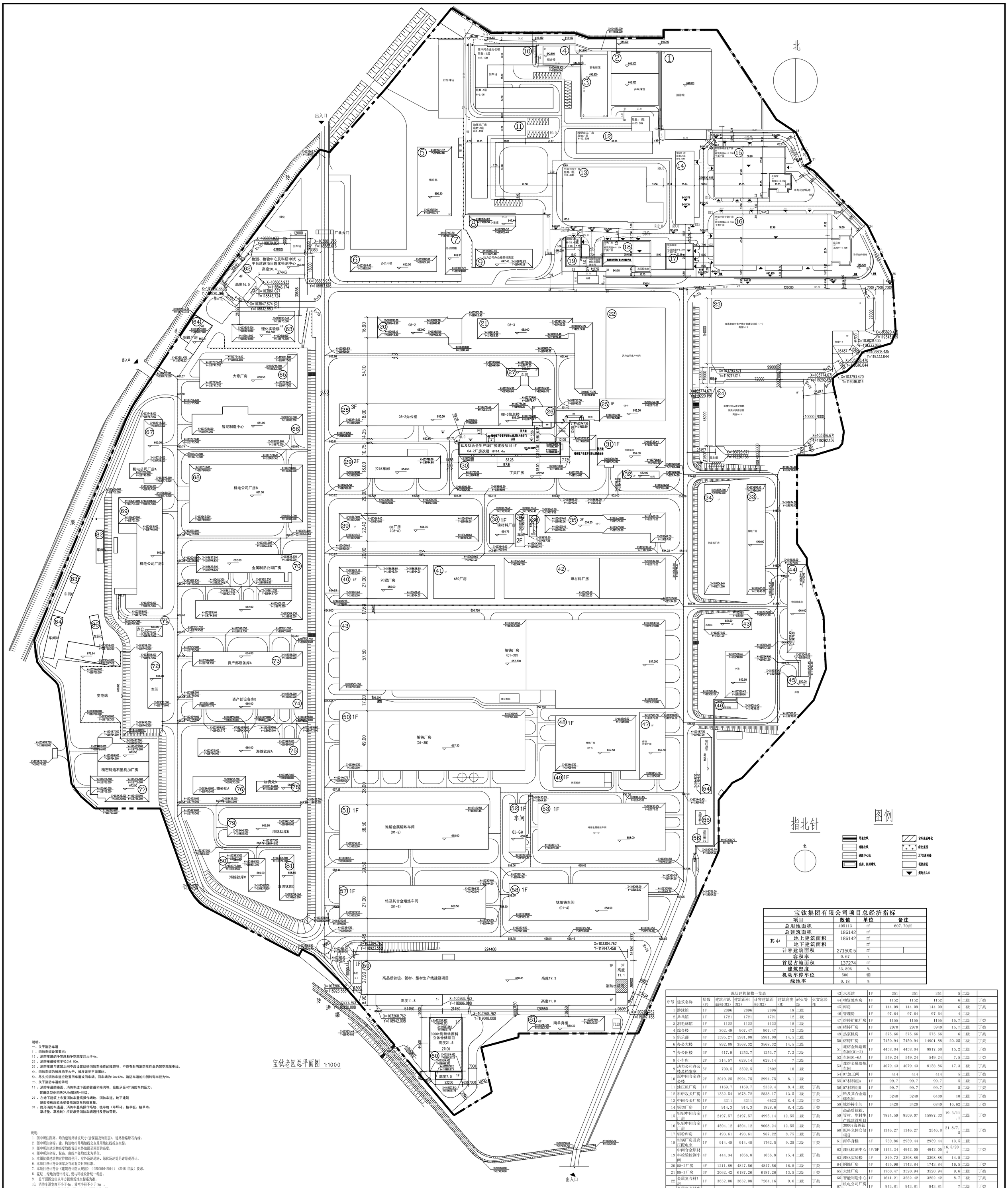

宝钛老区总平面图 1:1000

说明：

一、关于消防车道

1 、消防车道设置要求：

1）、消防车道的净宽度和净空高度均大于4m。

2）、消防车道转弯半径为9.00m.

3）、消防车道与建筑之间不应设置妨碍消防车操作的障碍物、不应有影响消防车作业的架空高压电线。

4）、消防车道的坡度均不大于，坡度详见平面图8%。

5）、尽头式消防车道应设置回车道或回车场，回车场为12mx12m。消防车道的内侧转弯半径为9m。

二、关于消防车道的承载

1）、消防车道的路面、消防车道下面的管道和暗沟等，应能承受40T消防车的压力。

管道选型参见预09J16第5页-Ⅲ级。

2）、在地下建筑上布置消防车登高操作场地、消防车道，地下建筑

屋面楼板应能承受登高消防车的载重量。

3）、隐形消防车通道、消防车登高操作场地、植草格（草坪砖、植草板、植草砖、

草坪垫、草格砖）应能承受消防车辆通行及停放荷载。

说明：

1. 图中所注距离；均为建筑外墙皮尺寸(含保温及饰面层)，道路指路路石内缘。
2. 图中所注坐标；建、构筑物指外墙轴线交点及用地红线折点坐标。
3. 图中所注建筑物高度均指首层室外地面至屋面的高度。
4. 图中所注坐标、标高、曲线半径均以米为单位。
5. 本图仅供建筑物定位放线使用，室外场地道路、绿化场地等另详景观设计。
6. 本项目设计符合国家及当地有关日照标准。
7. 本项目设计符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）（2018 年版）要求。
8. 花坛，绿地的设计待定，要与环境设计统一考虑。
9. 总平面图定位以甲方提供场地坐标系为准。
10. 消防车道宽度不小于4m，转弯半径不小于 9m 。
11. 道路具体定位待道路施工图完成后，详道路施工图。

本次新扩建项目

本次新扩建项目一览表

序号	建筑名称	层数(F)	建筑占地面积(M2)	建筑面积(M2)	计容建筑面积(M2)	建筑高度(M)	耐火等级	火灾危险性	结构形式
1	钛及钛合金生产线厂房建设项目	1F	843.63	843.63	1687.26	柱顶高度13.10屋脊高度14.35	二级	乙类	钢结构

钛及钛合金生产线厂房建设项目扩建后宝钛老区总经济指标

项目		数值	单位	备注
总用地面积		405113	m²	607.70亩
总建筑面积		186985.6	m²	
其中	地上建筑面积	186985.6	m²	
	地下建筑面积		m²	
计容建筑面积		273187.8	m²	
容积率		0.67	\	
首层占地面积		138117.6	m²	
建筑密度		34.09%	%	
机动车停车位		500	辆	
绿地率		0.18	%	

宝钛集团有限公司项目总经济指标

项目		数值	单位	备注
总用地面积		405113	m²	607.70亩
总建筑面积		186142	m²	
其中	地上建筑面积	186142	m²	
	地下建筑面积		m²	
计容建筑面积		271500.5	m²	
容积率		0.67	\	
首层占地面积		137274	m²	
建筑密度		33.89%	%	
机动车停车位		500	辆	
绿地率		0.18	%	

现状建构筑物一览表

序号	建筑名称	层数(F)	建筑占地面积(M2)	建筑面积(M2)	计容建筑面积(M2)	建筑高度(M)	耐火等级	火灾危险性
1	游泳馆	1F	2896	2896	2896	18	二级	
2	乒乓馆	1F	1721	1721	1721	12	二级	
3	羽毛球馆	1F	1122	1122	1122	18	二级	
4	综合楼	3F	302.49	907.47	907.47	12	二级	
5	俱乐部	4F	1595.27	5981.08	5981.08	14.5	二级	
6	办公大楼	4F	892.08	3568.32	3568.32	14.5	二级	
7	办公附楼	3F	417.9	1253.7	1253.7	7.2	二级	
8	小车库	2F	314.57	629.14	629.14	7	二级	
9	动力公司办公楼及档案室	5F	700.5	3502.5	2802	18	二级	
10	原中间合金办公楼	2F	2049.25	2994.75	2994.75	8.1	二级	
11	油压机厂房	1F	1169.7	1169.7	2339.4	8.4	二级	丁类
12	科研攻关厂房	1F	1332.54	1678.72	2838.17	13.5	二级	丁类
13	中间合金厂房	1F	3311	3311	6622	8.4	二级	丁类
14	锯切厂房	1F	914.3	914.3	1828.6	8.4	二级	丁类
15	钼铝中间合金厂房	1F	2497.57	2497.57	4995.14	12.55	二级	丁类
16	钒铝中间合金厂房	1F	4504.12	4504.12	9008.24	12.55	二级	丁类
17	铝粉库房	1F	493.61	493.61	987.22	8.75	二级	丁类
18	坦埚厂房及高压配电室	1F	914.48	914.48	1762.5	9.25	二级	丁类
19	中间合金原材料检验检测车间	4F	444.34	1856.8	1856.8	15.4	二级	丁类
20	08-2厂房	4F	1211.89	4847.56	4847.56	16.8	二级	丁类
21	08-3厂房	3F	2062.42	6187.26	6187.26	13.5	二级	丁类
22	金属复合材厂房	1F	3632.08	3632.08	7264.16	9.6	二级	丁类
23	金属复合材生产线扩能建设项目（一）	1F	6264.75	6264.75	12529.2	14.3/9.3	二级	丁类
24	新增1200kg真空自耗凝壳炉技措项目	1F	3513.83	3513.83	7027.66	16.3	二级	丁类
25	08-9厂房	1F	972	972	1944	8.5	二级	丁类
26	信息楼	1F	616.79	1487.67	1487.67	9.5	二级	
27	办公楼	3F	209.53	628.59	628.59	12	二级	
28	08办公大楼	3F	2343.6	7030.8	7030.8	12.6	二级	
29	拉丝车间	2F	1490.4	2980.8	2980.8	11.4	二级	丁类
30	丁类厂房	2F	2549.55	3346.24	3346.24	10.9	二级	丁类
31	拉丝车间	1F	1233.33	1233.33	1233.33	10.7	二级	丁类
32	车间	2F	180	180	360	7	二级	丁类
33	精锻厂房	1F	1350	1350	1350	8.1	二级	丁类
34	剥皮机厂房	1F	1891.26	1891.26	3782.52	11.80.	二级	丁类
35	08-7厂房	2F	1546.65	3093.3	3093.3	8.5	二级	丁类
36	车间	1F	102	102	102	3.6	二级	丁类
37	车间	2F	230.61	461.2	461.2	9.5	二级	丁类
38	镍材料厂房	1F	480	480	480	8	二级	丁类
39	08-6厂房	1F	2419.2	2419.2	4838.4	10.8	二级	丁类
40	20辊厂房	1F	1897.95	1897.95	3795.9	9.8	二级	丁类
41	650厂房	1F	1360.21	1360.21	2720.42	12.8	二级	丁类
42	镍材料厂房	1F	4356	4356	8712	12.6	二级	丁类
43	水泵站	1F	351	351	351	5	二级	
44	物资处库房	1F	1152	1152	1152	6	二级	丁类
45	库房	1F	144.09	144.09	144.09	6	二级	丁类
46	管理房	1F	97.64	97.64	97.64	4	二级	
47	熔铸扩能厂房	1F	1155	1155	1155	15.7	二级	丁类
48	精铸厂房	1F	2970	2970	5940	15.7	二级	丁类
49	热泵机房	1F	575.66	575.66	575.66	6	二级	丁类
50	熔铸厂房	1F	7450.94	7450.94	14901.88	20.25	二级	丁类
51	难熔金属熔炼车间(01-2)	1F	4458.84	4458.84	8917.68	15.2	二级	丁类
52	车间01-6A	1F	549.24	549.24	549.24	7.5	二级	丁类
53	难熔金属熔炼车间	1F	4079.43	4079.43	8158.86	17.3	二级	丁类
54	07加工间	1F	414	414	414	5	二级	丁类
55	07材料组A	1F	99.7	99.7	99.7	5	二级	丁类
56	07材料组B	1F	99.7	99.7	99.7	5	二级	丁类
57	错及其合金熔炼车间	1F	3240	3240	6480	10	二级	丁类
58	钛熔铸车间	1F	3420	3420	6840	16.62	二级	丁类
59	高品质钛锭、管材、型材生产线建设项目	1F	7874.59	8509.07	15887.33	19.3/11.1	二级	丁类
60	3000t海绵钛原料立体仓储项目	1F	1346.27	1346.27	2546.8	21.8/7.5	二级	丁类
61	南单身楼	4F	739.86	2959.44	2959.44	13.5	二级	
62	理化检测中心	4F/5F	1143.34	4942.05	4942.05	16.5/20.4	二级	丁类
63	理化实验楼	4F	849.72	3398.88	3398.88	14.5	二级	
64	铜镍厂房	4F	435.96	1743.84	1743.84	16.5	二级	丁类
65	大修厂房	1F	1760.47	3520.94	3520.94	9.6	二级	丁类
66	智能制造中心	1F	1641.21	3282.42	3282.42	8.7	二级	丁类
67	机电公司厂房A	1F	943.81	943.81	943.81	7	二级	丁类
68	机电公司厂房B	1F	4459.92	4459.92	8919.84	9.6	二级	丁类
69	机电公司厂房C	1F	2554.27	2554.27	5108.54	9.8	二级	丁类
70	金属制品公司厂房	1F	2863.05	2863.05	5726.1	9	二级	丁类
71	办公楼	1F	189	378	378	7.6	二级	
72	车间	1F	543.44	543.44	543.44	5	二级	丁类
73	资产部设备库A	1F	1057.74	1057.74	1057.74	8.8	二级	丁类
74	资产部设备库B	1F	1324.25	1324.25	1324.25	5	二级	丁类
75	海绵钛库A	1F	1235.31	1235.31	1235.31	7.6	二级	丁类
76	物资处A	3F	633.51	1900	1900	10.8	二级	丁类
77	精密铸造石墨机加厂房	1F	2142.04	2142.04	2142.04	11	二级	丁类
78	物资处B	1F	311.02	311.02	311.02	3.6	二级	丁类
79	海绵钛库B	1F	881.31	881.31	881.31	5	二级	丁类
80	海绵钛库C	2F	767.27	1534.54	1534.54	8.1	二级	丁类
81	海绵钛库D	1F	434.63	434.63	434.63	3.6	二级	丁类
82	车间A	1F	170.31	170.31	170.31	7.2	二级	丁类
83	车间B	2F	303.52	607.04	607.04	8	二级	丁类
84	车间C	2F	305.16	610.32	610.32	8	二级	丁类
85	车间D	1F	598.79	598.79	1197.58	9	二级	丁类

宝鸡市民用建筑勘察设计院
BAOJI SHIMINYONGJIANZHUKANCHASHEJITUAN
设计证书编号 A261002849

出图专用章 SEALS FOR PROJECT SEAL

注册执业章 REGISTERED SEAL

本图未加盖设计专用章无效

建设单位 CLIENT：宝钛集团有限公司

项目名称 PROJECT：钛及钛合金生产线厂房建设项目

子项名称 THE SUBITEM

图名 DRAWING TITLE：总平面图

设计签字 SIGNATURE

审定人 AUTHORIZED FOR ISSUE	何山峰	
项目负责人 PROJECT DIRECTOR	杨丽东	
审核人 EXAMINE & VERIFY	杨丽东	
校对人 CHECKED	李宝军	
设计人 DESIGNED	吴文亮	
制图人	吴文亮	

工程编号 PROJECT NO.	20240603	专业	建筑
设计阶段 DESIGN STAGE	施工图	日期 DATE	2025.04
比例 SCALE	1:1000	图号 DR NO.	建-27-2
版本 VERSION	第一版	日期 DATE	2025.04