

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 钛及钛合金棒材的加工及销售

建设单位: 宝鸡珺佑金属材料有限公司

编制日期: 2024年8月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	钛及钛合金棒材的加工及销售		
项目代码	2406-610361-04-05-355264		
建设单位联系人	贾登峰	联系方式	/
建设地点	宝鸡市高新技术开发区八鱼镇淡家村工业集中区168号		
地理坐标	(107度18分23.100秒, 34度20分32.567秒)		
国民经济行业类别	C3259其他有色金属压延加工	建设项目行业类别	29.有色金属冶炼和压延加工业-65.有色金属压延加工325
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	宝鸡市高新区行政审批服务局	项目审批(核准/备案)文号	/
总投资(万元)	50	环保投资(万元)	4.5
环保投资占比(%)	9	施工工期	1个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	租赁厂房1000m ²
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析

一、产业政策符合性

本项目为C325有色金属压延加工，依据《产业结构调整指导目录（2024年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会第7号令），项目不属于国家限制类和淘汰类的项目，属于允许类；同时对照国家发改委和商务部发布的《市场准入负面清单》（2022年版）发改体改规〔2022〕397号，项目不属于禁止或许可类准入类；项目已于2024年06月19日取得宝鸡市高新区行政审批服务局《宝鸡市珺佑金属材料有限公司钛及钛合金棒材的加工及销售项目备案确认书的通知》（项目代码：2406-310361-04-05-355264）。

因此，项目符合国家和地方产业政策。

二、“三线一单”符合性分析

根据《陕西省人民政府关于加快实施“三线一单”生态环境分区管理的意见》（陕政发〔2020〕11号）、宝鸡市人民政府《关于印发“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（市政发〔2021〕19号）及生态环境管控单元分布图可知，项目位于陕西省宝鸡市渭滨区重点管控单元4。

（1）项目与环境管控单元对照分析示意图

本项目与环境管控单元位置示意图见图 1-1 和图 1-2。

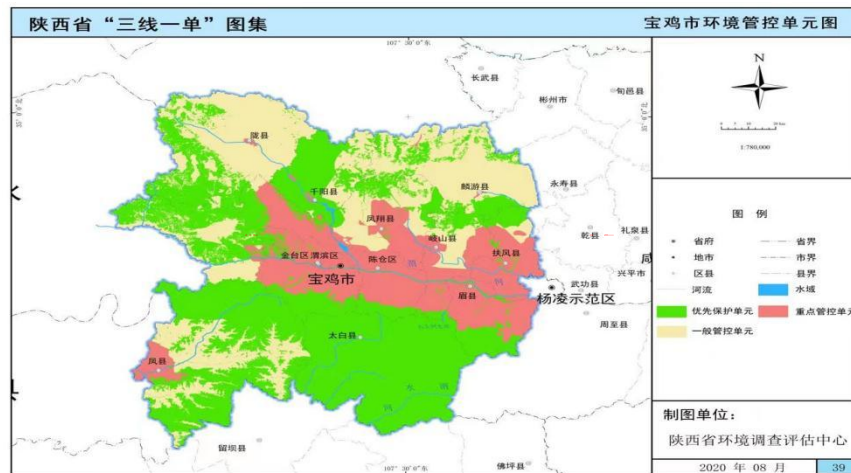


图 1-1 项目与宝鸡市生态环境管控单元分布图位置关系

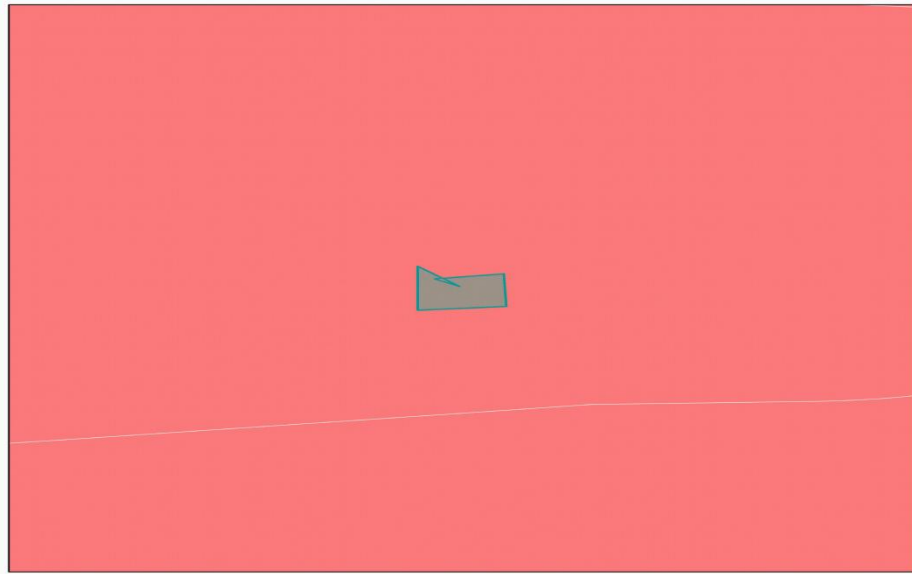


图1-2 项目与陕西省“三线一单”生态环境管控单元布图位置关系

(2) 环境管控单元涉及情况

表2-1 项目与环境管控单元涉及情况

环境管控单元分类	是否涉及	面积/长度
优先保护单元	否	0平方米
重点管控单元	是	1096.95平方米
一般管控单元	否	0平方米

(3) 项目符合性说明

表2-2 项目与环境管控单元管控要求符合性分析

环境管控单元名称	单元要素属性	管控要求分类	管控要求	与本项目符合性
陕西省宝鸡市渭滨区重点管控单元4	大气环境受体敏感重点管控区、水环境城镇生活污染重点管控区、高	空间布局约束	<p>大气环境受体敏感重点管控区：1.严格控制新增《陕西省“两高”项目管理暂行目录》行业项目（民生等项目除外，后续对“两高”范围）国家如有新规定的，从其规定）2.严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能。3.推动重污染企业搬迁入园或依法关闭，实施工业企业退城搬迁改造。4.新建商住楼必须设置专用烟道，配套安装高效油烟净化设施。城市建成区全面禁止露天烧烤。严查不正常使用油烟净化设施、超标排放油烟等问题。水环境城镇生活污染重点管控区：1.持续推进城中村、老旧城区、城乡接合部污水截流、</p>	<p>本项目为有色金属压延加工，经查阅《陕西省“两高”项目管理暂行目录（2022年版）》，本项目不属于目录中“两高”项目；经查阅《产业结构调整目录（2024年本）》本项目不属于目录中限制类及淘汰类；本项目废水仅为生活污水，经化粪池收集处理后排入管网，最</p>

		污 染 燃 料 禁 燃 区	收集和城市雨污管道新建、改建。到2025年底，基本实现城市和县城建成区内生活污水全收集。	终进入宝鸡市同济水务有限公司进一步处理；符合要求
		污 染 物 排 放 管 控	<p>大气环境受体敏感重点管控区：1.城市建成区产生油烟的餐饮服务单位全部安装油烟净化装置并保持正常运行和定期维护。2.持续因地制宜实施“煤改气”“油改气”、电能、地热、生物质等清洁能源取暖措施。巩固城市建成区、县（区）平原区域散煤动态清理成效。3.鼓励将老旧车辆和非道路移动机械替换为清洁能源车辆。推进新能源或清洁能源汽车使用。4.不再新建燃煤集中供热站。构建跨区域热电联产电厂、工业余热集中供热体系。2025年10月底前，建成大唐宝鸡二电厂向市区供热管网项目，热电联产集中供热全面替代市区燃煤供热。淘汰管网覆盖范围内的供热燃煤锅炉，原有燃煤、燃气供热锅炉用于调峰备用。5.市辖区及开发区新、改、扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效A级、绩效引领性水平。</p> <p>水环境城镇生活污染重点管控区：1.加强城镇污水收集处理设施建设与提标改造。全省黄河流域城镇生活污水处理达到《陕西省黄河流域污水综合排放标准》（DB61/224-2018）加强城镇生活污水处理，提高对生活污水的处理能力。放限值要求。2.城镇新区管网建设及老旧城区管网升级改造中实行雨污分流，鼓励推进初期雨水收集、处理和资源化利用，建设人工湿地水质净化工程，对处理达标后的尾水进一步净化。3.污水处理厂出水用于绿化、农灌等用途的，合理确定管控要求，确保达到相应污水再生利用标准。</p>	<p>本项目使用电作为能源进行生产，不涉及用煤，经查阅《产业结构调整目录（2024年本）》本项目不属于目录中限制类及淘汰类；本项目废水仅为生活污水，经化粪池收集处理后排入管网，最终进入宝鸡市同济水务有限公司进一步处理；符合要求</p>
		环 境 风 险 防 控	/	/
		资 源 开 发 效 率 要 求	<p>高污染燃料禁燃区：1.禁止销售、燃用高污染燃料（35蒸吨及以上锅炉、火力发电企业机组除外）。2.高污染燃料禁燃区执行III类（严格）要求，禁止使用煤炭及其制品、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油以及非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料。3.禁止新建、扩建燃用高污染燃料的锅炉、窑炉、炉灶等设施，不得将其他燃料燃用设施改造为高污染燃料燃用设施。4.禁燃区内集中供热企业必须使用符合《商品煤质量管理暂行办法》的燃煤，发电企业必须使用符合《商</p>	<p>本项目使用电作为能源进行生产，不涉及高污染燃料，符合要求</p>

			<p>品煤质量发电煤粉锅炉用煤》(GB/T7562-2018)标准的燃煤,不得擅自改用其它类型的高污染燃料,高效除尘、脱硫、脱硝设施必须正常稳定运行,确保大气污染物达标排放。5.禁止生产、销售和使用高污染燃料。禁止露天烧烤,禁止焦(木)炭烧烤,禁止焚烧垃圾(树叶、杂草)、沥青、油毡、橡胶、皮革等可产生有毒、有害烟尘和恶臭气体的物质。</p>	
<p>综上所述,本项目位于宝鸡市渭滨区重点管控单元4,经一一比对,本项目符合“三线一单”重点管控的各项要求。</p>				
<p>三、项目与相关生态环境保护法律法规政策、生态环境保护规划的符合性分析</p>				
<p>项目与相关生态环境保护法律法规政策、生态环境保护规划的符合性分析情况见表。</p>				
<p>1、项目与相关环境保护规划符合性分析</p>				
<p style="text-align: center;">表2-3 项目与其他规划相符性分析</p>				
	<p>名称</p>	<p>内容</p>	<p>项目情况</p>	<p>分析</p>
	<p>《宝鸡市国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标纲要》(宝政发〔2021〕6号)</p>	<p>建设先进结构材料产业集群。围绕“世界钛都、中国钛谷”,全力打造以钛,包括镍、钨、钼、钽、铌、锆、钎等稀有金属为主的结构钛合金、功能钛合金、钛合金精深加工、钛合金装备及应用、残钛回收为一体的新型绿色钛材料产业体系。重点部署航空用大规格锻件及型材,海洋用钛材,化工、医疗、体育休闲、建筑、汽车工程等领域钛产品开发及产业化项目。进一步提升海绵钛加工基础技术,聚力推动钛材料高端化发展,协同创新一批国际科技前沿、国家重大战略工程、航空航天、海洋工程和新能源开发等领域的新型钛合金材料关键前沿技术。提升钛产业行业领先地位,建设世界级钛及钛合金产业基地。</p>	<p>本项目属于C325有色金属压延加工。项目为钛材加工,符合宝鸡市国民经济纲要内容</p>	<p>符合</p>

<p>《陕西省“十四五”生态环境保护规划》</p>	<p>强化工业炉窑和锅炉全面管控。加快淘汰燃煤工业炉窑，加大不达标工业炉窑、煤气发生炉淘汰力度。对热效率低下、敞开未封闭、装备简易落后、自动化程度低、无组织排放突出，以及无治理设施或治理设施工艺落后等严重污染环境的工业炉窑，依法责令停业关闭。推进工业炉窑全面达标排放，按照排污许可管理名录规定按期完成涉工业炉窑行业排污许可证核发，已核发排污许可证的，应严格执行许可要求。加大涉工业炉窑类工业集中区和产业集群的综合整治力度，有效提升产业发展质量和环保治理水平。巩固锅炉拆改成效，扎实推进燃煤锅炉淘汰。关中地区巩固燃煤锅炉拆改成效、燃气锅炉低氮改造成果。陕南、陕北地区持续推进燃气锅炉低氮改造。</p>	<p>项目各种炉窑均为电能。</p>	<p>符合</p>
<p>《宝鸡市“十四五”生态环境保护规划》</p>	<p>实行锅炉和工业炉窑全面管控。加大落后产能和不达标工业炉窑淘汰力度，加大煤气发生炉淘汰力度。</p>	<p>项目各种炉窑均为电能。</p>	<p>符合</p>
<p>《工业炉窑大气污染综合治理方案》环大〔2019〕56号</p>	<p>（一）加大产业结构调整力度。严格建设项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园，配套建设高效环保治理设施。重点区域严格控制涉工业炉窑建设项目，严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能；</p>	<p>本项目为迁建项目，项目各种炉窑均为电能；项目属于C325有色金属压延加工。</p>	<p>符合</p>
	<p>钢铁、焦化、水泥、平板玻璃、陶瓷、氮肥、有色金属冶炼、再生有色金属等行业，严格按照排污许可管理规定安装和运行自动监控设施。自动监控、DCS监控等数据至少要保存一年，视频监控数据至少要保存三个月。</p>	<p>项目属于C325有色金属压延加工。不属于以上行业。</p>	<p>符合</p>
	<p>全面加强无组织排放管理。严格控制工业炉窑生产工艺过程及相关物料储存、输送等无组织排放，在保障生产安全的前提下，采取密闭、封闭等有效措施。</p>	<p>本项目为迁建项目，项目各种炉窑均为电能。</p>	<p>符合</p>

	《宝鸡市工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（宝治霾办发〔2019〕26号）	加大产业结构调整力度。严格新改扩建项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园，配套建设高效环保治理设施。严格控制涉工业炉窑建设项目，严禁新增焦化、铸造、水泥等产能；水泥行业严格执行产能置换实施办法；新建或改造升级的高端铸造项目必须严格执行《关于重点区域严禁新增铸造产能的通知》（工信厅联装〔2019〕44号）文件有关规定，实施等量或减量置换；原则上禁止新建燃料类煤气发生炉	项目为迁建项目，项目各种炉窑均为电能，项目属于C325有色金属压延加工；不属于禁止及限制行业。	符合
	《宝鸡市大气污染防治条例》2021年1月1日实施	钢铁、建材、有色金属、石油、化工、制药、矿产开采等企业，应当加强精细化管理，采取集中收集处理等措施，严格控制粉尘和气态污染物的排放。	项目抛光废气通过侧吸+水箱除尘，满足条例要求	符合
	加强关中地区涉气重点行业项目环评管理的通知》（陕环环评函〔2023〕76号）	关中地区涉气重点行业项目范围为生态环境部确定的39个重点行业的新改扩建项目，涉及关中各市（区）辖区及开发区范围内的应达到环保绩效A级、绩效引领性水平要求，西安市、咸阳市、渭南市的其他区域应达到环保绩效B级及以上要求	项目不属于《重污染天气重点行业应急减排技术指南2020修订版》中39个重点行业清单中行业	符合
	《陕西省大气污染防治专项行动方案（2023-2027年）》的通知（陕发〔2023〕4号）	关中地区市辖区及开发区范围内新、改、扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效A级、绩效引领性水平，西安市、咸阳市、渭南市的其他区域应达到环保绩效B级及以上水平。	项目不属于《重污染天气重点行业应急减排技术指南（2020修订版）》中39个重点行业清单中行业	符合
	《宝鸡市大气污染防治专项行动方案（2023-2027年）》宝发〔2023〕8号	产业发展结构调整。严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。不得违规新增化工园区。严格执行《产业结构调整指导目录》，坚决遏制“两高”项目盲目发展，严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，严禁不符合规定的项目建设。	经前文分析，项目符合产业规划、产业政策、“三线一单”等要求。	符合
		市辖区及开发区新、改、扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效A级、绩效引领性水平。	项目不属于《重污染天气重点行业应急减排技术指南2020修订版》中39个重点行业清单中行业	符合

	《宝鸡市环境空气质量限期达标规划（2023-2030年）》	严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，严禁不符合规定的项目建设。严格执行高耗能、高污染和资源型行业准入条件，明确各县（区）资源能源集约利用、单位GDP污染物排放、单位GDP建设用地使用面积等指标要求，严格控制高耗能、高污染项目建设，推动地区产业高质量发展。严把重大建设项目环境影响评价、节能评估准入关口，严格执行主要污染物总量等量或倍量削减要求，以总量定项目和产能，从源头预防大气环境污染。	经前文分析，项目符合产业规划、产业政策、“三线一单”等要求；项目不属于《重污染天气重点行业应急减排技术指南（2020修订版）》中39个重点行业清单中行业	符合
		坚决遏制“两高”项目盲目发展。严格能耗、环保、质量、安全、技术等综合标准，严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。不得违规新增化工园区。严格执行《产业结构调整指导目录》，坚决遏制“两高”项目盲目发展。市辖区及开发区新、改、扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效A级、绩效引领性水平。		符合
		一是积极推进重点行业绩效升级。强化帮扶指导，引导重点行业企业升级治污设施，规范环境管理，提升污染防治水平，促进行业转型升级。截至2022年底，全市A级企业3家、B级企业3家、C级企业87家。二是及时开展重污染天气应对。预警期间，实施企业停产、限产，施工工地停工，有效减少污染物排放	项目不属于《重污染天气应急减排重点行业技术指南（2020修订版）》中39个重点行业清单中行业	符合
《陕西省噪声污染防治行动计划（2023—2025年）》	落实工业噪声过程控制。噪声排放工业企业切实落实噪声污染防治措施，开展工业噪声达标专项整治，严肃查处工业企业噪声超标排放行为，加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸和试车线等声源噪声管理，避免突发噪声扰民。	本项目噪声设备厂房隔声等措施，运营期厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。		
	加强夜间施工噪声管控。严格夜间施工噪声管控，完善夜间施工证明申报、审核、时限及施工管理要求，并依法进行公示公告。鼓励各市探索实施重点项目昼间通行保障措施，减少夜间施工扰民。开展夜间施工噪声专项执法整治，建立施工噪声投诉、违法处罚情况日常考核制度和定期通报制度，实施信用扣分。	本项目施工期仅涉及设备的安装，夜间不施工，且周边50m范围内不存在声环境保护目标		

《高新区大气污染治理专项行动方案（2023-2027年）》 （宝高新委发〔2023〕62号）	严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能。不得新增化工园区。严格执行《产业结构调整指导目录》，坚决遏制“两高”项目盲目发展，严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，严禁不符合规定的项目建设。	经前文分析，项目符合产业规划、产业政策、“三线一单”等要求。	符合
	新、改、扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效A级、绩效引领性水平。	项目不属于《重污染天气重点行业应急减排技术指南（2020修订版）》中39个重点行业清单中行业	符合

四、选址合理性分析

1、本项目位于宝鸡市高新技术开发区八鱼镇淡家村工业集中区168号，项目所在区域路网完善、交通便利，本项目用地属工业用地。

2、本项目实施环评提出各项措施后，废气、废水及噪声均能达标排放，固体废物做到了合理处置；从环境影响角度分析对周围环境造成的影响小。

3、项目选址无重点保护野生动植物分布，也不涉及风景名胜区、自然保护区、基本农田、文物保护单位、饮用水水源地等敏感区域。

因此，在严格落实本报告提出的环保措施后，项目的建设和运行不会对外环境产生较大影响，从满足环境质量目标要求分析，项目选址是可行。

二、建设项目工程分析

建设 内容	一、项目由来		
	<p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日修正）、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号2017年10月1日）和《建设项目环境影响评价分类管理名录》（部令第16号）相关规定，本项目属于“二十九、有色金属冶炼和压延加工业32”中“65有色金属压延加工325”，应当编制环境影响报告表。</p>		
	二、项目概况		
	项目名称：钛及钛合金棒材加工及销售项目		
	建设性质：迁建		
	建设单位：宝鸡市珺佑金属材料有限公司		
	建设地点：宝鸡市高新技术开发区八鱼镇淡家村工业集中区168号		
	建设内容：占地1000平米，主要生产设备有：加热炉一台、无心车床2台，校直机4台，无心磨床10台，抛光机2台，数控车床2台，年生产高精度钛合金棒材80吨，年产值800万元。		
	<p>四邻关系：本项目位于宝鸡市高新技术开发区八鱼镇淡家村工业集中区168号，地理中心坐标：东经107°18'23.100"，北纬34°20'32.567"，北侧为渭滨大道，隔路为宝鸡职业技术学院，西侧为某汽车修理厂，南侧为闲置厂房，东侧为闲置厂房。最近的环境敏感点为南侧62m的淡家村。</p>		
	表2-1 工程组成一览表		
项目组成		项目建设内容	备注
主体工程	生产车间	建筑面积 1000m ² ，生产车间布置扒皮机、多辊校直机、锯床、无心磨床等设备，形成年加工 70t 钛棒和 10t 钛丝生产线	租赁厂房
储运工程	原辅料仓库	建筑面积 5m ² ，位于生产车间	新建
	空压机室	建筑面积 4m ² ，位于生产车间	新建
	成品区	占地 20m ² ，位于生产车间内	租赁厂房
	运输	原辅材料、成品由社会汽车运输	/
公用工程	供电	依托租赁方供电设施接入	依托现有
	供水	由市政供水管网提供	/

	供热	冬季办公室采用空调采暖，生产车间无需供热	依托现有																																																																													
环保工程	噪声	厂房隔声、基础减振等措施	新建																																																																													
	废水	生活污水依托租赁方现有化粪池，排入市政污水管网	化粪池及污水管网依托现有																																																																													
	生活垃圾	生活垃圾桶收集	新建																																																																													
	一般工业固废间	在车间设置一般工业固体废物暂存区，占地面积约为 4m ²	新建																																																																													
	危废贮存库	在车间侧设置危废贮存库，建筑面积约 4m ²	新建																																																																													
	废气	抛光过程采用侧吸风+水箱除尘处理后排放	新建																																																																													
<p>2、产品及产能</p> <p>本项目产品方案见下表：</p> <p style="text-align: center;">表2-2 项目产品方案</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>产品类别</th> <th>规格/型号</th> <th>产量 (t/a)</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>钛丝件</td> <td>来料加工</td> <td>10</td> <td rowspan="2">规格根据客户要求情况，可调整</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>钛棒件</td> <td>来料加工</td> <td>70</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：根据客户需要加工。</p> <p>3、原辅材料</p> <p>项目主要原辅材料及能源消耗见下表：</p> <p style="text-align: center;">表2-3 主要原辅材料及能源消耗统计一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>类别</th> <th>名称</th> <th>规格/型号</th> <th>数量 t/a</th> <th>储存方式</th> <th>最大储存量 t/a</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td rowspan="2">原料</td> <td>钛棒材（来料直条）</td> <td>来料加工</td> <td>75</td> <td>原料堆放区</td> <td>5t，定期来料周转</td> <td rowspan="2">根据加工情况，可整</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>钛丝材（来料盘圆）</td> <td>来料加工</td> <td>12</td> <td>原料堆放区</td> <td>2t，定期来料周转</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td rowspan="3">辅材</td> <td>矿物油</td> <td>100kg/桶</td> <td>0.1</td> <td>桶装</td> <td>0.1</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>切削液</td> <td>20L/桶</td> <td>0.03</td> <td>桶装</td> <td>0.03</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>陶瓷砂轮</td> <td>(40片, 30kg/片)</td> <td>1.2</td> <td>盒装</td> <td>0.3</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td rowspan="2">能源</td> <td>水</td> <td>228.6</td> <td>m³</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>电</td> <td>8万</td> <td>度</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">表2-4 原辅材料的成分及理化性质</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名称</th> <th>理化性质</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>钛合金</td> <td>其成分主要为纯钛；其他成分包括Fe、Al、C，含量不超过0.2%，符合《钛及</td> </tr> </tbody> </table>				序号	产品类别	规格/型号	产量 (t/a)	备注	1	钛丝件	来料加工	10	规格根据客户要求情况，可调整	2	钛棒件	来料加工	70	序号	类别	名称	规格/型号	数量 t/a	储存方式	最大储存量 t/a	备注	1	原料	钛棒材（来料直条）	来料加工	75	原料堆放区	5t，定期来料周转	根据加工情况，可整	2	钛丝材（来料盘圆）	来料加工	12	原料堆放区	2t，定期来料周转	3	辅材	矿物油	100kg/桶	0.1	桶装	0.1	/	4	切削液	20L/桶	0.03	桶装	0.03	/	5	陶瓷砂轮	(40片, 30kg/片)	1.2	盒装	0.3	/	7	能源	水	228.6	m ³	/	/	/	8	电	8万	度	/	/	/	名称	理化性质	钛合金	其成分主要为纯钛；其他成分包括Fe、Al、C，含量不超过0.2%，符合《钛及
序号	产品类别	规格/型号	产量 (t/a)	备注																																																																												
1	钛丝件	来料加工	10	规格根据客户要求情况，可调整																																																																												
2	钛棒件	来料加工	70																																																																													
序号	类别	名称	规格/型号	数量 t/a	储存方式	最大储存量 t/a	备注																																																																									
1	原料	钛棒材（来料直条）	来料加工	75	原料堆放区	5t，定期来料周转	根据加工情况，可整																																																																									
2		钛丝材（来料盘圆）	来料加工	12	原料堆放区	2t，定期来料周转																																																																										
3	辅材	矿物油	100kg/桶	0.1	桶装	0.1	/																																																																									
4		切削液	20L/桶	0.03	桶装	0.03	/																																																																									
5		陶瓷砂轮	(40片, 30kg/片)	1.2	盒装	0.3	/																																																																									
7	能源	水	228.6	m ³	/	/	/																																																																									
8		电	8万	度	/	/	/																																																																									
名称	理化性质																																																																															
钛合金	其成分主要为纯钛；其他成分包括Fe、Al、C，含量不超过0.2%，符合《钛及																																																																															

	合金牌号和化学成分》(GB/T3620.1-2016)			
切削液	切削液是一种高性能的半合成金属加工液,不适用于含铅的材料,比如一些黄和锡类金属。产品使用寿命很长,完全不受渗漏油、混入油的影响,最好用软进行调配。切削液采用不含氯的特制配方,专门用于解决钛金属及其合金加工出现的种种问题(比如:切屑粘结、刀具磨损、工件表面精度差以及表面受到污等)。它能应用于包括绞孔在内的所有操作。切削液亦能有效地防止加工工件生或受到化学腐蚀,还能有效的防止细菌侵蚀感染。其主要化学成分包括:水、基油(矿物油、植物油、合成酯或它们的混合物)、表面活性剂、防锈添加剂(环烷锌、石油磺酸钠(亦是乳化剂)、石油磺酸钡、苯并三唑,山梨糖醇单油酸酯、脂酸铝)、极压添加剂(含硫、磷、氯等元素的极性化合物)、摩擦改进剂(减摩剂油性添加剂)、抗氧化剂。			
4、本项目主要设备、设施				
本项目主要设备、设施见下表				
表2-5 项目生产设施及设施参数信息表				
序号	设备名称	型号	数量	备注
1	扒皮机	WXC40C	2台	棒材表面扒皮
2	加热炉	JW-80	1台	棒材加热
3	多辊校直机	YGJ20B	2台	棒材校直
4	液压校直机	YJ-40	1台	棒材校直
5	锯床	JC-80	2台	棒材锯头和开方
6	切头下断机	SQ-20	3台	棒材两头锯断
7	切割机	QG-20	1台	棒材两头锯断
8	平头倒角机	RT-80AC	2台	棒材两头平头倒角
9	车床	C-60	4台	棒材两头平头倒角
10	正玄校直机	XZ2-6	2台	丝材冷校直并切断
11	无心磨床	M1080	3台	棒材表面的粗磨削
12	无心磨床	M1050	1台	棒材表面的粗磨削
13	无心磨床	PC-18	3台	棒材表面的精磨削
14	无心磨床	PC-26	2台	棒材表面的精磨削
15	无心磨床	PC-12	1台	棒材表面的精磨削
16	抛光机	PG-40	2台	棒材表面的精抛
17	平面磨床	PM-760	1台	无心磨床导板表面的修复
18	除尘式砂轮机	MC-302	1台	修磨扒皮机刀具及平头倒角机刀具
19	空压机	W-1.05/12.5	2台	扒皮机及 PC-26 磨床主轴轴承的润滑冷却
20	抛光机水箱除尘	/	1套	抛光

21	切割除尘净化器	4000m ³ /h	1台	钛棒切料头备用
----	---------	-----------------------	----	---------

注：本项目所用设备均不属于淘汰类设备。

5、物料平衡分析

项目原料主要为钛棒和钛丝。依据企业生产经验，其物料平衡如下图示。

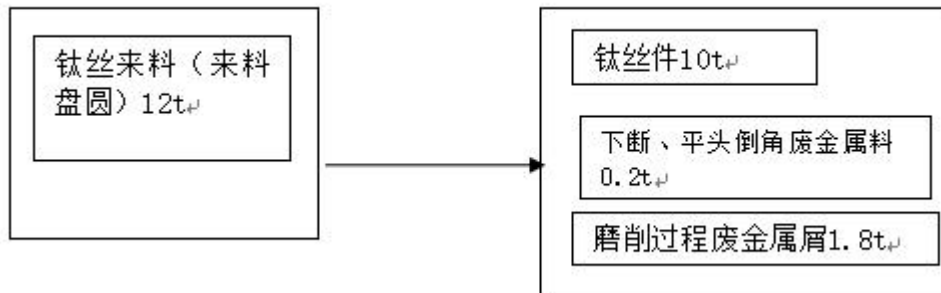


图2-1 钛丝项目物料平衡图单位：t/a

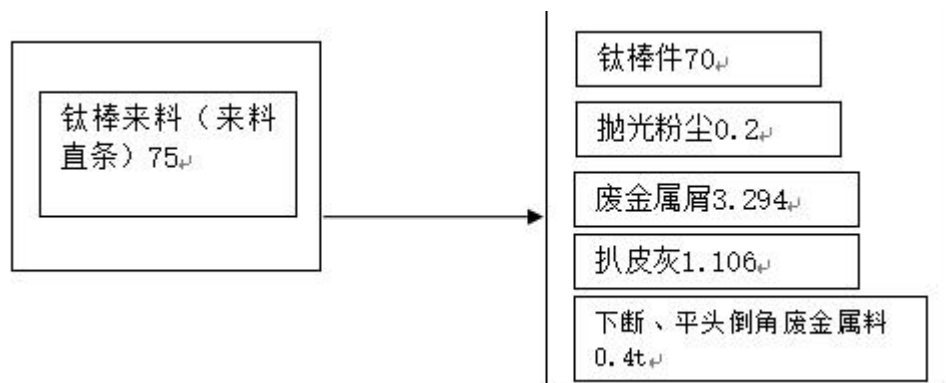


图2-2 钛棒项目物料平衡图单位：t/a

6、平面布置

本项目生产厂房主要由生产区、原料堆放区、成品堆放区组成。根据工艺流程及设备功能进行合理布置。

项目厂区平面布置图如下：

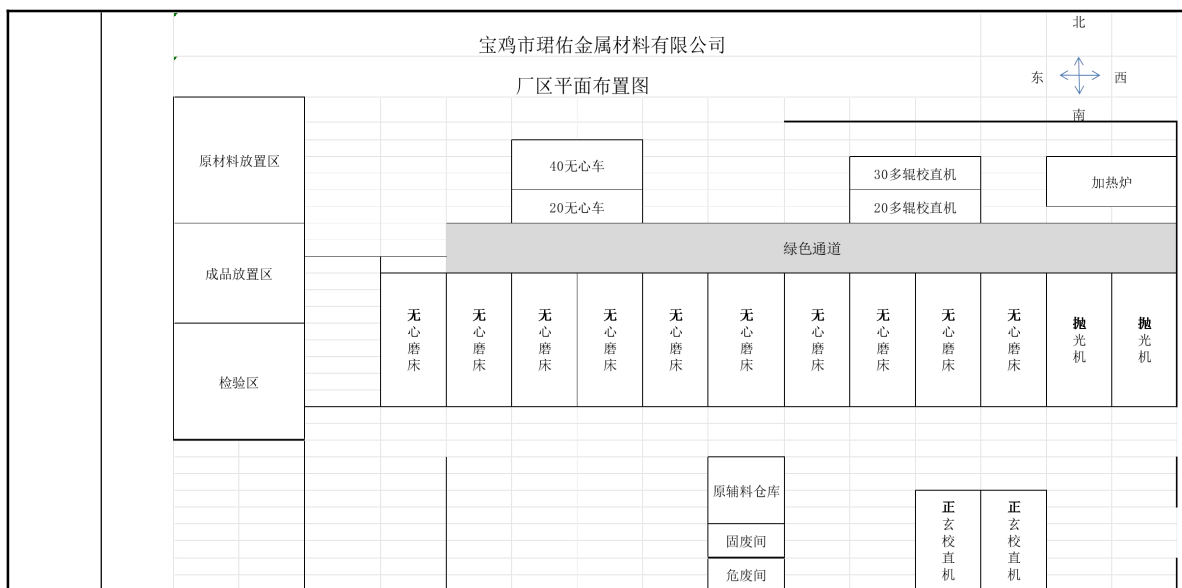


图 2-3 项目厂区平面布置图

7、劳动定员及工作制度

项目劳动定员 10 人，年工作 300 天，一班制，每班 8h 工作制，项目区不提供食宿。

8、项目给排水

(1) 给水

①扒皮用水

钛棒扒皮过程中，用水进行降温、降尘处理，依据建设单位提供资料，该部分用水量约为 20L/h，每天工作时间为 5h，用水量为 0.1m³/d。除尘废水经沉淀池沉淀过滤后循环使用不外排，循环过程蒸发量约为 20%，则扒皮工序需补充水量为 0.02m³/d，6m³/a。

②切削液配比用水

本项目在机加中用到切削液和水的配比溶液进行冷却降温、润滑及抑尘等作用，根据企业提供资料，本项目切削液和水的配比浓度为 1:20，本项目建设后，切削液用量为 0.03t/a，则年用水量为 0.6t/a (0.002m³/d)，该部分用水循环使用不外排，大部分自然蒸发，直至切削液的性能不能满足生产要求时，作为危险废物委托有资质的单位进行处理处置。

③抛光水箱除尘用水

抛光过程，粉尘通过侧吸风收集后通过水箱湿式除尘，根据建设单位提供资料，该水箱容积约为 2m³，粉尘在水箱底部沉淀，上层清水循环使用，循环

过程损失量约为20%，按每六天补水一次，年补水量20m³/a。

④生活用水

根据《陕西省行业用水定额》（DB61T943-2020）表 B.17 行政办公及科研院所，员工生活用水按通用值 25m³/（人•a）计，本项目员工 10 人，年工作 300 天，则生活用水量约为 0.83m³/d，250m³/a。

(2) 排水

项目切削液使用后产生的废切削液作为危废交有资质单位处置。

①扒皮废水

扒皮废水的主要成分为金属泥，废水产生量按用水量的80%计算，则切割废水产生量为0.08m³/d，24m³/a。扒皮废水经沉淀池沉淀过滤处理后循环利用，不外排。

②抛光水箱除尘用水

扒皮废水的主要成分为金属泥，废水产生量按用水量的80%计算，则切割废水产生量为0.53m³/d，16m³/a。扒皮废水经沉淀池沉淀过滤处理后循环利用，不外排。

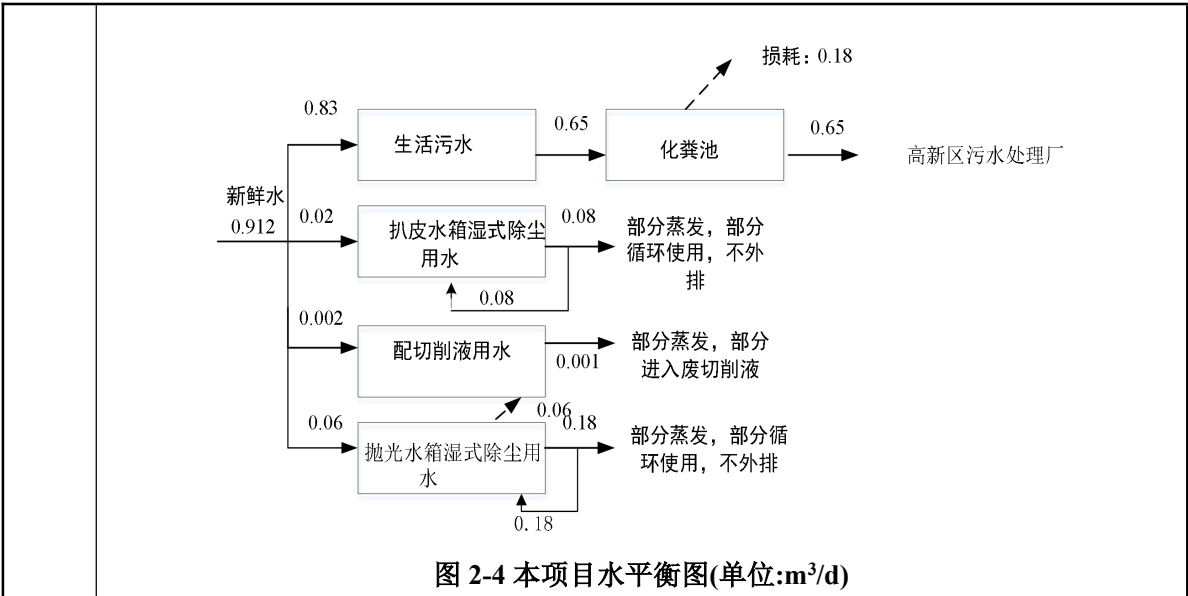
③生活污水

生活用水量约为2.5m³/d，750m³/a。污水排放系数按80%计，则排放量约为0.65m³/d，200m³/a。生活污水进入园区化粪池预处理，至宝鸡高新区污水处理有限公司污水处理厂。

表 2-6 建设项目给排水情况单位：m³/d

用水项目	标准	规模	新鲜水量	损耗量	排放量	排水去向
扒皮用水	20L/h	1500h/a	0.02	0.02	0	循环利用不外排
抛光水箱除尘用水	2m ³ 水箱	2m ³	0.06	0.06	0	循环利用不外排
切削液用水	20kg/kg	30kg	0.002	0.001	0	交有资质单位处置
生活用水	25m ³ /（人•a）	10 人	0.83	0.18	0.65	近期由园区清运，待区域污水管网接通后排入科技新城污水处理厂
合计		/	0.912	0.261	0.65	

本项目水平衡图如下图所示：



工艺流程描述：

一、钛丝生产工艺流程简述：

图2-5钛丝生产工艺流程图

工艺流程和产排污环节

1、正玄校直下断：来料的盘圆通过正玄校直机对丝材进行冷校直下断，此过程产生噪声。

1、无心磨床：校直后通过无心磨床对棒材表面进行粗磨削，此过程为湿式作业，所以产生噪声和砂轮灰。

2、平头倒角：磨床后的半成品两头进行倒角，此过程产生噪声。

3、检验包装：倒角后产品进行目视检验，合格后打包。

二、钛棒生产工艺流程简述：

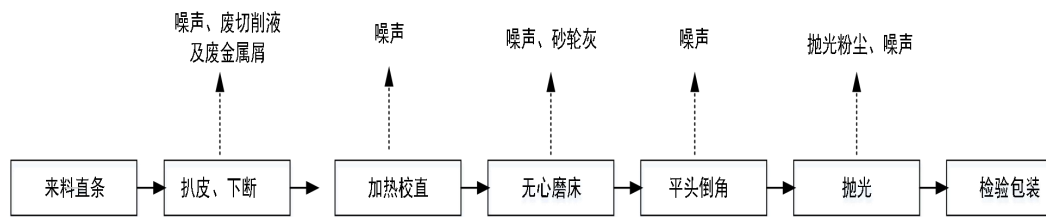


图 2-6 钛棒生产工艺流程图

1、扒皮、下断：来料的直条通过扒皮机进行扒皮下断。将钛棒材表面的氧化皮及缺陷用车刀车掉，本项目使用切削液和水的配比溶液进行润滑、冷却降温及抑尘等，不产生废气，会产生噪声、废切削液及废金属屑等。

2、加热校直：将需要进行加热的钛棒半成品，采用加热炉加热至一定的温度（根据工艺需要约为500°C-750°C），并在室温下进行自然冷却，其目的是为了提高钛材的韧性和塑性，降低其强度，改善钛材的切削加工性能等，此工序采用电炉进行加热，不使用煤、天然气等，不产生废气，会产生噪声影响。

3、无心磨床：校直后对棒材半成品表面进行粗磨削，此过程产生噪声和砂轮灰。

4、平头倒角：磨床后的半成品两头进行倒角，此过程产生噪声、固废。

5、抛光：倒角后对棒材成品表面进行精抛，此过程产生抛光粉尘采用（侧吸风+水箱除尘）和噪声。

6、检验包装：抛光后的产品进行检验包装。

项目污染工序及污染因子识别：

表2-7 运营期主要污染工序一览表

类别	污染源/工序	主要污染因子	去向
废气	抛光粉尘	颗粒物	侧吸风+水箱除尘
废水	生活污水	BOD ₅ 、COD、氨氮、SS等	依托化粪池，进入市政管网
噪声	设备噪声	等效连续A声级	基础减振、厂房隔声
固废	员工生活	生活垃圾	环卫部门统一处置
	一般固废	生产过程	废金属屑 废砂轮片

			砂轮灰	交由有资质单位处置
	危险废物	维护保养	废含油抹布手套	
			废切削液	
			废矿物油	
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为迁建项目，经现场勘查，经现场踏勘询问不存在原有污染问题。</p>			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>一、环境空气质量现状</p> <p>本项目位于陕西省宝鸡市高新开发区；根据大气功能区划，本项目所在地为二类功能区，环境空气质量标准执行《环境空气质量标准》（GB30952012）二级标准要求。根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018），对项目所在区域进行达标判定，基本污染物环境质量现状数据优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。本次评价基本污染物环境质量现状采用宝鸡市生态环境局已发布的《宝鸡市2023环境质量公报》中宝鸡市高新区的数据及结论，具体指标详见下表。</p>						
	<p>表3-1 区域环境质量现状评价表</p>						
	污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标情况	标准来源
	SO ₂	年平均质量浓度	9	60	15	达标	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)及其修改单
	NO ₂	年平均质量浓度	26	40	65	达标	
	PM ₁₀	年平均质量浓度	66	70	94.3	达标	
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	37	35	105	超标	
	CO	95百分位数日平均质量浓度	1000	4000	25	达标	
	O ₃	90百分位数最大8小时平均质量浓度	154	160	96.3	达标	
	<p>根据《宝鸡市 2023 环境质量公报》，高新区环境空气 6 个监测项目中，SO₂、NO₂、PM₁₀ 年均质量浓度值和 CO₂₄ 小时平均第 95 百分位数的浓度、O₃ 日最大 8 小时平均第 90 百分位数浓度低于国家环境空气质量二级标准；PM_{2.5} 年均质量浓度值均高于国家环境空气质量二级标准。因此本项目处于不达标区。</p>						
<p>二、地表水环境质量现状</p> <p>项目生活污水经厂区化粪池处理后由市政污水管网进入宝鸡市同济水务有限公司厂处理后排入渭河，宝鸡市同济水务有限公司排水口下游是虢镇桥断面。本次评价数据引用宝鸡市生态环境局发布的《宝鸡市 2023 年环境质量公报》中渭河虢镇桥断面（下游）监测数据进行地表水现状评价。具体见下表 3-2。</p>							

表3-2 地表水监测断面主要指标年均值统计表 单位: mg/L							
监测断面	高锰酸盐指数	BOD ₅	氨氮	COD	总磷	氟化物	
虢镇桥断面	2.6	1.7	0.46	14.3	0.074	0.40	
II类标准	4	3	0.5	15	0.1	1.0	

由监测结果可以看出，渭河虢镇桥断面水质监测指标均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的II类水质标准值。

三、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）中“厂界外周边50米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。”经现场调查，本项目厂界外周边50m范围内无声环境保护目标，因此，本项目不进行声环境质量现状监测。

四、生态环境

本项目用地范围内不涉及生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。

五、地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）中原则上不开展环境质量现状调查。本项目大气无土壤污染因子，危废贮存库采取重点防渗措施，不存在土壤、地下水环境污染途径，本项目不进行地下水环境质量现状调查，不进行土壤环境质量现状调查。

一、大气环境保护目标

表3-3 项目主要大气环境保护目标及保护级别表

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		E	N					
环境空气	淡家村	107.306043	34.342245	居民区	人群	二类功能区	西南	62
	宝鸡职业技术学院	107.305680	34.343776	学校	人群	二类功能区	西	166

二、声环境保护目标

本项目厂界外50m范围内无声环境保护目标。

三、地下水环境保护目标

项目用地范围内及厂界外500m范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水等特殊地下水资源保护目标。

四、生态环境

项目用地范围内不涉及生态环境保护目标。无需进行生态现状调查。

污染物排放控制标准	<p>一、废气</p> <p>无组织粉尘厂界排放执行达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织颗粒物排放限值 1.0mg/m³；</p> <p>具体标准见下表：</p>							
	表3-4 大气污染物排放标准							
	序号	污染物	排放方式	排放浓度 (mg/m ³)	监控位置	执行标准		
	1	颗粒物	无组织	1.0	周界外浓度最高点	达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值		
	<p>二、废水</p> <p>废水运营期废水排放执行《污水综合排放标准》(GB68978-1996)中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准具体见下表。</p>							
	表3-5 废水排放标准限值							
	项目	标准	COD	BOD ₅	SS	氨氮	总氮	总磷
		《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)三级标准	500	300	400	/	/	/
		《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB31962-2015) B级标准	/	/	/	45	70	8
		本项目执行	500	300	400	45	70	8
<p>三、噪声</p> <p>运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准；标准限值见下表。噪声限值如下表。</p>								
表3-6 噪声污染物排放标准限值								
项目	标准	类别	标准限值dB(A)					
			昼间	夜间				
运营期	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3类	65	55				
<p>四、固体废弃物</p> <p>本项目固体废物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定要求，一般工业固体废物贮存过程的污染控制满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）及《危险废物识别标志设置技术</p>								

	<p>规范》（HJ1276—2022）的标准要求。</p>
<p>总量控制指标</p>	<p>根据《国家环境保护“十四五”规划基本思路》，我国“十四五”期间对COD、NH₃-N、SO₂、NO_x这4种污染物实行排放总量控制，实施重点行业挥发性有机物（VOCs）总量控制。本项目不涉及总量控制指标。</p>

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	施工期环境影响分析与环保措施分析 本项目主要为设备安装。施工过程主要为车辆运输产生的噪声、扬尘、施工生活污水和生活垃圾，建筑垃圾等。										
	表4-1 施工期环保措施										
	类别	污染物					环保措施				
	废气	施工扬尘					项目依托现有厂房，仅涉及设备安装；道路已硬化，垃圾及时清运，道路洒水，减少扬尘产生。				
	废水	生活污水					依托现有生活设施，生活废水经化粪池预处理后排入市政污水管网，进入宝鸡市同济水务有限公司				
		施工废水					项目无施工废水产生				
	噪声	噪声					昼间运输				
固废	生活垃圾					统一收集，交由环卫部门处理					
	建筑垃圾					按照当地管理部门要求清运					
运营期环境影响和保护措施	一、废气 1、废气产排情况 本项目废气主要焊接粉尘和抛光粉尘，具体废气的产排情况见下表。										
	表4-2 废气污染源源强核算结果及相关参数										
	产污环节	污染物种类	污染物产生量(t/a)	污染物产生速率kg/h	污染物浓度mg/m ³	排放形式	治理措施	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m ³)	是否可行技术
	抛光粉尘	颗粒物	0.15	0.16	/	无组织	侧吸风+水箱除尘处理后无组织排放	0.11	0.12	/	是
			0.015	0.016	/	无组织	车间阻隔	0.006	0.007	/	是
	本项目棒材抛光机抛光过程中会产生抛光粉尘，根据建设单位提供的数据，抛光量约75t/a，参考《第二次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》（试用版）中钛材在抛光过程中颗粒物产尘系数为2.19kg/t-原料，则抛光工艺颗粒物产生量为0.16t/a，抛光时间按每天3h，每年900h计算。抛光过程通过侧吸风，将抛光过程收集后通过水箱除尘设施处理，处理后无组织排放，										

按照收集效率90%，处理效率85%，总风量6000m³/h进行计算，则抛光粉尘无组织排放量为0.11t/a，无组织产生量为0.015t/a，经过车间沉降60%，排放量0.006t/a。

2、非正常工况：

本项目非正常工况产生的原因主要是生产设备运转异常或污染物排放控制措施达不到应有效率以及设备检修等

大气污染物

本项目的非正常工况主要是污染物排放控制措施达不到应有效率，即水帘除尘设备失效，废气未经处理直接排入大气，非正常情况下废气排放时间按1h估算。非正常工况下大气污染物排放详见下表。

表4-3非正常工况源强核算情况

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	排放量	排放浓度	非正常排放速率	单次持续时间	发生频次
抛光工序	水箱除尘设备故障	颗粒物	0.16	/	0.12	1h	1次/a

非正常情况下比正常工况下各污染物排放量明显偏大，污染物排放浓度较正常状态下超标较多。因此，为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每隔固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；

②严格按照环保设备使用手册，定期对布袋进行更换；

③建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；

④应定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。

3、废气处理措施可行性：

本项目抛光过程经侧吸风+水箱除尘处理后排放。本项目抛光机经侧吸风连接共用1套水箱除尘设备处理排放，粉尘收集后通过水箱除尘设施，抛光产生的粉尘形成大小微混合粉尘，大粒粉尘直接进入水箱的水中，细粉尘在风机作用

下进入除尘装置，水箱里的水形成大波浪，大波浪进入过滤板形成水帘，大部分含粉尘的水珠分离后向下流入水箱，细小的粉尘被去掉，剩余的微细粉尘过滤后经风机离心后无组织排放。因此废气污染防治措施可行。



图4-1 迁建前项目采用的侧吸风+水箱除尘照片

表 4-4 运营期废气污染源监测要求一览表

污染源名称	监测因子	监测点	监测频率	标准
大气环境	无组织颗粒物	厂区上、下风向	1次/年	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织颗粒物标准限值

二、废水

1、废水污染物排放源

本项目废水主要为员工生活污水，员工生活污水经厂区化粪池处理后通过市政管网排入宝鸡市同济水务有限公司高新污水处理厂处理。

项目生活污水产生及排放情况详见下表。

表 4-5 生活污水水质及产排情况表

指标	COD	BOD5	SS	氨氮	总氮	总磷
废水量	200t/a					
进水浓度 (mg/L)	350	180	200	25	60	5
产生量 (t/a)	0.07	0.036	0.04	0.005	0.012	0.0001
去除率 (%)	20	18	30	/	/	/
出水浓度 (mg/L)	280	147.6	140	25	60	5
排放量 (t/a)	0.056	0.029	0.028	0.005	0.012	0.0001
(GB68978-1996) 中三级标准	500	300	400	-	-	-

(GB/T31962-2015) 中B级标准	-	-	-	45	70	8				
表 4-6 废水类别、污染物及污染治理设施信息表										
废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合	排放口类型	
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺				
生活污水	COD、SS、TN、TP、BOD5、NH3-N	宝鸡市同济水务有限公司	间断	TW001	生活污水处理系统	化粪池	DW001	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排口 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口	
2、废水排放口基本情况										
表 4-7 废水间接排放口基本情况表										
序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	收纳水体污水处理厂信息		
		经度	纬度					出水水质标准	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L)
1	DW001	107.3064167	34.3423796	178.5	宝鸡市同济水务有限公司	间断	/	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B级标准	COD	50
									BOD ₅	10
									SS	10
									NH ₃ -N	5 (8)
									TP	0.5
									TN	15
括号内数值为水温≤12℃时的控制指标										
3、废水处理可行性分析										
(1) 水质达标情况分析										
<p>项目区不设食宿，生活污水经化粪池处理，根据《排污许可证申请与核发技术规范 通用设备、专用设备、仪器仪表及其他制造业》(DB61/T1356-2020)表A.4排污单位废水类型、污染物类型及污染治理可行技术，生活污水经园区化粪池处理为可行技术。</p>										

因此，项目采取的废水治理方式可行。

依托污水处理设施可行性分析

宝鸡市同济水务有限公司（宝鸡市高新区污水处理厂），坐落于陕西宝鸡市虢镇桥以西、渭河南岸规划高新大道上，处理能力为日处理污水16.00万立方米，占地规模20公顷，收水范围为高新渭河以南地区的工业废水及生活污水。服务人口约二十多万人，服务面积约50平方千米，厂区主体工艺采用AB法处理工艺，经处理后的污水水质排放标准为《陕西省黄河流域污水综合排放标准》（DB61/224-2018）A级标准。

本项目外排的废水量为0.595m³/d，高新宝鸡市同济水务有限公司设计日处理污水200000m³，可容纳本项目所排污水所占份额较小，处理厂尚有余量，可容纳本项目所排污水。项目区已铺设污水管网，本项目废水可排入高新宝鸡市同济水务有限公司。本项目排放废水水质满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准，其余因子满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，满足高新区污水处理厂（宝鸡市同济水务有限公司）纳入水质要求。由此可见，本项目废水处理措施可行，措施可行。满足高新宝鸡市同济水务有限公司纳入水质要求。

因此，本项目污水排入高新宝鸡市同济水务有限公司依托可行。

4、废水监测要求

项目仅排放生活污水，依据《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942-2018）、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）生活污水排放口可不监测。

三、噪声

1、噪声源强

本项目运营期间的噪声主要是各类生产设备运行产生的噪声。

表4-8 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	产生源	单台产噪强度 (dB)	数量 (台)	治理措施	位置	持续时间	治理后噪 声值dB (A)
1	扒皮机	85	2台	设备合理 布局、主体 采用减振 基础，墙体 隔声	生产车 间内	1500	60
2	加热炉	80	1台			2400	60

3	多辊校直机	80	2台			2400	60
4	液压校直机	80	1台			2400	60
5	锯床	85	2台			2400	60
6	切头下断机	85	3台			1200	60
7	切割机	85	1台			2400	60
8	平头倒角机	80	2台			2400	60
9	车 床	80	2台			2400	60
10	正玄校直机	80	2台			2400	60
11	无心磨床	80	3台			2400	60
12	无心磨床	80	1台			2400	60
13	无心磨床	80	3台			2400	60
14	无心磨床	80	2台			2400	60
15	抛 光 机	80	2台			900	60
16	平面磨床	80	1台			2400	60
17	除尘式砂轮机	80	1台			100	60
18	空压机	40	1台	变频螺杆式空压机, 电机驱动,		2400	35

2、降噪措施

①环评要求建设单位对设备布局进行优化，优先将高噪声设备设置在车间内中部；

②拟安装设备在选型上采用低噪声设备，减少振动；

③项目环保设备风机位于车间内，按要求设置隔声箱，同时进行基础减振，

挠性连接；

④加强对各设备的维修、保养，定期维护设备，确保设备处于良好地运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象。

3、噪声预测

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中规定，声环境影响预测，在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级，只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时，可用 A 声功率级或某点的 A 声级计算。

(1) 预测条件假设

- ①所有产噪设备均在正常工况条件下运行；
- ②墙的隔声量远大于门窗（围护结构）的隔声量；
- ③考虑室内声源所在厂房围护结构的隔声、吸声作用；
- ④噪声衰减仅考虑几何发散引起的衰减。

(2) 室内声源

室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。室内声源等效室外声源声功率级的等效步骤如下：如图所示。

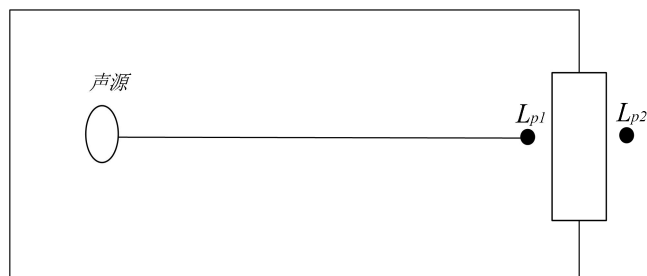


图 4-1 室内声源等效为室外声源图例

- ①计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或A声级 L_{p1} ；

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带声压级或A声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙的夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙的夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数； $R=Sa/(1-\alpha)$ ， S ：为房间内表面面积， m^2 ； α ：为平均

吸声系数，本评价 α 取0.15;

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

②计算出室内声源在室外产生的倍频带声压级或A声级 L_{p2} ;

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带声压级或A声级，dB;

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带声压级或A声级，dB;

TL——隔墙（或窗户）倍频带或A声功率级的隔声量，dB。

③将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10\lg S$$

式中： L_w ——中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB;

$L_{p2T}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级，dB;

S——透声面积， m^2 。

④按室外声源的预测方法计算预测点处的A声级。

(3) 总声压级

设第*i*个室外声源在预测点产生的A声级为 L_{Ai} ，在*T*时间内该声源工作时间为 t_i ；第*j*级等效室外声源在预测点产生的A声级为 L_{Aj} ，在*T*时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源在*T*时间内对预测点产生的贡献值 $Leq(T)$ 为：

$$L_{eq}(T) = 10\lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：

Leq ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB;

T——用于计算等效声级的时间，s;

N——室外声源个数;

t_i ——在*T*时间内*i*声源工作时间，s;

M——等效室外声源个数;

t_j ——在*T*时间内*j*声源工作时间，s。

4、预测因子、预测时段、预测方案

预测因子：等效连续A声级 $Leq(A)$ 。

预测时段：固定声源投产运行期。

预测方案：本次预测按照最不利情况考虑，即所有设备同时连续运行的情况进行预测，预测厂界噪声的达标情况。

预测结果见下表。

表4-8 噪声预测结果统计表单位:dB(A)

设备	距离 (m) 及贡献值dB(A)				
	方位	东	南	西	北
扒皮机 1	距离	18	4	32	14
	贡献值	40	53	35	42
扒皮机2	距离	17	5	13	13
	贡献值	40	51	43	43
加热炉	距离	45	4	5	14
	贡献值	27	48	46	37
多辊校直机 1	距离	38	5	12	13
	贡献值	28	46	38	37
多辊校直机2	距离	37	6	13	12
	贡献值	28	44	38	38
液压校直机	距离	27	7	39	13
	贡献值	31	43	28	38
锯床 1	距离	40	9	10	11
	贡献值	33	46	45	46
锯床2	距离	39	8	11	12
	贡献值	33	47	44	44
切头下断机 1	距离	12	9	38	10
	贡献值	43	46	33	46
切头下断机2	距离	11	8	39	11
	贡献值	44	47	33	44
切头下断机3	距离	10	7	40	12
	贡献值	45	48	33	44
切割机	距离	9	8	41	11
	贡献值	46	47	33	44
平头倒角机 1	距离	10	9	40	9
	贡献值	40	41	28	41
平头倒角机2	距离	11	8	39	10
	贡献值	39	42	28	40
车床1	距离	12	8	38	11
	贡献值	38	42	28	39
车床2	距离	11	7	39	12

	贡献值	39	43	28	38
车床3	距离	10	6	38	11
	贡献值	40	44	27	37
车床4	距离	9	5	40	13
	贡献值	41	45	27	36
正玄校直机 1	距离	37	16	11	2
	贡献值	29	36	39	54
正玄校直机2	距离	36	15	12	3
	贡献值	29	36	38	50
无心磨床 1	距离	2	16	48	2
	贡献值	54	36	26	54
无心磨床 2	距离	4	16	46	2
	贡献值	48	36	27	54
无心磨床3	距离	6	16	44	2
	贡献值	44	36	27	54
...
无心磨床10	距离	8	16	42	2
	贡献值	42	36	27	54
抛光机1	距离	35	16	15	2
	贡献值	29	36	36	54
抛光机2	距离	34	15	16	3
	贡献值	29	36	36	50
平面磨床	距离	2	9	48	9
	贡献值	54	41	26	41
除尘式砂轮机	距离	8	14	42	4
	贡献值	42	37	27	48
贡献值		56	55	51	56
背景值		/	/	/	/
预测值		/	/	/	/
标准值		65	65	65	65
是否达标		达标	达标	达标	达标

本项目采取单班制的工作制度，每班工作 8 小时，夜间不生产。由上表可知，项目实施后，在采取相应降噪、隔声以及消声等措施的情况下，本项目四侧厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。对外环境影响较小。

表 4-9 噪声监测要求一览表

污染源	监测项目	监测点	监测	监测频率	控制指标
-----	------	-----	----	------	------

名称		位置	点数		
环境噪声	Leq(A)	厂区边界外 1 米	4 个	每季 1 次	GB12348-2008 中的 3 类标准
<p>五、固体废物</p> <p>本项目运营期间产生的固废主要为生活垃圾、废矿物油、废旧手套及废抹布等。</p> <p>(1) 生活垃圾</p> <p>本项目定员 10 人，年工作 300 天，生活垃圾产生量按照 0.5kg/人·d 计算，则生活垃圾年产生量为 1.5t，统一收集后交环卫部门处理。</p> <p>(2) 一般固废</p> <p>①废金属料：</p> <p>根据建设单位提供资料，项目在不平头倒角过程中产生金属废料，产生的废边角料约0.6t/a，边角料均不沾染油污或切削液；统一收集后外售处理。</p> <p>②项目磨削过程使用砂轮片：</p> <p>根据生产经验年消耗砂轮片约0.6t/a。废砂轮片为一般固体废物，厂内暂存后，定期出售给物资回收公司。</p> <p>③抛光过程沉淀池沉渣：</p> <p>项目抛光过程采用水箱除尘，经沉淀池沉淀处理，沉淀过程产生沉渣，主要为金属粉末。根据建设单位提供资料，沉渣产生量约为0.2t/a，定期将沉渣打捞，外售物资回收单位。</p> <p>④扒皮灰</p> <p>项目在钛棒件生产过程中，对钛棒原料表面扒皮处理，此过程产生扒皮灰，根据建设单位提供资料，沉渣产生量约为1.106t/a，外售物资回收单位。</p> <p>(3) 危险废物</p> <p>①废切削液</p> <p>项目磨削处理过程会产生废切削液，根据计算，废切削液产生量为0.02t/a，统一收集后交有资质单位处置。根据《国家危险废物名录（2021年版）》，其属于危险废物，废物类别为HW09，废物代码为900-006-09。</p> <p>②废机油</p> <p>项目设备维修过程中产生废机油，废机油的产生量约为0.05t/a，统一收集后</p>					

交由资质单位处置。根据《国家危险废物名录（2021年版）》，其属于危险废物，废物类别为HW08，废物代码为900-249-08。

③废砂轮灰

项目磨削处理过程会产生废切削液，根据计算，废切削液产生量为0.6t/a，统一收集后交由资质单位处置。根据《国家危险废物名录（2021年版）》，其属于危险废物，废物类别为HW49，废物代码为HW49900-249-08。

④废旧手套及废抹布

废旧手套及废抹布的产生量约 0.01t/a，统一收集后交由资质单位处置。

⑤废金属屑

项目磨削处理过程会产生废金属屑，根据计算，废金属屑产生量为5.094t/a，统一收集后交由资质单位处置。根据《国家危险废物名录（2021年版）》，其属于危险废物，废物类别为HW49，废物代码为HW49 900-249-08。

表 4-10 项目固废产排情况一览表

名称	产生环节	物理性状	属性	废物代码	环境危险特性	产生量 (t/a)	处理处置方法
生活垃圾	职工生活	固态	一般固废	SW64 900-099-S64	/	1.5	垃圾桶分类收集 后交由环卫部门 处置
废金属料	下料、平头 倒角	固态	一般固废	SW17 900-001-S17	/	0.6	外售物资回收单 位
废砂轮片	磨削过程	固态	一般固废	SW59 900-099-S59	/	0.6	外售物资回收单 位
沉淀池渣	沉淀池	固态	一般固废	SW07 900-099-S07	/	0.2	外售物资回收单 位
扒皮灰	钛棒扒皮	固态	一般固废	SW07 900-099-S07	/	1.106	外售物资回收单 位
废切削液	表面处理	液态	危险废物	HW09 900-006-09	T	0.02	危废贮存库专用 桶暂存，定期交 由有资质单位处 理
废机油	设备维修	液态	危险废物	HW08 900-249-08	T, I	0.05	
废砂轮灰	磨削过程	固态	危险废物	HW49 900-041-49	T, In	0.6	
废金属屑	磨削过程	固态	危险废物	HW08 900-249-08	T, I	5.094	
废旧手套 及废油抹 布	设备维修	固态	危险废物	HW49 900-041-49	T, In	0.08	

(2) 环境管理要求

1) 根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定，各类

废物可分类收集、定点堆放在厂区内专设区域，同时定期外运处理，作为物资回收再利用。

2) 危废贮存库建设及危废管理要求

本项目产生一般固废主要为废钛料、废包装物，要求企业在厂房内设置一般固废暂存区（可设在厂房内靠南中间原料区旁，能够做到“防渗漏、防雨淋、防扬尘”等环境保护要求），将生产过程产生废弃物暂存于一般固废暂存区内，定期外售。

危废间内设置托盘，将废含油抹布手套、废金属屑、废砂轮灰桶装收集后，分类置于托盘上方暂存，并张贴标识，由专人看管。危险废物必须交由有资质单位转运处置。

危险废物贮存场所环境影响分析：

要求企业在厂区内设置1个危废贮存库（4m²），对本项目产生的危险废物进行收集暂存，危废贮存库建设必须满足《危险废物贮存污染控制标准》

（GB18597-2023）中的有关规定。具体要求如下：

①危废贮存库内应配置安全防护服装与工具、通讯设备、照明设施等；

②按GB15562-1995的规定设置警示标志，贮存容器必须有明显标志，具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物发生反应等特性；

③地面应进行防渗（推荐方法：混凝土地面用环氧树脂处理或铺设一层2mm高密度聚乙烯后再铺设厚瓷砖或防渗层至少1m厚粘土层，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}$ cm/s，或至少2mm厚其他人工材料，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10}$ cm/s）；

④安排专人对危废贮存库进行定期检查，制定危险废物事故应急预案并配备相应的应急物资，按要求切实做到防风、防雨、防晒、防渗漏的“四防”措施；

⑤建立危废管理台账，严格落实危废进出记录，并由有资质单位及时清运。

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），本项目危废贮存库属于贮存点，本次环评对贮存点环境管理的具体要求如下：

①贮存点应具有固定的区域边界，并采取与其他区域进行隔离的措施。

②贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。

③贮存点贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆。

④贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、

防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。

⑤贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过3吨。

通过以上措施，本项目运营期产生的各类固废处置合理可行，去向明确，其处置措施体现了“减量化、资源化、无害化”的治理原则，对周围环境不会产生明显影响。

综上所述，固体废弃物均得到妥善处理，对环境产生的影响较小。

六、土壤、地下水

1、影响途径

项目大气排放的污染因子不涉及对土壤污染的因子；不涉及地下水污染因子。

项目地表平坦，物料不涉及污染因子，不产生地面漫流。

项目危废暂存区的盛装容器均为地上结构且设置防漏设施，如果是装置区等可视场所发生硬化面破损，即使有矿物油等泄漏，建设单位可以及时采取措施，不会任由矿物油漫流渗漏，任其渗入土壤，因此，对土壤环境影响较小。

2、防治措施

源头控制措施：在生产过程中，做好设备的维护、检修，杜绝跑、冒、滴、漏现象；产生的废矿物油及时交有资质单位处置。过程防控措施：暂存时废机油桶下设置托盘，暂存区设置围堰且采取严格的硬化及防渗处理。管理措施：厂区建立完善的危废管理制度，有专人负责进行管理。采取以上措施，对土壤环境影响较小。

七、环境风险

（1）危险物质及风险源分布

依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），本项目结合《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B可知，本项目生产、使用、储存过程中涉及的危险物质主要有矿物油、废矿物油、废切削液。危险特性及分布情况见下表。

表4-11项目重点关注的危险物质的危险性特性及分布情况

序号	名称	组分及CAS号	相态	贮存地点	贮存规格及方式	贮存量
1	矿物油	/	液态	生产车间	150kg/桶	0.15

2	废矿物油	/	液态	危废贮存间	50kg/桶	0.05
3	废切削液	/	液态	危废贮存间	20L/桶	0.02

表4-12 项目Q值确定表

危险物质名称	分布情况	厂内最大存在量/t	临界量/t	危险物质Q值
矿物油	生产车间	0.15	2500	0.00006
废矿物油	危废贮存间	0.05	50	0.001
废切削液	危废贮存间	0.02	50	0.0004
项目Q值Σ				0.00146

项目主要风险物质最大储存量总和均未超过临界量，项目Q值<1。

1、环境风险分析

危废暂存区存储的废矿物油桶意外破裂泄漏且防渗层失效，未及时处理会污染土壤及浅层地下水以及设备跑冒滴漏。泄漏未及时处理会发生火灾爆炸等隐患。

2、环境风险防范措施及应急要求

(1) 环境风险防范措施

厂区建立完善的危废管理制度，有专人负责进行管理，对危废储存种类、数量进行台账管理。危废经收集暂存在危废暂存区，项目危废暂存区采用重点防渗，危险废物分类存储，专用容器存放，及时交有资质单位处置，满足环保相关要求。暂存时发现泄露事故应立即采取清理措施。严格按照要求进行操作，设施加强管理，确保处理设施正常运转。定期检查丙烷钢瓶的安全性，排查故障。

(2) 应急要求

建设单位应根据国家相关规范要求，制定相应的管理制度，确保贮存和使用安全。

本次环评要求：

- 1) 建立企业环境风险应急机制，监视力度，强化风险管理。
- 2) 制定应急培训计划，平时安排人员培训与演练，确保泄漏事故发生时，能及时上报，并进行处置。
- 3) 建设单位应和地方政府加强协调，共同制定事故中人员紧急撤离、疏散计划，以便万一发生事故时，使灾害影响最小。

3、环境风险分析结论

综上所述，在各环境风险防范措施落实到位的情况下，将可大大降低建设项目的环境风险，最大限度的减少对周边环境可能造成的影响，项目的环境风险水平是可以接受的。

八、生态

本项目租用已建成生产厂房，因此，本项目对周围的生态环境影响较小。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	无组织抛光粉尘	颗粒物	侧吸风+水箱除尘 车间沉降	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996) 中的表2中无组织 监控排放标准
地表水环境	/	/	/	/
声环境	生产设备	噪声	低噪声设备、减 振、隔声	《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 GB12348-2008 中 3 类区标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	职工生活	生活垃圾	垃圾桶定点收集， 由环卫部门统一 处理	加强防渗漏、防雨 淋、防扬尘管理要 求
	生产过程	废砂轮片、废金 属料、扒皮灰	暂存于厂区，定期 进行外售。	
	生产过程	废金属屑、废矿 物油、废含油抹 布和手套、废切 削液、废砂轮灰	交有资质单位处 置	《危险废物贮存污 染控制标准》 (GB18597-2023) 相关要求进行规范 和管理
土壤及地下 水污染防治 措施	<p>源头控制措施：在生产过程中，做好设备的维护、检修，杜绝跑、冒、滴、漏现象；产生的废矿物油及时交有资质单位处置。过程防控措施：暂存时废机油桶下设置托盘，暂存区设置围堰且采取严格的硬化及防渗处理。管理措施：厂区建立完善的危废管理制度，有专人负责进行管理。</p>			
生态保护措 施	<p>本项目利用已建成生产厂房，因此，本项目对周围的生态环境影响较小。</p>			
环境风险 防范措施	<p>减少风险物质存放，加强管理，防渗、防火、防爆；加强实验室监督管理制度，制定实验室安全操作规程；实行严格的安全教育制度，充分提高职工自救互救的能力，预防危险化学品事故及事故早发现、早处理技能。</p>			

其他环境管理要求	<p>一、环境管理要点</p> <p>(1) “三同时”验收：项目应严格执行“三同时”，取得批复后方可施工，建成后按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）进行环保竣工验收，然后本项目方可正式投产运行。</p> <p>(2) 制定环境管理制度：根据国家、地方政府对企业环境管理的基本要求，结合项目的具体情况，制定环境管理文件和实施细则。</p> <p>(3) 信息公开：根据《建设项目环境保护事中事后监督管理办法（试行）》要求，建设单位应当主动向社会公开建设项目环境影响评价文件、污染防治设施建设运行情况、污染物排放情况、突发环境事件应急预案及应对情况等环境信息。</p> <p>二、环境保护档案管理</p> <p>环保部门负责项目的环境保护档案管理工作，环保档案实行专人管理责任到人。企业的所有环保资料应分类整理、分类存档、科学管理，便于统计、查阅。在环境保护档案管理中，应建立如下文件档案：与本项目有关的法规、标准、规范和区域规划等；项目建设的有关环境保护的报告、设计方案及审查、审批文件；项目环保工程设施的设计、施工、安装的基础资料及验收资料；公司内部的环境保护管理制度、人员环保培训和考核记录；生态恢复工程、污染治理设施运行管理文件；环境监测记录技术文件；建立台账，如实记录生产原料、辅料的使用量、废弃量、去向，台账保存期限不得少于5年；所有导致污染事件的分析报告和检测数据资料等。</p> <p>三、排污口管理</p> <p>(1) 排污口管理</p> <p>建设单位应在排污口处竖立标志牌，并如实填写《中华人民共和国规范化排污口标记登记证》，由环保部门签发。环保主管部门和建设单位可分别按以下内容建立排污口管理的专门档案：排污口性质和编号，位置，排放主要污染物种类、数量、浓度，排放去向，达标情况，治理设施运行情况及整改意见。</p> <p>(2) 环境保护图形标志</p> <p>根据《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB15562.1-95、GB15562.2-95）和《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）所示的贮存设施标签</p>
----------	--

和标志要求，环境保护图形符号见下表5-1。

表5-1环境保护图形符号一览表

名称	噪声排放源	固体废物提示	危险废物
提示图形符号			
符号简介	示图形符号噪声排放源标识噪声向外环境排放	表示一般固体废物贮存、处置场	表示为危险废物贮存、处置场

四、监测计划

按照报告中提出的监测计划进行监测，并保留好监测报告。监测委托有资质的检（监）测机构代其开展自行监测的，对检（监）测机构的资质进行确认。

五、排污许可

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年）》有关规定，项目建成后依法进行排污许可登记或者申请排污许可证。

六、车辆运输要求

本项目原料、产品均涉及宝鸡市，运输路线不定，敏感目标为沿线居民、学校、医院等。本项目原料由厂商负责运输，产品由企业运输，项目产品服务半径为项目100km范围内的修路、建筑工地使用，车辆的维修均外委汽修厂进行，不在厂区进行车辆维修。

项目运营期间，物料运输采用汽车运输，为减少对当地交通及环境的影响，应尽量做到以下几点：

（1）项目运输物料时尽量避开上下班高峰期，选择合适的行车路线，并尽量避免在22：00~6：00时段运输物料，避免经过场镇，避免经过学校、医院等敏感目标；

（2）运输车辆合理分流，避免交叉运输；

（3）文明行车，遵守交通规则，行驶时合理限速；

（4）原料运输车应该在加盖篷布封闭，以减少运输中的物料损失和扬尘污染。

(5) 材料运输禁止超载，装高不得超过车厢板，并盖篷布，严禁沿途撒落；

(6) 应在运输车辆的出口内侧设置洗车平台，车辆驶离厂区前，应在洗车平台清洗轮胎及车身，不得带泥或砂料上路。同时，洗车废水进入沉淀池进行处理并回用，不得随意外排。

六、结论

从环境保护角度分析，项目建设环境影响可行。

附表建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④（t/a）	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥（t/a）	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.116	/	0.116	/
废水	COD	/	/	/	0.056	/	0.056	/
	BOD ₅	/	/	/	0.029	/	0.029	/
	SS	/	/	/	0.028	/	0.028	/
	氨氮	/	/	/	0.005	/	0.005	/
	总氮	/	/	/	0.012	/	0.012	/
	总磷	/	/	/	0.0001	/	0.0001	/
一般工业 固体废物	废金属料	/	/	/	0.6	/	0.6	/
	废砂轮片	/	/	/	0.6	/	0.6	/
	沉淀池渣	/	/	/	0.2	/	0.2	/
	扒皮灰				1.106		1.106	
危险废物	废切削液	/	/	/	0.02	/	0.02	/
	废机油	/	/	/	0.05	/	0.05	/
	废砂轮灰	/	/	/	0.6	/	0.6	/
	废金属屑				5.094		5.094	
	废旧手套及废油抹布				0.08		0.08	

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

