

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 4000吨宇航级钛合金锻造数字化生产线项目

建设单位(盖章): 宝鸡市永盛泰钛业有限公司

编制日期: 2024年10月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	10
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	19
四、主要环境影响和保护措施	23
五、环境保护措施监督检查清单	37
六、结论	40

一、建设项目基本情况

建设项目名称	4000 吨宇航级钛合金锻造数字化生产线项目		
项目代码	2406-610361-04-01-528000		
建设单位联系人	王朝星	联系方式	/
建设地点	宝鸡市高新区宝钛路 306 号		
地理坐标	(107 度 15 分 26.611 秒, 34 度 18 分 45.330 秒)		
国民经济行业类别	C3259 其他有色金属压延加工	建设项目行业类别	二十九、有色金属冶炼和压延加工业 32-65 有色金属压延加工
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	宝鸡市高新区行政审批服务局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2406-610361-04-01-528000
总投资（万元）	31257.5	环保投资（万元）	28
环保投资占比（%）	0.1	施工工期	18 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	22778（折合 34.167 亩）
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

1.本项目与“三线一单”相符性分析 与陕西省“三线一单”控制要求符合性分析

陕西省生态环境厅文件陕环办发〔2022〕76号文件，《陕西省“三线一单”生态环境分区管理应用技术指南》：环境影响评价（试行）通知，进行建设项目与“三线一单”生态环境分区管控符合性分析，采用一图、一表、一说明的形式表达。

(1) 项目与环境管控单元对照分析示意图

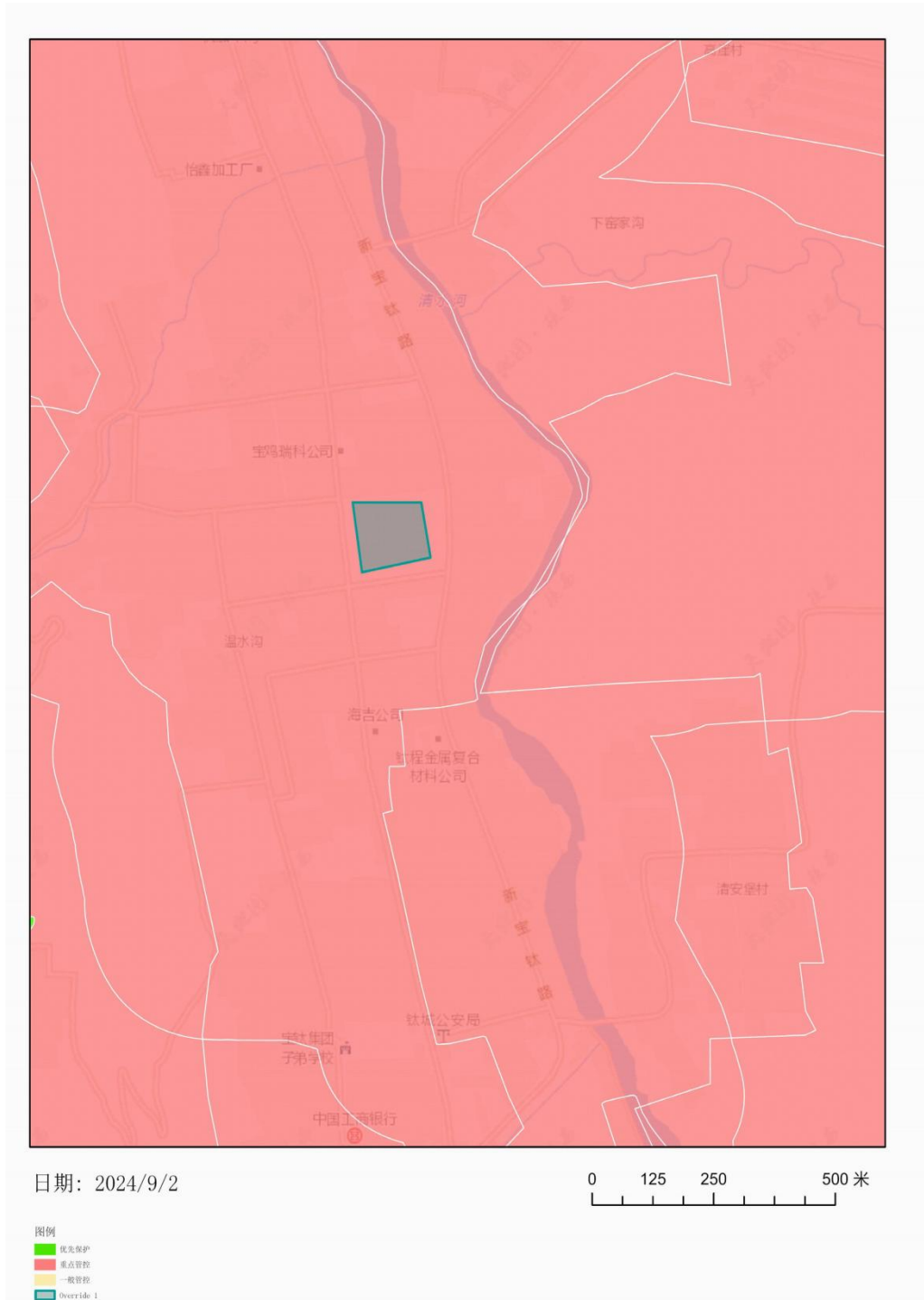


图 1-1 项目与环境管控单元对照分析示意图

其他符合性分析

(2) “一表”，项目涉及的生态环境管控单元准入清单

根据陕西省“三线一单”数据应用管理平台数据分析，项目涉及环境管控单元管控要求如下表所示。

表 1-1 环境管控单元涉及情况

环境管控单元分类	是否涉及	面积
优先保护单元	否	0
重点管控单元	是	22778 平方米
一般管控单元	否	0

表 1-2 项目与“三线一单”符合性分析

环境管控单元名称	单元要素属性	管控要求分类	管控要求	项目情况	相符性
陕西省宝鸡市渭滨区重点管控单元 4	大气环境受体敏感重点管控区、水环境城镇生活污染重点管控区、高污染燃料禁燃区	空间布局约束	大气环境受体敏感重点管控区：1.严格控制新增《陕西省“两高”项目管理暂行目录》行业项目（民生等项目除外，后续对“两高”范围）国家如有新规定的，从其规定）2.严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能。3.推动重污染企业搬迁入园或依法关闭，实施工业企业退城搬迁改造。4.新建商住楼必须设置专用烟道，配套安装高效油烟净化设施。城市建成区全面禁止露天烧烤。严查不正常使用油烟净化设施、超标排放油烟等问题。水环境城镇生活污染重点管控区：1.持续推进城中村、老旧城区、城乡接合部污水截流、收集和城市雨污管道新建、改建。到 2025 年底，基本实现城市和县城建成区内生活污水全收集。	本项目为有色金属压延加工，经查阅《陕西省“两高”项目管理暂行目录（2022 年版）》，本项目不属于目录中“两高”项目；经查阅《产业结构调整目录（2024 年本）》本项目不属于目录中限制类及淘汰类；本项目废水仅为生活污水，经化粪池收集处理后排入管网，最终进入宝鸡市同济水务有限公司进一步处理；符合要求	符合
		污染物排放管控	大气环境受体敏感重点管控区：1.城市建成区产生油烟的餐饮服务单位全部安装油烟净化装置并保持正常运行和定期维护。2.持续因地制宜实施“煤改气”“油改气”、电能、地热、生物质等清洁能源取暖措施。巩固城市建成区、县（区）平原区域散煤动态清理成效。3.鼓励将老旧车辆和非道路移动机械替换为清洁能源车辆。推进新能源或清洁能源汽车使用。4.不再新建燃煤集中供热站。构建跨区域热电联产电厂、工业余热集中供热体系。2025 年 10 月底前，建成大唐宝鸡二电厂向市区供热管网项目，热电联产集中供热全面替代市区燃煤供热。淘汰管网覆盖范围内的供热燃煤锅炉，原有燃煤、燃气供热锅炉用于调峰备用。5.市辖区及开发区新、改、扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效 A 级、绩	本项目使用电作为能源进行生产，不涉及用煤，经查阅《产业结构调整目录（2024 年本）》本项目不属于目录中限制类及淘汰类；本项目废水仅为生活污水，经化粪池收集处理后排入管网，最终进入宝鸡市同济水务有限公司进一步处理；符合要求	符合

		<p>效引领性水平。水环境城镇生活污染重点管控区：1.加强城镇污水收集处理设施建设与提标改造。全省黄河流域城镇生活污水处理达到《陕西省黄河流域污水综合排放标准》（DB61/224-2018）加强城镇生活污水处理，提高对生活污水的处理能力。放限值要求。2.城镇新区管网建设及老旧城区管网升级改造中实行雨污分流，鼓励推进初期雨水收集、处理和资源化利用，建设人工湿地水质净化工程，对处理达标后的尾水进一步净化。3.污水处理厂出水用于绿化、农灌等用途的，合理确定管控要求，确保达到相应污水再生利用标准。</p>	
	<p>资源开发效率要求</p>	<p>高污染燃料禁燃区：1.禁止销售、燃用高污染燃料（35 蒸吨及以上锅炉、火力发电企业机组除外）。2.高污染燃料禁燃区执行Ⅲ类（严格）要求，禁止使用煤炭及其制品、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油以及非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料。3.禁止新建、扩建燃用高污染燃料的锅炉、窑炉、炉灶等设施，不得将其他燃料燃用设施改造为高污染燃料燃用设施。4.禁燃区内集中供热企业必须使用符合《商品煤质量管理暂行办法》的燃煤，发电企业必须使用符合《商品煤质量发电煤粉锅炉用煤》（GB/T7562-2018）标准的燃煤，不得擅自改用其他类型的高污染燃料，高效除尘、脱硫、脱硝设施必须正常稳定运行，确保大气污染物达标排放。5.禁止生产、销售和使用高污染燃料。禁止露天烧烤，禁止焦（木）炭烧烤，禁止焚烧垃圾（树叶、杂草）、沥青、油毡、橡胶、皮革等可产生有毒、有害烟尘和恶臭气体的物质。</p>	<p>本项目使用电作为能源进行生产，不涉及高污染燃料，符合要求</p> <p>符合</p>

(3) “一说明”，项目与“三线一单符合性说明”

根据上文“一图”、“一表”的分析，项目位于环境管控重点管控单元，项目所在地不涉及生态红线，重点管控单元以提升资源利用效率、加强污染物减排治理和环境风险防控为重点，解决突出生态环境问题。本项目产生的污染物较少，且采取了相应环保措施，符合方案要求。综上，建设项目符合陕西省“三线一单”管控要求。

2.本项目与相关生态环境保护法律法规、生态环境保护规划符合性分析

表 1-3 生态环境保护法律法规政策规划符合性分析一览表

文件名称	文件内容	本项目	符合性
《宝鸡市国民经济和社会发展第十四个五年规划和二〇三五年远景目标纲要》（宝政发〔2021〕6号）	建设先进结构材料产业集群。围绕“世界钛都、中国钛谷”，全力打造以钛，包括镍、钨、钼、钽、铌、锆、铅等稀有金属为主的结构钛合金、功能钛合金、钛合金精深加工、钛合金装备及应用、残钛回收为一体的新型绿色钛材料产业体系。重点部署航空用大规格锻件及型材，海洋用钛材，化工、医疗、体育休闲、建筑、汽车工程等领域钛产品开发及产业化项目。进一步提升海绵钛加工基础技术，聚力推动钛材料高端化发展，协同创新一批国际科技前沿、国家重大战略工程、航空航天、海洋工程和新能源开发等领域的新型钛合金材料关键前沿技术。提升钛产业行业领先地位，建设世界级钛及钛合金产业基地。	本项目属于C325有色金属压延加工。项目为钛材加工，符合宝鸡市国民经济纲要内容	符合
《陕西省“十四五”生态环境保护规划》	强化工业炉窑和锅炉全面管控。加快淘汰燃煤工业炉窑，加大不达标工业炉窑、煤气发生炉淘汰力度。对热效率低下、敞开未封闭、装备简易落后、自动化程度低、无组织排放突出，以及无治理设施或治理设施工艺落后等严重污染环境的工业炉窑，依法责令停业关闭。推进工业炉窑全面达标排放，按照排污许可管理名录规定按期完成涉工业炉窑行业排污许可证核发，已核发排污许可证的，应严格执行许可要求。加大涉工业炉窑类工业集中区和产业集群的综合整治力度，有效提升产业发展质量和环保治理水平。巩固锅炉拆改成效，扎实推进燃煤锅炉淘汰。关中地区巩固燃煤锅炉拆改成效、燃气锅炉低氮改造成果。陕南、陕北地区持续推进燃气锅炉低氮改造。	本项目各种热处理炉均使用电能	符合
《宝鸡市“十四五”生态环境保护规划》	实行锅炉和工业炉窑全面管控。加大落后产能和不达标工业炉窑淘汰力度，加大煤气发生炉淘汰力度。	本项目各种热处理炉均使用电能	符合
《宝鸡市工业炉窑大气污染综合治理实施方案》（宝治霾办发〔2019〕26号）	加大产业结构调整力度。严格新改扩建项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目，原则上要入园，配套建设高效环保治理设施。严格控制涉工业炉窑建设项目，严禁新增焦化、铸造、水泥等产能；水泥行业严格执行产能置换实施办法；新建或改造升级的高端铸造项目必须严格执行《关于重点区域严禁新增铸造产能的通知》	本项目各种热处理炉均为使用电能，无污染产生，项目属于C325有色金属压延加工；不属于禁止及限制行业。	符合

		(工信厅联装〔2019〕44号)文件有关规定,实施等量或减量置换;原则上禁止新建燃料类煤气发生炉		
	《宝鸡市大气污染防治条例》2021年1月1日实施	钢铁、建材、有色金属、石油、化工、制药、矿产开采等企业,应当加强精细化管理,采取集中收集处理等措施,严格控制粉尘和气态污染物的排放。	本项目建成后仅进行智能数字化锻造工艺,打磨及机加工序均全部外协处置,项目运行过程不涉及粉尘等气态污染物的排放	符合
	《陕西省大气污染防治条例》	企业应当优先采用能源和原材料利用效率高、污染物排放量少的清洁生产技术、工艺和装备,减少大气污染物的产生和排放	本项目所有工序均使用电能	符合
	《工业炉窑大气污染综合治理方案》	加快燃料清洁低碳化替代。对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑,加快使用清洁低碳能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代	本项目各种热处理炉均使用电能	符合
		实施污染深度治理。推进工业炉窑全面达标排放。	本项目属于其方案中附件1的加热炉,对物料进行加热处理,故无污染物的产生及排放	符合
		加大产业结构调整力度。严格建设项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目,原则上要入园,配套建设高效环保治理设施	本项目位于宝鸡市高新东区规划范围内,加热炉采用电作为能源	符合
	关于印发《陕西省工业炉窑大气污染综合治理方案》的通知(陕环函〔2019〕247号)	加快燃料清洁低碳化替代。对以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业炉窑,加快使用清洁低碳能源以及利用工厂余热、电厂热力等进行替代。关中地区禁止掺烧高硫石油焦(硫含量大于3%)。玻璃行业全面禁止掺烧高硫石油焦。	本项目热处理炉使用能源为电能,不属于该方案中的禁止、淘汰类炉窑	符合
	《宝鸡市工业炉窑大气污染综合治理方案》	严格新改扩建项目环境准入。新建涉工业炉窑的建设项目,原则上要入园,配套建设高效环保治理设施。	本项目位于宝鸡市高新东区规划范围内,加热炉采用电作为能源,无污染物的产生及排放	符合
	《陕西省“十四五”生态环境保护规划》	加快淘汰燃煤工业炉窑,加大不达标工业炉窑、煤气发生炉淘汰力度。对热效率低下、敞开未封闭、装备简陋落后、自动化程度低、无组织排放突出,以及无治理设施或治理设施工艺落后等严重污染环境的工业炉窑,依法责令停业关闭。	本项目位于城市建成区内,热处理炉采用电作为能源。加热过程不产生废气污染物;对照《产业结构调整指导目录》(2019年),本项目加热炉不属于落后淘汰设备	符合
	宝鸡市“十四五”生态环境保护规划	加大落后产能和不达标工业炉窑淘汰力度,加大煤气发生炉淘汰力度。	本项目位于城市建成区内,热处理炉采用电作为能源。加热过程不产生废气污染物	符合

		强化涉固体废物建设项目的环境准入管理，从源头杜绝工业固体废物产生量大且综合利用率低，难以实现经济效益、环境效益和社会效益相协调的项目落地	本项目产生的废钛料外售，综合利用，废矿物油暂存于车间危废贮存间内，定期交有资质单位处置，固体废物均能得到合理的处置，对环境的影响小	符合
		降低电力、水泥、玻璃、石油、化工、有色金属、纺织印染、建材等行业大气污染排放。严格执行重点行业主要大气污染物排放标准，倒逼相关企业对烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物等主要污染物治理设施进行提标改造	本项目为有色金属压延加工项目，本项目建成后仅进行智能数字化锻造工艺，打磨及机加工序均全部外协处置，项目运行过程不涉及粉尘等气态污染物的排放，对环境基本不会产生影响	符合
《深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚行动方案》		2022年12月1日，实施非道路移动柴油机械第四阶段排放标准。因地制宜加快推进铁路货场、物流园区、港口、机场，以及火电、钢铁、煤炭、焦化、建材、矿山等工矿企业新增或更新的作业车辆和机械新能源化。	本项目在叉车等非道路移动机械采购时，优先采用新能源	符合
		推动陶瓷、玻璃、石灰、耐火材料、有色、无机化工、矿物棉、铸造等行业炉窑实施清洁能源替代。	本项目属于C3259其他有色金属压延加工，热处理炉耗能方式均为电能，不涉及其他能源	符合
《陕西省大气污染防治专项行动方案(2023-2027年)》		产业发展结构调整。关中地区严禁新增钢铁、焦化、水泥熟化、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制油气产能规模，严控新增炼油产能	本项目为钛材有色金属压延加工，不属于上述方案中的严禁新增行业及产能	符合
		2025年底前，关中地区完善陶瓷、玻璃、石灰、耐火材料、有色、无机化工、矿物棉、铸造、砖瓦窑等行业炉窑清洁能源替代	本项目应属于钛材压延加工，使用的所有热处理炉均为电能，属于清洁能源	符合
《宝鸡市大气污染防治专项行动方案(2023—2027年)》		产业发展结构调整。严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。不得违规新增化工园区。严格执行《产业结构调整指导目录》，坚决遏制“两高”项目盲目发展，严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，严禁不符合规定的项目建设。	本项目应属于C3259其他有色金属压延加工，不属于上述方案中的严禁新增行业及产能，同时项目不属于“两高”项目，项目建设符合《产业结构调整指导目录》、“三线一单”以及规划环评中的要求	符合
	宝鸡高新区大气污染防治专项行动方案(2023-2027年)	严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能。不得新增化工园区。严格执行《产业结构调整指导目录》，坚决遏制“两高”项目盲目发展，严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”。		

	<p>《宝鸡市环境空气质量限期达标规划(2023-2030年)》</p>	<p>严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，严禁不符合规定的项目建设。严格执行高耗能、高污染和资源型行业准入条件，明确各县（区）资源能源集约利用、单位GDP污染物排放、单位GDP建设用地使用面积等指标要求，严格控制高耗能、高污染项目建设，推动地区产业高质量发展。严把重大建设项目环境影响评价、节能评估准入关口，严格执行主要污染物总量等量或倍量削减要求，以总量定项目和产能，从源头预防大气环境污染</p> <p>坚决遏制“两高”项目盲目发展。严格能耗、环保、质量、安全、技术等综合标准，严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能，合理控制煤制油气产能规模，严控新增炼油产能。不得违规新增化工园区。严格执行《产业结构调整指导目录》，坚决遏制“两高”项目盲目发展。市辖区及开发区新、改、扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效A级、绩效引领性水平。</p>	<p>经前文分析，项目符合产业规划、产业政策、“三线一单”等要求；项目不属于《重污染天气重点行业应急减排技术指南（2020修订版）》中39个重点行业清单中行业</p>	<p>符合</p>
		<p>一是积极推进重点行业绩效升级。强化帮扶指导，引导重点行业企业升级治污设施，规范环境管理，提升污染防治水平，促进行业转型升级。截至2022年底，全市A级企业3家、B级企业3家、C级企业87家。二是及时开展重污染天气应对。预警期间，实施企业停产、限产，施工工地停工，有效减少污染物排放</p>	<p>项目不属于《重污染天气应急减排重点行业技术指南（2020修订版）》中39个重点行业清单中行业</p>	<p>符合</p>
	<p>《陕西省噪声污染防治行动计划（2023—2025年）》</p>	<p>落实工业噪声过程控制。噪声排放工业企业切实落实噪声污染防治措施，开展工业噪声达标专项整治，严肃查处工业企业噪声超标排放行为，加强厂区内固定设备、运输工具、货物装卸和试车线等声源噪声管理，避免突发噪声扰民。</p>	<p>本项目噪声设备厂房隔声等措施，运营期厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。</p>	<p>符合</p>
		<p>加强夜间施工噪声管控。严格夜间施工噪声管控，完善夜间施工证明申报、审核、时限及施工管理要求，并依法进行公示公告。鼓励各市探索实施重点项目昼间通行保障措施，减少夜间施工扰民。开展夜间施工噪声专项执法整治，建立施工噪声投诉、违法处罚情况日常考核制度和定期通</p>	<p>本项目施工期仅涉及设备的安装，夜间不施工，且周边50m范围内不存在声环境保护目标</p>	<p>符合</p>

	报制度，实施信用扣分。		
《高新区大气污染防治专项行动方案(2023-2027年)》(宝高新委发〔2023〕62号)	严禁新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工产能。不得新增化工园区。严格执行《产业结构调整指导目录》，坚决遏制“两高”项目盲目发展，严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，严禁不符合规定的项目建设。	经前文分析，项目符合产业规划、产业政策、“三线一单”等要求。	符合
	新、改、扩建涉气重点行业企业应达到环保绩效A级、绩效引领性水平。	项目不属于《重污染天气重点行业应急减排技术指南(2020修订版)》中39个重点行业清单中行业	符合
《公路安全保护条例》	<p>第十一条 县级以上地方人民政府应当根据保障公路运行安全和节约用地的原则以及公路发展的需要，组织交通运输、国土资源等部门划定公路建筑控制区的范围。公路建筑控制区的范围，从公路用地外缘起向外的距离标准为：①国道不少于20米；②省道不少于15米；③县道不少于10米；④乡道不少于5米。属于高速公路的，公路建筑控制区的范围从公路用地外缘起向外的距离标准不少于30米。</p>	项目位于宝鸡市高新区宝钛路306号，银昆高速高架桥以南区域，厂界距离高速高架桥最近距离为160m。不在安全范围内，项目建设不会影响高速公路的安全运行。	符合

3、项目选址合理性分析

1、本项目位于宝鸡市高新区宝钛路306号，项目所在区域路网完善、交通便利，本项目用地属工业用地。

2、本项目实施环评提出各项措施后，生活污水经化粪池预处理后排入市政管网、噪声达标排放，固体废物做到了合理处置；从环境影响角度分析对周围环境造成的影响小。

3、项目选址无重点保护野生动植物分布，也不涉及风景名胜区、自然保护区、基本农田、文物保护单位、饮用水水源地等敏感区域。

因此，在严格落实本报告提出的环保措施后，项目的建设和运行不会对外环境产生较大影响，从满足环境质量目标要求分析，项目选址是可行。

二、建设项目工程分析

1、项目由来

近年来，受益于生产设备和技术能力的发展，以及下游航空、航天、舰船、高端化工等中高端领域需求的释放，钛材市场规模快速增长。尤其在航空航天领域，随着国内军用飞机的升级换代和新增型号列装，以及商用飞机通过适航认证后的产能释放，未来航空航天领域钛材需求将持续增长。

结合市场需求和企业未来发展目标，为满足高性能钛合金市场不断增加的需求，宝鸡市永盛泰钛业有限公司拟投资 31257.5 万元，新建设“4000 吨宇航级钛合金锻造数字化生产线项目”，该项目占地面积 22778 平方米（34.146 亩），新建厂房基地占地面积 14345.34 平方米。新增钛及钛合金锻造总产能 4000 吨/年的生产能力。根据与建设单位核实，本项目只进行 4000 吨宇航级钛合金锻造数字化生产线建设，不涉及钛合金熔炼。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》规定，本项目应进行环境影响评价工作。根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），项目国民经济行业类别为“C3259 其他有色金属压延加工”，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版）类别划分，项目属于“二十九、有色金属冶炼和压延加工业-65 有色金属压延加工-全部”，需编制环境影响报告表。

受宝鸡市永盛泰钛业有限公司委托，我公司组织技术人员进行了现场踏勘，研读了有关政策与技术文件，在收集现有资料的基础上，通过综合整理和认真分析研究，编制完成了该项目环境影响报告表。

2、项目简况

(1) 项目名称：4000吨宇航级钛合金锻造数字化生产线项目

(2) 建设单位：宝鸡市永盛泰钛业有限公司

(3) 建设性质：新建

(4)建设地点:宝鸡市高新区宝钛路 306 号,地理坐标为:东经 107 度 15 分 26.611 秒, 北纬 34 度 18 分 45.330 秒。项目具体建设地点详见附件 1。

3、项目组成

表 2-1 项目组成一览表

项目组成		建设内容	备注
主体工程	锻造车间	单层, 占地约 14345.34m ² , 高约 20m, 布设 6300 吨	新建, 钢屋

建设内容

		锻压机配套、2500m 辗环机配套以及 2500 吨锻压机配套等设备	架结构
辅助工程	办公楼	无	依托老厂的办公楼办公
储运工程	仓库	位于锻造车间内部西北角，占地面积约 1000m ²	新建
公用工程	给排水	市政供水管网供水	新建
	供电	由市政供电系统供给	新建
	供暖	办公楼、综合楼采用分体式空调	新建
环保工程	废水	生活污水经化粪池预处理后排入市政管网。	新建
	噪声	厂房隔声、基础减振等措施	新建
	固体废物	废润滑油、废液压油、废油桶、废含油抹布等危废设置危险废物暂存间暂存，定期委托有资质单位处置；废钛渣暂存于一般固废暂存区（5m×5m）外售，综合利用；生活垃圾分类收集委托环卫部门处置。	新建

3、产品方案

表 2-2 本项目产品方案

序号	产品	产量	材质	用途
1	饼材	1000t/a	钛材	δ1.5—δ15.0
2	环材	1500t/a	钛材	φ40—φ120
3	锻件	1500t/a	钛材	依据市场需求

4、主要生产设备

项目主要生产设施详见下表。

表 2-3 生产设施一览表

序号	设备名称	功率 (KWA) /型号	单位	数量
6300 吨压机配套				
1	自由锻压机	6300 吨	台	1
2	操作机	30 吨	台	2
3	装出料机	15 吨	台	2
4	高温箱式加热炉	600~1200℃	台	4
5	中温箱式加热炉	600~1100℃	台	6
2500m 辗环机配套				
1	中温台车加热炉	600~1100℃	台	2
2	辗环机	2500m	台	1
2500 吨压机配套				
1	自由锻压机	2500 吨	台	1
2	操作机	15 吨	台	2
3	装出料机	10 吨	台	2
4	高温箱式加热炉	600~1200℃	台	2
5	中温箱式加热炉	600~1100℃	台	4
项目配套				
1	箱式热处理炉	500~850℃	台	1
检验设备				
1	超声波自动探伤	Φ8~80	台	1
2	超声波自动探伤	Φ110~450	台	1
起重设备				

1	电动双梁桥式起重机	40t	台	1
2	电动双梁桥式起重机	16t	台	6
3	电动单梁桥式起重机	5t	台	1
4	电动单梁桥式起重机	3t	台	1
冷却系统				
1	冷却塔及配套设备	-	套	1
供气设备				
1	空压机	0.8kpa	台	1
运输车辆				
1	叉车	3.5T	台	2
		10T	台	1
		6T	台	1

5、主要原辅材料消耗

(1) 项目原辅材料消耗详见下表。

表 2-4 原辅材料消耗一览表

序号	原辅材料	规格	年用量	最大存储量	来源	用途
1	钛锭	Φ480mm-600mm	5485.7t/a	100T-150T	外购	汽运；仓储
2	液压油	170kg/桶	2.0t/a	5 桶 170KG/桶	外购	液压设备润滑部位补加
3	润滑油	12kg/桶	0.1t/a	2 桶 12KG/桶	外购	/
4	水	/	8020m ³ /a	/	供水管网	/
5	电	/	10 万 (kWh)	/	当地电网	/

(2) 金属平衡表

4000吨宇航级钛合金锻造数字化生产线综合成材率按73%考虑，年需钛及钛合金钛锭5485.7吨，详见金属平衡表：

表 2-5 金属平衡表

产品名称	年产量(吨)	综合成材率	投料量(吨)
钛锻制品	4000	73%	5485.7

上表显示设备本体新增产能4000吨，需要钛锭：5485.7吨。

6、人员和生产班制

项目劳动定员为 242 人，实行 2 班制作业，每班工作 8h，全年工作 300 天。厂区不设食宿。

7、给排水及水平衡

1、给水

(1) 生活用水：生活用水由当地市政用水供给，项目劳动定员 242 人，不设食宿。参考《行业用水定额》（DB61/T943-2014）中等城市生活，生活用水取 16L/人·d，生活用水量为 3.94m³/d，1180.8m³/a，用水情况见表 2-8。

(2) 生产用水

①循环冷却用水

根据建设单位提供资料，本项目主要在快锻集设备用水，主要为设备冷却用水，因设有独立冷却系统（包括冷却水池、冷却塔），仅为设备冷却系统损耗补水，各个设备冷却损耗补水如下表所示。

表 2-6 项目设备用水量统计

序号	设备	安装数量	预估平均日损耗 (m ³)	预估年用水量 (m ³)
1	63MN 快锻机组	1	10	3600
2	25MN 快锻机组	1	5	1800
3	3000mm 轧环机	1	3	1080
8	新增探伤设备	2	1	360
9	合计		19	6840

(2) 排水

①生活污水排放量按用水量的 80%计，生活污水产生量 3.152m³/d，944.64m³/a，生活污水经厂区化粪池预处理后排入市政污水管网，最终进入宝鸡市同济水务有限公司高新区污水处理厂进一步处理。

表 2-7 项目用、排水一览表 (m³/d)

工序	总用水量	损失量	排水量	排水去向
生活用水	3.94	0.788	3.152	排入市政污水管网
循环冷却用水	19	19	0	水量冷却损耗
生产与生活合计	22.94	19.788	3.152	/

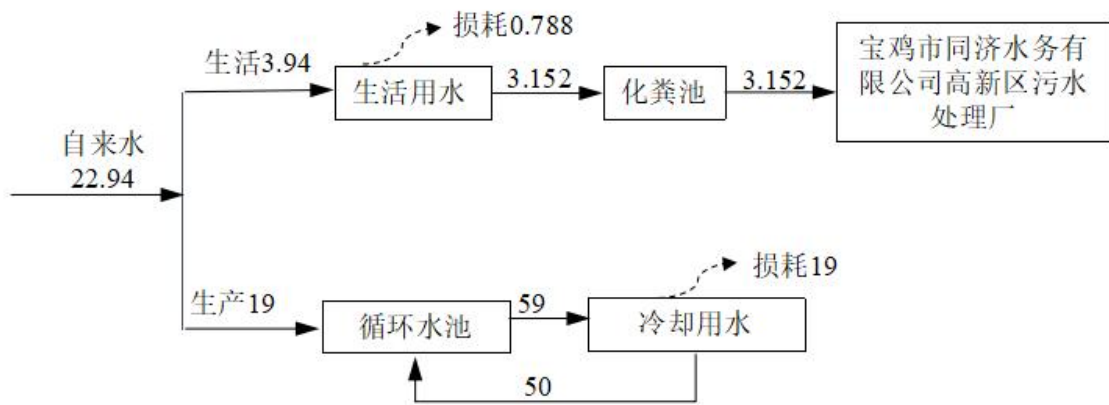


图 2-1 本项目水平衡图 (m³/d)

一、施工期主要污染工序分析

项目施工建设过程主要包括基础工程、主体工程、设备安装及工程验收四个阶段。在施工过程中，对周边环境的影响主要为施工扬尘、施工废水和生活污水、施工噪声、施工弃渣及生活垃圾等。施工期工艺流程及产污环节分析见下图。

工艺流程
和产排污
环节

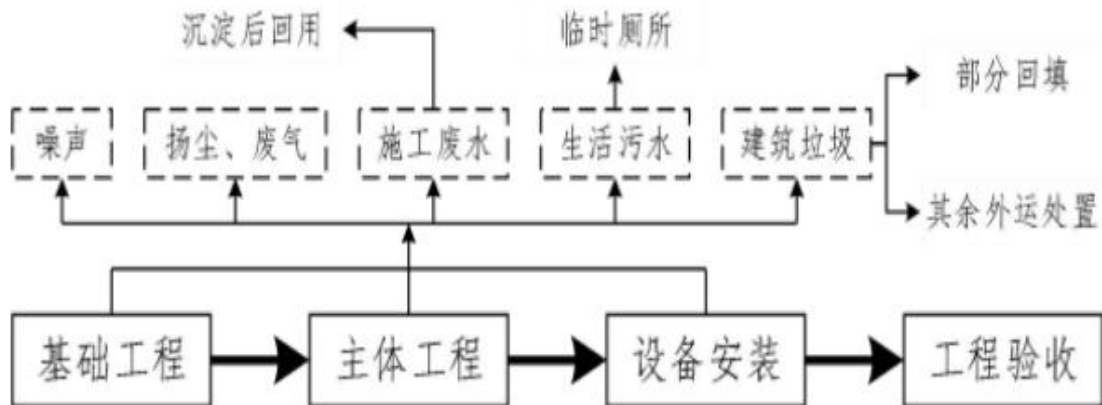


图 2-2 施工工序及产排污环节图

表 2-8 施工期主要污染源及影响一览表

类别	名称	产污环节	污染物名称
废气	主体工程建设	主体工程建设	粉尘
废水	生活污水	施工人员生活	CODCr、NH ₃ -N 等
	生产废水	车辆冲洗废水	SS
噪声	设备施工	基础开挖、设备安装、调试	噪声
固废	生活垃圾	施工人员生活	生活垃圾
	建筑固体废料	基础工程	废弃材料

二、运营期工艺流程及产污环节

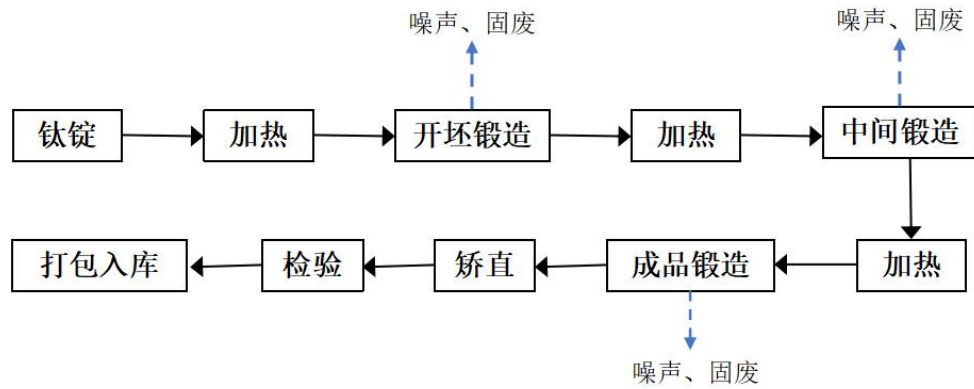


图 2-3 锻件生产工艺流程及产污节点图

(1) 锻件生产工艺流程

①下料：将钛锭利用金属带锯床切割成图纸规定的尺寸，擦拭干净后再进入加热工段，废油抹布作危废处置。此工序会产生噪声、废钛料及废油抹布。

②加热、锻造：切割好的毛坯在电阻炉第一次加热处理，加热温度为 850℃，时间为 2 小时，通过加热使钛锭进入奥氏体状态，具有可塑性好、强度低，具有一定韧性，为锻造工艺创造条件。钛锭表面无油污等杂质，加热过程中不会产生大气污染物。热处理后的毛坯通过起重机进入锻机、液压操作机锻造，锻造后钛板坯、钛棒坯、异形件毛坯自然冷却。

钛锭加热采用三段加热的方式进行加热，开坯锻造在 6300t 压机采用钛锭整体锻造，需要墩拔的钛锭进行切断后加热锻造，锻造过程严格控制压下量与送进量的合理匹配，利用压机的半自动控制模式来实现。大规格坯料加热采用两段加热方式进行加热，中间锻造在 6300t 压机采用宽锤头锻造、坯料墩拔、横向锻等锻造方式，控制每道次变形量，保证坯料组织的均匀性。成品锻造加热要选择炉温均匀性满足要求的加热炉，严格控制加热时间，锻造时需要提前预热工磨具，锻造过程中严格控制压下量跟送进量，直径大于 200mm 的棒材在 6300t 压机锻造，直径 120mm~200mm 的棒材在 2500t 压机锻造，均采用自动加操作机联动方式锻造，锻后进行矫直。

③矫直：将需要进行加热的钛棒半成品，采用加热炉加热至一定的温度（根据工艺需要约为 500℃-750℃），并在室温下进行自然冷却，其目的是为了提高钛材的韧性和塑性，降低其强度，改善钛材的加工性能等，此工序采用电炉进行加热，不产生废气，会产生噪声影响。

④检验：进行尺寸检测，检测合格后标识入库。

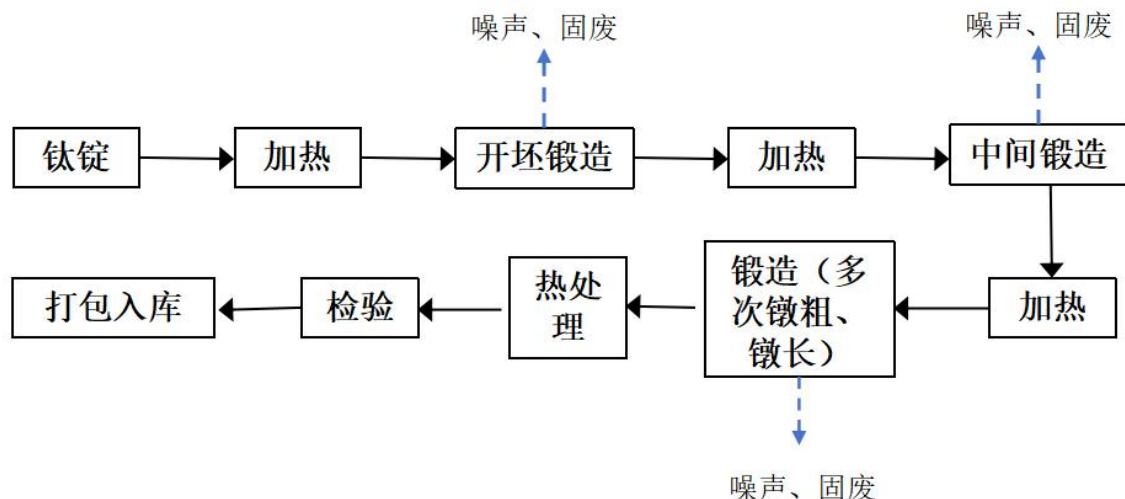


图 2-4 环材（辘环）生产工艺流程及产污节点图

(2) 环材（辘环）生产工艺流程

①下料：将钛锭利用金属带锯床切割成图纸规定的尺寸，擦拭干净后再进入加热工段，废油抹布作危废处置。此工序会产生噪声、废钛料及废油抹布。

②加热、锻造：切割好的毛坯在电阻炉第一次加热处理，加热温度为 850℃，时间为 2 小时，通过加热使钛锭进入奥氏体状态，具有可塑性好、强度低，具有一定韧性，为锻造工艺创造条件。钛锭表面无油污等杂质，加热过程中不会产生大气污染物。热处理后的毛坯通过起重机进入锻机、液压操作机锻造，锻造后钛板坯、钛棒坯、异形件毛坯自然冷却。

辘环加热应选择要选择炉温均匀性满足要求的加热炉，坯料竖装，严格控制加热温度和保温时间，辘环前预热芯辊，轧制过程中，初始轧制时速度不宜过快，接近成品尺寸时，应降低轧制速度，并有整形过程，整个轧制过程中要严格控制轧制压下量避免过热。

③矫直：将需要进行加热的环材半成品，采用加热炉加热至一定的温度（根据工艺需要约为 500℃-750℃），并在室温下进行自然冷却，其目的是为了提高钛材的韧性和塑性，降低其强度，改善钛材的加工性能等，此工序采用电炉进行加热，不产生废气，会产生噪声影响。

④检验：进行尺寸检测，检测合格后标识入库。

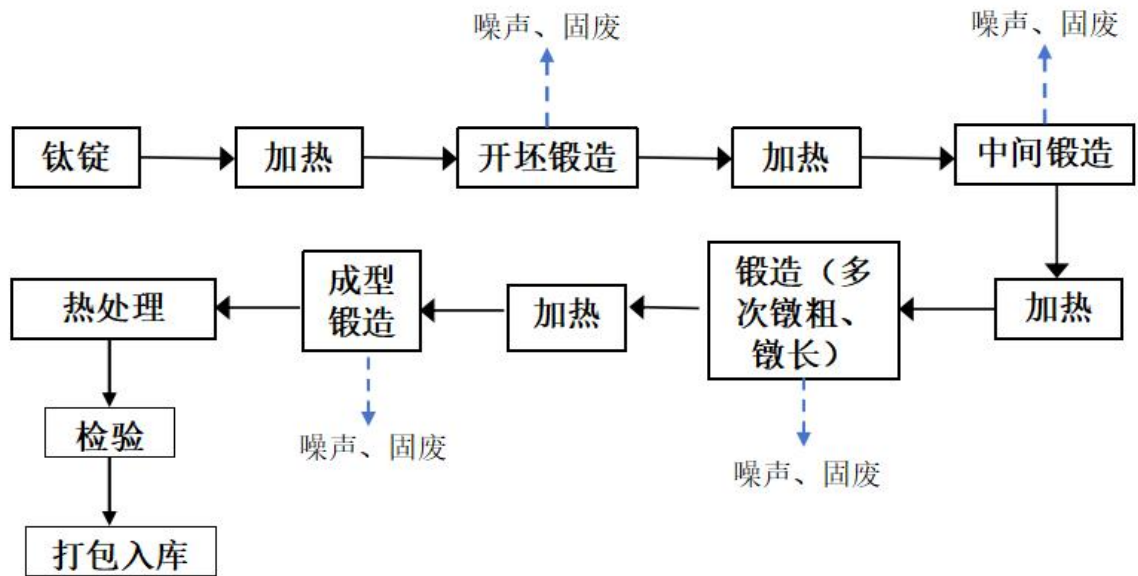


图 2-5 饼材生产工艺流程及产污节点图

(3) 饼材生产工艺流程

①下料：将钛锭利用金属带锯床切割成图纸规定的尺寸，擦拭干净后再进入加热工段，废油抹布作危废处置。此工序会产生噪声、废钛料及废油抹布。

②加热、锻造：切割好的毛坯在电阻炉第一次加热处理，加热温度为 850℃，时间为 2 小时，通过加热使钛锭进入奥氏体状态，具有可塑性好、强度低，具有一定韧性，为锻造工艺创造条件。钛锭表面无油污等杂质，加热过程中不会产生大气污染物。热处理后的毛坯通过起重机进入锻机、液压操作机锻造，锻造后钛板坯、钛棒坯、异形件毛坯自然冷却。

钛锭加热采用三段加热的方式进行加热，开坯锻造在 6300t 压机采用钛锭整体锻造，正常情况采用拔长锻造方式，单重大于 1000Kg 的大规格饼材和锻件需要镦拔，钛锭可切断后加热锻造，锻造过程严格控制压下量与送进量的合理匹配，利用压机的半自动控制模式来实现。大规格坯料加热采用两段加热方式进行加热，中间锻造过程，单重大于 500Kg 的大规格饼材在 6300t 压机锻造，小规格饼材在 2500t 压机锻造，均采用镦粗拔长的锻造方式，控制每道次变形量，保证坯料组织的均匀性。成品锻造加热要选择炉温均匀性满足要求的加热炉，严格控制加热时间，饼材锻造时要严格控制压下量跟镦粗台的旋转角度，锻件锻造时需要提前预热工模具，准备必要的润滑剂等，锻造过程中严格控制压下量跟压下速度。

③热处理：将需要进行加热的环材半成品，采用加热炉加热至一定的温度（根据工艺需要约为 500℃-750℃），并在室温下进行自然冷却，其目的是为了提高钛材的

韧性和塑性，降低其强度，改善钛材的加工性能等，此工序采用电炉进行加热，不产生废气，会产生噪声影响。

④检验：进行尺寸检测，检测合格后标识入库

(4) 产污环节

本项目营运期污染工序与污染因子见表 2-9。

表 2-9 本项目营运期污染工序与污染因子

序号	污染类型	产物环节	污染物名称
1	废水	生活污水	BOD ₅ 、COD、氨氮、SS
2	噪声	设备运行	等效连续声级
3	固废	员工生活	生活垃圾
4		锻造	废钛料、废液压油、废润滑油
5		产品检验	含油抹布

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，地块现为空地，项目暂未建设，无原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状						
	本次评价常规污染物环境质量现状采用宝鸡市生态环境局发布的《宝鸡市 2023 年环境质量公报》中宝鸡市高新区的相关大气监测数据。2023 年宝鸡市高新区空气质量状况统计表 3-1。						
	表 3-1 2022 年宝鸡市高新区环境空气质量监测结果统计表						
	县 区	项 目	浓 度（均 值）	年 评 价 指 标	标 准 限 值	达 标 情 况	占 标 率 （%）
					二 级		
	高 新 区	PM ₁₀	66μg/m ³	年 平 均 质 量 浓 度	70μg/m ³	达 标	94.3
		PM _{2.5}	37μg/m ³		35μg/m ³	超 标	105.7
		SO ₂	9μg/m ³		60μg/m ³	达 标	0.15
		NO ₂	26μg/m ³		40μg/m ³	达 标	65
		CO	1mg/m ³	第 95 百分位浓度	4mg/m ³	达 标	25
O ₃		154μg/m ³	第 90 百分位浓度	160μg/m ³	达 标	96.25	
从表 3-1 中可以看出，宝鸡市高新区 PM _{2.5} 年平均质量浓度超出《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值要求，因此，项目所在区域为不达标区域。							
2、地表水环境质量现状							
项目生活污水经厂区化粪池处理后由市政污水管网进入宝鸡市同济水务有限公司厂处理后排入渭河，宝鸡市同济水务有限公司排水口下游是虢镇桥断面。本次评价数据引用宝鸡市生态环境局发布的《宝鸡市 2023 年环境质量公报》中渭河虢镇桥断面（下游）监测数据进行地表水现状评价。具体见下表 3-2。							
表 3-2 地表水水质监测结果统计表 单位：mg/L							
监 测 项 目		高 锰 酸 盐 指 数	BOD ₅	NH ₃ - N	COD	TP	氟 化 物
虢镇桥断面	国控 II 类	2.6	1.7	0.46	14.3	0.074	0.40
评价标准《地表水环境质量标准》		10	6	1.5	30	0.3	1.5
根据 2023 年宝鸡市环境质量公报可以看出：渭河卧龙寺桥断面、虢镇桥断面水质各项指标均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II 类水质标准要求。							
3、声环境质量现状							

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。

根据现场踏勘，项目厂界外 50m 范围内为工业厂房及市政道路，周围现状不存在声环境保护目标，故而不开展声环境质量现状监测及达标情况评价。

4、生态环境

本项目用地范围内不涉及生态环境保护目标，无需进行生态现状调查。

5、地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）中原则上不开展环境质量现状调查。本项目大气无土壤污染因子，危废贮存库采取重点防渗措施，不存在土壤、地下水环境污染途径，本项目不进行地下水环境质量现状调查，不进行土壤环境质量现状调查。

1、大气环境、声保护目标

表 3-3 大气、声环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标		保护对象	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		E	N				
大气环境	温泉村	107°15'13.57"	34°18'42.49"	村庄	二类	W、SW	189.5
	清安堡村	107°15'44.31"	34°18'30.58"	村庄	二类	ES	455

环境保护目标

2、地下水环境保护目标

项目用地范围内及厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水等特殊地下水资源保护目标。

3、地下水环境保护目标

项目用地范围内及厂界外 500m 范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水等特殊地下水资源保护目标。

4、生态环境

项目用地范围内不涉及生态环境保护目标。无需进行生态现状调查。

污染物排放控制标准

1、废气排放标准

(1) 施工期废气

①施工期施工车辆燃油废气按《非道路移动机械用柴油机排气污染物排

放限值及测量方法（中国第三、四阶段）》（GB20891-2014）中有关规定执行。具体标准值表 3-4。

表 3-4 非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值

项目	标准值		
	类别	限值	单位
130≤P _{max} ≤560	CO	3.5	g/kWh
	HC	/	
	NO _x	/	
	HC+NO _x	4.0	
标准	《非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法（中国第三、四阶段）》GB20891-2014 第Ⅲ阶段		

②施工扬尘《施工场界扬尘排放限值》（DB61/1078-2017）环境空气总悬浮颗粒物（TSP）浓度限值，具体控制指标详见下表 3-5。

表 3-5 施工场界扬尘（总悬浮颗粒物）浓度限值

序号	污染物	监控点	施工阶段	小时平均浓度限值（mg/m ³ ）
1	施工场界扬尘（总悬浮颗粒物 TSP）	周界外浓度最高点	拆除、土方及地基处理工程	≤0.8
2			基础、主体结构及装饰工程	≤0.7

注：CO 和 NO₂ 浓度限值参照执行《工作场所有害因素职业接触限值（系列）》（GBZ2-2007）中短时间接触容许浓度，CO≤30mg/m³，NO₂≤10mg/m³。

2、噪声排放标准

根据《宝鸡市城市区域噪声环境功能区划图》，本项目位于宝钛 3 类区。为 3 类声功能区域。运营期噪声排放限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值，详见表 3-6。

表 3-6 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 单位：dB（A）

声环境功能区类别	昼间	夜间
3 类	65	55

3、废水排放标准

本项目废水排放均执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）B 级标准限值要求。具体指标见表 3-7。

表 3-7 污水综合排放标准（mg/L）

排放等级	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	TP
三级	6-9	≤500	≤300	≤45	≤400	≤15

4、固体废物排放标准

	<p>本项目一般固体废物的处理、处置均应满足《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定要求；贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的有关要求。</p>
<p>总量控制指标</p>	<p>根据《国家环境保护“十四五”规划基本思路》，我国“十四五”期间对 COD、NH₃-N、SO₂、NO_x 这 4 种污染物实行排放总量控制，实施重点行业挥发性有机物（VOCs）总量控制。本项目不涉及总量控制指标。</p>

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>1、废气</p> <p>施工期废气主要为施工期间土地整理、开挖及回填会产生扬尘，沙石、水泥运输及装卸过程中随风散逸的粉尘，运输车辆进出施工场地产生的扬尘以及施工机械和运输车辆排放的车辆尾气等。</p> <p>施工过程中产生的废气、扬尘、粉尘将会对周围大气环境造成一定污染，其中粉尘的危害较为严重。为了减小施工扬尘对周围敏感点的影响，应严格执行《陕西省建筑施工扬尘治理措施 16 条》、《宝鸡市大气污染防治条例》等的相关要求，采取以下有效的防尘措施，具体如下：</p> <p>（1）施工场地周围按照规范设置硬质材料密闭围挡，严禁围挡不严或敞开式施工。全面落实建筑施工“六个 100%管理”；</p> <p>（2）建筑施工工地进出口应当设置车辆清洗设备及配套的排水设施，废水按规定排放，沉淀池需定期清理。运送建筑物料的车辆驶出工地应当进行冲洗，防止泥水溢流，周边 100m 以内的道路应当保持清洁，不得存留建筑垃圾和泥土；</p> <p>（3）施工工地生活区路面、出入口、车行道路应当采取硬化、洒水等降尘措施。在工地内堆放的工程材料、砂石、土方等易产生扬尘的物料应当在库房内存放或者采取覆盖防尘网或者防尘布，定期采取喷洒粉尘抑制剂、洒水等措施；建筑垃圾、工程渣土不能在规定的时间内及时清运的，应当在施工场地内实施覆盖或者采取其他有效防尘措施；</p> <p>（4）施工工地倒土时必须配备洒水设施，实施湿法作业，机械拆除建筑物、构筑物时，必须辅以持续加压洒水或喷淋措施；</p> <p>（5）气象预报风速达到四级以上或出现重污染天气状况时，严禁土石方、开挖、回填、倒土、土地平整等可能产生扬尘的施工作业，同时要对现场采取覆盖、洒水等降尘措施；</p> <p>（6）运送散装物料、建筑垃圾和渣土的，应当采用密闭方式清理运输；运输建筑垃圾的车辆，建筑垃圾高度不得超过车辆槽帮上沿，车斗用苫布遮盖或者采用密闭车斗，严禁沿路遗漏或抛洒，四级（5.5m/s）大风天气应停止土方等扬尘类施工。</p> <p>（7）建筑施工脚手架外侧应当设置有效抑尘的密目防尘网或防尘布，拆除</p>
-----------	---

时应当采取洒水、喷雾等防尘措施。暂时不能开工的建设用地，建设单位应当对裸露地面进行覆盖；超过三个月的，应当进行绿化、铺装或者遮盖。

施工机械废气及汽车尾气主要污染因子为 CO、NO_x、THC 等，施工车辆燃油废气仅会对近距离环境造成一定的影响，本工程施工机械数量有限，且施工均为间歇式作业，施工工期短，在加强对施工车辆的保养和施工机械施工进程的管理，提高使用效率，采取清洁能源等措施，确保施工车辆尾气达到《非道路柴油移动机械排气烟度限值及测量方法》（GB36886-2018）中有关规定，则排放的尾气对厂址以外周边环境影响不大，对环境影响可接受。

经采取上述措施后，施工场地产生的扬尘及废气，经过减少或延缓对其影响较小，同时该环境影响将随施工结束而消失。

2、废水

本项目施工期废水主要为施工废水和施工人员的生活污水。施工期施工单位应严格执行《建设工程施工场地文明施工及环境管理暂行规定》，对地面水的排放进行组织设计，严禁乱排、乱流污染道路、水体；施工废水主要为设备清洗和进出车辆冲洗废水，应设置临时收集渠及临时沉砂池，施工废水经沉砂池沉淀后全部回用于项目区洒水抑尘，尽量避免雨天施工；

施工现场不设食堂，施工人员主要为附近村民，施工人员临时生活休息时产生的生活污水，主要为盥洗废水，施工场地内临时搭建简易化粪池，定期拉运至周边农用地施肥，施工期对水环境的影响较小，且将随着施工期的结束而消失。

3、噪声

由于施工期噪声来自挖掘机、搅拌机等建筑施工机械作业时产生的噪声和出入施工场地车辆（主要是建筑材料运输车辆）产生的噪声，该噪声具有阶段性、临时性和不固定性等特点，因此管理显得尤为重要。施工现场的噪声管理必须执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的规定，加强管理，文明施工。为有效降低施工噪声对周围居民的影响，现就施工期噪声控制措施提出以下措施：

①严格控制施工时间，根据不同季节正常休息时间，合理安排施工计划，避开夜间（22：00-06：00）、昼间午休时间（12：00-14：00）施工，以免产生

扰民现象；对位置相对固定的高噪声机械设备，选择合适地点设置单面声障。

②运输车辆，运载建筑材料及建筑垃圾的车辆要选择合适的时间、路线进行运输，车辆出入现场时应低速、禁止鸣笛，减少对敏感点的影响。

③施工设备选型上采用低噪声设备。以降低噪声源声压级；在施工过程中对动力机械设备定期进行维修和保养；搅拌机及其运料通道远离小区；运输车辆应减速行驶，减少鸣笛，禁止夜间施工等。

④建议施工单位进行文明施工，减轻施工期间施工人员产生的社会噪声对环境的影响。

4、固体废物

施工期固体废物主要来源于施工过程中产生的土石方、建筑垃圾和施工人员生活垃圾，均属一般固体废物。

本项目地势较为平坦，根据企业介绍，本项目建设钢结构厂房，不进行大规模开挖，建筑垃圾产生量较少，集中收集后运至政府指定地点进行填埋；生活垃圾集中收集后由当地环卫部门统一处理。

建筑垃圾如不妥善处置，不仅会影响周围景观、占用宝贵的土地资源，还易引起扬尘等环境污染。为避免这些问题的出现，施工过程中产生的建筑垃圾定期送至指定的建筑垃圾填埋场统一处置。

综上，施工期对环境产生的上述影响，均为可逆的、短期的。建设单位和施工单位在施工过程中只要切实强化扬尘、废水、噪声、固体废物的管理和控制措施落实，施工期环境影响将得到有效控制。

运营期
环境影响
和保护
措施

一、废气源强核算

本项目主要进行钛材锻造，所有打磨、机加工序均外协处理，因此本项目运营期不产生废气。

二、废水环境影响及保护措施

1、废水污染物排放源

本项目废水主要为员工生活污水，员工生活污水经厂区化粪池处理后通过市政管网排入宝鸡市同济水务有限公司高新污水处理厂处理。

项目生活污水产生及排放情况详见下表。

表 4-1 生活污水污染物产生量及水质一览表

指标	COD	BOD ₅	SS	氨氮	总氮	总磷
----	-----	------------------	----	----	----	----

废水量	944.64m ³ /a					
进水浓度 (mg/L)	350	180	200	25	60	5
产生量 (t/a)	0.33	0.17	0.19	0.024	0.057	0.005
去除率 (%)	20	18	30	/	/	/
出水浓度 (mg/L)	280	147.6	140	25	60	5
排放量 (t/a)	0.26	0.14	0.13	0.024	0.057	0.005
(GB68978-1996) 中三级标准	500	300	400	-	-	-
(GB/T31962-2015) 中 A 级标准	-	-	-	45	70	8
本项目	500	300	400	45	70	8

2、废水排放口基本情况

表 4-2 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合	排放口类型
				污染物排放口类型治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
生活污水	COD、SS、TN、TP、BOD ₅ 、NH ₃ -N	宝鸡市同济水务有限公司	间断	TW001	生活污水处理系统	化粪池	DW001	是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排放 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放

表 4-3 废水间接排放口基本信息表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	收纳水体污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	排放标准浓度限值 (mg/L)
1	DW001	107.3064167	34.3423796"	944.64	排入市政管网	间断	/	宝鸡市同济水务有限公司	COD	50
									BOD ₅	10
									SS	10
									NH ₃ -N	5 (8)
									TP	0.5
TN	15									

3、废水处理可行性分析

(1) 水质达标情况分析项目区不设食宿，生活污水经化粪池处理，根据《排污许可证申请与核发技术规范 通用设备、专用设备、仪器仪表及其他制造业》

(DB61/T1356-2020)表 A.4 排污单位废水类型、污染物类型及污染治理可行技术，生活污水经厂区化粪池处理为可行技术。因此，项目采取的废水治理方式可行。

(2) 依托污水处理设施可行性分析

宝鸡市同济水务有限公司（宝鸡市高新区污水处理厂），坐落于陕西宝鸡市虢镇桥以西、渭河南岸规划高新大道上，处理能力为日处理污水 16.00 万立方米，占地规模 20 公顷，收水范围为高新渭河以南地区的工业废水及生活污水。服务人口约二十多万人，服务面积约 50 平方千米，厂区主体工艺采用 AB 法处理工艺，经处理后的污水水质排放标准为《陕西省黄河流域污水综合排放标准》（DB61/224-2018）A 级标准。本项目外排的废水量为 3.152m³/d，高新宝鸡市同济水务有限公司设计日处理污水 200000m³/d，可容纳本项目所排污水所占份额较小，处理厂尚有余量，可容纳本项目所排污水。项目区已铺设污水管网，本项目废水可排入高新宝鸡市同济水务有限公司。本项目排放废水水质满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准，其余因子满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，满足高新区污水处理厂（宝鸡市同济水务有限公司）纳入水质要求。由此可见，本项目废水处理措施可行，措施可行。满足高新宝鸡市同济水务有限公司纳入水质要求。

因此，本项目污水排入高新宝鸡市同济水务有限公司依托可行。

4、废水监测要求

项目仅排放生活污水，依据《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942-2018）、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）生活污水排放口可不监测。

三、噪声

1、噪声源强

本项目运营期间的噪声主要是锻造机、轧机等设备产生的工业噪声，其声源强详见下表。

表 4-4 项目噪声排放信息一览表

噪声源		数量	产生强度 dB (A)	降噪措施	持续时间 (h/d)
6300 吨 压机配套	自由锻压机	1 台	85	生产过程 中关闭门 窗,选用低	8
	装出料机	2 台	80		8
	加热炉	10 台	70		8

2500 吨 压机配套	自由锻压机	1 台	75	噪声设备, 车间内设 置基础减 振、厂房隔 声等降噪 措施	8
	装出料机	1 台	70		8
	加热炉	6 台	70		8
2500m 辗 环机配套	中温台车加热炉	1 台	86		8
	辗环机	2 台	70		8
起重设备	电动双梁桥式起重机	1 台	70		3
	电动双梁桥式起重机	1 台	70		3
	电动单梁桥式起重机	1 台	70		3
	电动单梁桥式起重机	1 台	70		3
空压机		1 台	75		

2、达标情况分析

1) 预测模式

按照《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中推荐的模式进行预测计算：

A.靠近室外围护结构处的噪声级的计算：

$$L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ —靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{pli}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i —围护结构 i 倍频带的隔音量，dB；

B.室内声源等效室外声源噪声级的计算：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中： L_w —中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ —靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S—透声面积， m^2 。

C.室外点声源在预测点产生的噪声级：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A$$

$$A = A_{div} + A_{atm} + A_{bar} + A_{gr} + A_{misc}$$

式中： $L_A(r)$ —预测点的噪声值，dB；

$L_A(r_0)$ —参照点的噪声值，dB；

r_0 ——预测点、参照点到噪声源处的距离，m；

A ——户外传播引起的衰减值，dB；

A_{div} ——几何发散衰减， $A_{div}=20\lg(r/r_0)$ ，dB；

A_{atm} ——空气吸收引起的衰减， $A_{atm}=a(r-r_0)/1000$ ，dB；

A_{bar} ——屏障引起的衰减，dB；

A_{gr} ——地面效应衰减，dB（计算了屏障衰减后，不再考虑地面效应衰减）；

A_{misc} ——其他多方面原因引起的衰减，dB。

为避免计算中增大衰减量而造成预测值偏小，计算式忽略 A_{atm} 和 A_{misc} 。

D. 噪声预测值

噪声预测值 (L_{eq}) 计算公式：

$$L_{eq} = 10\lg\left(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}}\right)$$

式中： L_{eq} ——预测点的噪声预测值，dB；

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

L_{eqb} ——预测点的背景噪声值，dB。

2) 噪声源对厂界预测结果

本项目厂界预测结果见下表：

项目主要设备距各厂界及敏感点距离及贡献值、噪声预测值见表 4-5。

表4-5 本项目主要噪声源源强（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强 dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界最 小距离/m	室内边界最 大声级/dB(A)	运行时段 (h/d)	建筑物插入损 失/dB(A)	建筑物外噪声 最大声压级 /dB(A)	建筑物 外距离
					X	Y	Z						
1	6300吨 压机配 套	自由锻压机	85	基础减 振、厂房 隔声	123	112	0.5	75	47	8	15	32	1
2		装出料机	80		36	68	0.5	75	42	8	15	27	1
3		加热炉	70		123	108	0.5	87	42	8	15	27	1
4	2500吨 压机配 套	自由锻压机	75		123	43.5	0.5	83	37	8	15	22	1
5		装出料机	70		123	43.5	0.5	83	32	8	15	17	1
6		加热炉	70		118	50	0.5	87	39	8	15	24	1
7	2500m 辗环机 配套	中温台车加热炉	86		36	68	0.5	75	51	8	15	36	1
8		辗环机	70		38	43.5	0.5	60	34	8	15	19	1
9	起重设 备	电动双梁桥式起重 机40吨	70		144	107	20	60	34	3	15	19	1
10		电动双梁桥式起重 机16吨	70		85	107	20	46	37	3	15	22	1
11		电动单梁桥式起重 机5吨	70		45	16	20	36	39	3	15	24	1
12		电动单梁桥式起重 机3吨	70		143	49	20	36	39	3	15	24	1
13	空压机		75		50	110.5	0.2	40	43	8	15	28	1

注：表中坐标以厂界西南角（107°15'24.29"，34°18'42.86"）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

通过预测模型计算，项目厂界噪声预测结果与达标分析见表 4-6。

表 4-6 厂界噪声预测结果与达标分析表

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	设备贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	123	112	0.5	昼间	40	65	达标
			1.2	夜间	40	55	达标

南侧	36	68	0.5	昼间	43	65	达标
	36	68	0.5	夜间	43	55	达标
西侧	36	68	0.5	昼间	39	65	达标
	36	68	0.5	夜间	39	55	达标
北侧	36	68	0.5	昼间	42	65	达标
	36	68	0.5	夜间	42	55	达标

(3) 预测分析

由预测结果可知，东侧、西侧、北侧厂界噪声贡献值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准要求。

3、降噪措施

①选用行业内先进低噪声设备；合理平面布置各类高噪声设备均置于车间内；

②严格控制工作时间，午间（12:00-14:00）及晚间（18:00-8:00）严禁生产，并降低人为噪声；

③厂各厂房内加装一层隔声、吸声效果好的吸声材料，安装隔音板等措施降噪。要求吸声材料全面覆盖厂房内壁，全方位吸声；

④选择平开式隔声门窗，在门扇的空腔中填充泡沫塑料类吸声材料；车间采用夹层玻璃（又称夹胶玻璃）的隔声窗；采用双道隔声门，并在门斗内表面做吸声处理；在顶棚安装吸声材料或吸声结构；

⑤生产过程中加强对各机械设备的日常保养维护。

4、噪声环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）要求，本项目噪声监测计划详见下表。

表 4-7 本项目噪声环境监测计划一览表

序号	类别	监测因子	监测点位	监测频次	执行标准
1	声环境	等效连续A声级	东、南、西、北厂界外1m处	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准值

四、固体废物

项目固体废弃物包括生活垃圾、一般固废和危险废物。

（1）生活垃圾：生活垃圾主要包括厂区职工办公、生活产生的垃圾，根据《第一次全国污染源普查城镇生活源产排污系数手册》，生活垃圾产生量按0.44kg/人·d计，劳动定员242人，年工作300天，生活垃圾产生量31.944t/a。分类收集堆放，定期由环卫部门清运。

（2）废钛料：本项目根据金属平衡表，4000吨宇航级钛合金锻造数字化生产线综合成材率按73%考虑，废钛料的产生量按照原料的27%考虑，则废料产生量约为1481.139t/a，由建设单位收集后送回老厂综合利用。

（3）废液压油：液压设备的液压油需要定期进行更换，根据建设单位提供的资料，废液压油产生量约为0.3t/a。根据《国家危险废物名录》（2021年版），废润滑油属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物中非特定行业 900-218-08 液压

设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油，需委托有资质单位处置”，暂存于危废贮存间内，委托有资质单位定期处置。

(4) 废润滑油：废润滑油主要产生于设备日常维护及检修，根据建设单位提供的资料，废润滑油产生量约为 0.1t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废润滑油属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物中非特定行业 900-217-08 使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油”，暂存于危废贮存间内，委托有资质单位定期处置。

(5) 废油桶：本项目废油桶主要为装存矿物油使用完后产生的废油桶，根据企业提供资料，废油桶产生量约 5 只/a（每只空桶重约 10kg），则废油桶产生量约 0.05t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废油桶属于“HW08 废矿物油中非特定行业 900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”。暂存于危废贮存间，委托有资质单位定期处置。

(6) 废含油抹布：项目切割下料后，擦拭钛坯表面及设备维修产生的废含油抹布，产生量约 0.02t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废含油抹布属于“HW49 其他废物非特定行业 900-249-08 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质”。暂存于危废贮存间，委托有资质单位定期处置。

本次环评对危险废物的暂存管理提出以下要求：

(1) 要求建设单位在厂区建设一间“四防”（防雨、防风、防晒、防渗漏）危废贮存间（ $3\times 8\times 2\text{m}^3$ ，位于成品库西北角），废油、废液设置专用的回收大桶，按油、液类型分类贮存。

(2) 地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。

(3) 基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚黏土层，渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。

(4) 衬里放在一个基础或底座上，要能够覆盖危险废物或其溶出物可能涉及的范围。

(5) 原料油、一般固废不在危废间存储，且不同的危险废物应分区存放，

并设置相对应的标识。其他一般固体废物应分类存放，禁止危险废物和生活垃圾混入。

表 4-8 本项目固体废物产排情况表

序号	名称	产生环节	属性	性状	年产生量 (t/a)	废物代码	利用处置方式和去向	利用或处置量 (t/a)	环境管理要求
1	办公生活	生活垃圾	生活垃圾	固态	31.944	/	环卫部门	31.944	分类收集
2	废钛料	锻造、下料	一般固废		1481.139	320-001-10	收集外售	1481.139	一般固体废物暂存区暂存
3	废液压油	液压机	危险废物	液态	0.3	HW40 900-218-08	统一收集后妥善暂存于危废贮存间，定期交由有资质单位处置	0.3	设危险废物暂存间暂存
4	废润滑油	设备检修			0.1	HW40 900-217-08		0.1	
5	废油桶	油类储存		固态	0.05	HW09 900-249-08		0.05	
6	废含油抹布	擦拭钛坯			0.02	HW49-900-041-49		0.02	

5、土壤、地下水

1、影响途经

项目地表平坦，物料不涉及污染因子，不产生地面漫流。

项目危废暂存区的盛装容器均为地上结构且设置防漏设施，如果是装置区等可视场所发生硬化面破损，即使有矿物油等泄漏，建设单位可以及时采取措施，不会任由矿物油漫流渗漏，任其渗入土壤，因此，对土壤环境影响较小。

2、防治措施

源头控制措施：在生产过程中，做好设备的维护、检修，杜绝跑、冒、滴、漏现象；产生的废矿物油及时交有资质单位处置。

过程防控措施：暂存时废机油桶下设置托盘，暂存区设置围堰且采取严格的硬化及防渗处理。

管理措施：厂区建立完善的危废管理制度，有专人负责进行管理。采取以上措施，对土壤环境影响较小。

六、环境风险

依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），

本项目结合《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 可知，本项目生产、使用、储存过程中涉及的危险物质主要有矿物油、废矿物油。危险特性及分布情况见下表。

表 4-9 项目风险物质调查结果

名称	最大存在量 (t)	临界量 (t)	Q 值	存储位置
矿物油	0.95	2500	0.00038	油品库
废矿物油	0.4	2500	0.00016	危废贮存间
合计			0.00052	

项目主要风险物质最大储存量总和均未超过临界量，项目 Q 值 < 1。

1、环境风险分析

危废暂存区存储的废矿物油桶意外破裂泄漏且防渗层失效，未及时处理会污染土壤及浅层地下水以及设备跑冒滴漏。泄漏未及时处理会发生火灾爆炸等隐患。

2 环境风险防范措施及应急要求

(1) 环境风险防范措施厂区建立完善的危废管理制度，有专人负责进行管理，对危废储存种类、数量进行台账管理。危废经收集暂存在危废暂存区，项目危废暂存区采用重点防渗，危险废物分类存储，专用容器存放，及时交有资质单位处置，满足环保相关要求。暂存时发现泄漏事故应立即采取清理措施。严格按照要求进行操作，设施加强管理，确保处理设施正常运转。定期检查丙烷钢瓶的安全性，排查故障。

(2) 应急要求建设单位应根据国家相关规范要求，制定相应的管理制度，确保贮存和使用安全。

本次环评建议：

- 1) 建立企业环境风险应急机制，监视力度，强化风险管理。
- 2) 制定应急培训计划，平时安排人员培训与演练，确保泄漏事故发生时，能及时上报，并进行处置。
- 3) 建设单位应和地方政府加强协调，共同制定事故中人员紧急撤离、疏散计划，以便万一发生事故时，使灾害影响最小。

3、环境风险分析结论




综上所述，在各环境风险防范措施落实到位的情况下，将可大大降低建设项目的环境风险，最大限度的减少对周边环境可能造成的影响，项目的环境风

险水平是可以接受的。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
地表水环境	DW001 生活污水	COD、 BOD ₅ 、SS、 NH ₃ -N、动 植物油、 TP、TN	生活污水进入“化粪池”预处理后 纳入市政污水管网,进入宝鸡市 同济水务有限公司高新区污水 处理厂进一步处理	《污水综合排放标 准》(GB 8978-1996) 三级标准
声环境	设备运行	噪声	低噪声设备、减振、隔声	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 GB12348-2008 中3类 区标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	固体废物的产生情况及处置去向: 生活垃圾分类收集委托环卫部门处置; 废钛料暂存于一般固废暂存区(5m×5m),综合利用; 废润滑油、废液压油、废油桶、废含油抹布等危废设置危险废物贮存间暂存,定期 委托有资质单位处置。			
土壤及地下水污染防治措施	源头控制措施:在生产过程中,做好设备的维护、检修,杜绝跑、冒、滴、漏现象; 产生的废矿物油及时交有资质单位处置。过程防控措施:暂存时废机油桶下设置托 盘,暂存区设置围堰且采取严格的硬化及防渗处理。管理措施:厂区建立完善的危 废管理制度,有专人负责进行管理。			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	减少风险物质存放,加强管理,防渗、防火、防爆;加强实验室监督管理制度,制 定实验室安全操作规程;实行严格的安全教育制度,充分提高职工自救互救的能力, 预防危险化学品事故及事故早发现、早处理技能。			
其他环境管理要求	<p>一、排污口规范化设置</p> 本项目的排污口按照《排污口规范化整治技术要求》进行规范化设置,具体要求 如下: (1) 排污口规范化整治应遵循便于采集样品,便于计量监测,便于日常现场 监督检查的原则; (2) 排气筒应设置便于采样、检测的采样口。采样口的设置应符合《污染源 监测技术规范》要求; (3) 采样口位置无法满足“规范”要求的,其监测位置由当地环境监测部门确认; (4) 污染物排放口必须实行规范化整治,按照国家标准《环境保护图形标志 排 放口(源)》(GB15562.1-1995)(GB15562.2-1995)和《危险废物识别标志设置 技术规范》(HJ 1276-2022)所示的贮存设施标签和标志要求的规定设置环境保护 图形标志牌,环境保护图形符号见下表 5-1。 (5) 排放口必须使用由国家统一定点制作和监制的环境保护图形标志牌; (6) 环境保护图形标志牌设置位置应距污染物排放口(源)及采样点较近且 醒目处,并能长久保留,设置高度一般为:环境保护图形标志牌上缘距离地面 2 米; (7) 环境保护图形标志牌的辅助标志上,需要填写的栏目,应由环境保护部 门统一组织填写,要求字迹工整,字的颜色,与标志牌颜色要总体协调。			

表 5-1 环境保护图形符号一览表

名称	废水排放口	一般固体废物	危险废物
提示图形符号			
功能	示图形符号噪声排放源标识噪声向外环境排放	表示一般固体废物贮存、处置场	表示为危险废物贮存、处置场

二、环境管理要求

项目的污染物排放水平与厂区环境管理水平密切相关，运营期的环境管理是企业环境管理的重点，因此在采取环境保护工程措施的同时，必须加强环境管理。

(1) 建立环境管理台账，并接受有关部门检查。台账内容包括：

- A、污染物排放情况；
- B、污染治理设施的运行、操作和管理情况；
- C、各污染物的监测分析方法和监测记录；
- D、事故情况及有关记录；
- E、其他与污染防治有关的情况和资料；
- F、环保设施运行能耗情况等。

(2) 把环境管理和污染治理纳入企业日常经营管理活动，从计划管理、生产管理、技术管理、设备管理到经济成本核算都要有控制污染的内容和指标，并要落实到位。

(3) 实行环保责任制，由领导负责企业总体环境管理工作。

(4) 建立环境保护指标体系，根据工艺特点，制定废气、废水、固体废物、噪声污染防治措施的各项操作规程，制定节水、节电、节能措施

(5) 对员工进行定期环保知识培训讲座，将国家环境保护的有关法律法规和企业的环境保护目标与指标以及为保障目标、指标的实现而建立的各项管理制度向员工进行针对性的宣讲。

(6) 企业应对项目基础信息，排污信息，防治污染设施的建设和运行情况，建设项目环评情况、验收、执行国家及地方环保政策等信息进行公示。

二、监测计划

按照报告中提出的监测计划进行监测，并保留好监测报告。监测委托有资质的检（监）测机构代其开展自行监测的，对检（监）测机构的资质进行确认。

三、三同时制度及竣工验收制度

项目应严格执行“三同时”，取得批复后方可施工，建成后按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）进行环保竣工验收。

四、排污许可

本项目行业类别为 C3259 其他有色金属压延加工，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目属于条目二十七、有色金属冶炼和压延加工业 32 中 79 有色金属合金制造 325 有轧制或者退火工序的，属于简化管理。项目建成后依法申请排污许可证。

五、环保投资估算

表 5-2 环保投资估算（万元）

污染源	环保措施名称		数量	环保投资（万元）
废水	生活污水	化粪池（10m ³ ）	10m ³	5
噪声	低噪设备、基础减振、隔声等		配套	20

	固废	生活垃圾	若干	0.5
		一般固废暂存区 (50m ²)	1 处	0.5
		危废间 (10m ²)	1 处	2
	合计			28

六、结论

本项目在生产过程中会产生废水、噪声、固体废物等，在全面落实本报告提出的各项环境保护措施的基础上，切实做到“三同时”，并在持之以恒加强环境管理的前提下，营运期污染物可做到“达标排放”，不会改变区域环境质量功能，对环境影响较小。从环境影响的角度分析，项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类\项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④(t/a)	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废 物产生量)⑥(t/a)	变化量 ⑦
废水	废水合计	/	/	/	944.64	/	944.64	+944.64
	COD	/	/	/	0.26	/	0.26	+0.26
	BOD ₅	/	/	/	0.14	/	0.14	+0.14
	SS	/	/	/	0.13	/	0.13	+0.13
	氨氮	/	/	/	0.024	/	0.024	+0.024
	总氮	/	/	/	0.057	/	0.057	+0.057
	总磷	/	/	/	0.005	/	0.005	+0.005
一般工业固体 废物	废钛料	/	/	/	1481.139	/	1481.139	+1481.139
危险废物	废液压油	/	/	/	0.3	/	0.3	+0.3
	废润滑油	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废油桶	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
	废含油抹布				0.02		0.02	+0.02
生活垃圾	生活垃圾	/	/	/	31.944	/	31.944	+31.944

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①