布袋除尘器+15m 排气筒	1 套	15
废水	生活污水	厂区公共化粪池	1 套	依托
噪声	噪声源全部位于生产车间内，选用低噪声变频风机和打磨设备，打磨设备安装于封闭式打磨工位内，操作口安装隔声软帘，轴流风机采取减振措施，除尘风机选用低噪声设备，采取减振、隔声措施		/	3
固废	一般工业固废	一般固废暂存区（15m ² ），外售综合利用	1 处	0.5
合计				18.5

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	打磨工序排气筒（DA001）	颗粒物	封闭式打磨工位+重力沉降室+布袋除尘器+15m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准及无组织排放标准限值
地表水环境	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	厂区公共化粪池	资源化利用，不外排
声环境	打磨机、轴流风机和除尘风机	噪声	噪声源全部位于生产车间内，选用低噪声变频风机和打磨设备，打磨设备安装在封闭式打磨工位内，操作口安装隔声软帘，轴流风机采取减振措施，除尘风机选用低噪声设备，采取减振、隔声措施	《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准
固体废物	打磨工位和重力沉降室收尘灰、布袋除尘器收尘和废砂轮暂存于车间内东侧一般固废暂存区内，暂存区面积约 15m ² ，外售综合利用；生活垃圾采用垃圾桶收集后委托环卫部门清运处置。			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	按照规范建设符合标准要求重力沉降室，采用防爆灯、开关等；加强安全管理，禁止使用明火或者带火作业，每班结束后对沉降室进行清理；配备相应的消防器材。			
其他环境管理要求	1、排污口规范化要求 废气排放口应设置监测平台、监测开孔、通往监测平台的通道（应设置 1.1m 高的安全防护栏）、排污口标志和排污口二维码等。 ①采样位置要求：排污口的位置，应优选垂直管段，次选水平管段，且要避开烟道弯头和断面急剧变化部位。距弯头、阀门、风机等变径处，其下游方向要不小于 6 倍直径，其上游方向要不小于 3 倍直径。 ②采样平台要求：1）安全要求：应设置不低于 1.2m 高的安全防护栏；承重能力应不低于 200kg/m²；应设置不低于 10cm 高度的脚部挡板。2）尺寸要求：面积应不小于 1.5m²，长度应不小于 2m，宽度应不小于 2m 或采样枪长度外延 1m。3）辅助条件要求：设有永久性固定电源，具备 220V 三孔插座。 ③采样平台通道要求：1）采样平台通道，应设置不低于 1.2m 高的安全防护栏；宽度应不小于 0.9m。2）通道的形式要求：禁设直爬梯；采样平台设置在离地高度≥2m 时，应设斜梯、之字梯、螺旋梯；采样平台离地面高度≥20m 时，应采取升降梯。 ④采样孔要求：1）采样孔的内径：应不小于 90mm；对于需检测低浓度颗粒物的排放源，检测孔内径宜开到 120mm。2）采样孔的管长：应不大于 50mm。3）采			

	样孔的高度：距平台面约为 1.2~1.3m。4) 采样孔的密封形式：可根据实际情况，选择盖板封闭、管堵封闭或管帽封闭。5) 采样孔的密封要求：非采样状态下，采样孔应始终保持密闭良好。在采样过程中，可采用毛巾、破衣、破布等方式将采样孔堵严密封。 2、严格执行环境保护“三同时”制度，全面落实环评文件中提出的污染治理措施；严格按照《排污许可证申请与核发技术规范-总则》（HJ942-2018）要求，开展自行监测、建立环境管理台账。
--	---

六、结论

从环境保护角度，本项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.0198t/a	/	0.0198t/a	+0.0198t/a
废水	废水量	/	/	/	0	/	0	0
	COD	/	/	/	0	/	0	0
	氨氮	/	/	/	0	/	0	0
一般工业 固体废物	打磨工位和重力 沉降室收尘灰	/	/	/	181t/a	/	181t/a	+181t/a
	布袋除尘器收尘 灰	/	/	/	45t/a	/	45t/a	+45t/a
	废砂轮	/	/	/	1.96t/a	/	1.96t/a	+1.96t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①